

BARRETO

MODEL 1824TK

HYDRAULISCHE RUPSBAND SLEUFGRAAFMACHINE GEBRUIKERSHANDLEIDING

GEFELICITEERD!

U bent nu de trotse eigenaar van de BARRETO-sleufgraafmachine. De GEBRUIKERSHANDLEIDING is aan de machine bevestigd. Lees deze handleiding door om vertrouwd te raken met de sleufgraafmachine en de eigenschappen ervan, en om te weten hoe u ermee moet werken. Lees met name de veiligheids- en gebruiksinstructies goed door om persoonlijk letsel of schade aan de machine te voorkomen.

Als u vragen hebt of in de toekomst reserveonderdelen nodig hebt, neem dan gerust contact met ons op. Ons gratis telefoonnummer, faxnummer en emailadres zijn hieronder aangegeven.

HARTELIJK DANK voor uw aankoop en het vertrouwen dat u hebt in de apparatuur van BARRETO.

Barreto Manufacturing, Inc.
Duurzaam ontwikkelde, innovatieve apparatuur
66498 Hwy 203, La Grande, Oregon, 97850 VS
+1 (800) 525-7348 +1 (541) 963-7348
Fax +1 (541) 963-6755
Email: info@barretomfg.com
Website: <http://www.barretomfg.com>

Identificatierecord van de machine

Modelnummer van de machine _____

Serienummer van de machine _____

Fabrikant van de motor _____

Modelnummer van de motor _____

Serienummer van de motor _____

INHOUDSOPGAVE

SLEUFGRAAFMACHINE MONTAGE-INSTRUCTIES.....	3
ONDERHOUDSINFORMATIE.....	3
URENTELLER.....	4
BEOOGD GEBRUIK VAN DE SLEUFGRAAFMACHINE.....	5
VEREISTEN M.B.T. SMERING.....	5
MONTAGE VAN DE KETTING.....	6
TRAINING VOOR GEBRUIKERS.....	6
GARANTIE VOOR BARRETO MFG. -APPARATUUR.....	7
VOORBEREIDEN VOOR ONDERHOUD.....	7
ROUTINEONDERHOUD.....	9
RUPS BANDSPANNING BIJSTELLEN.....	10
KABEL RUPS BANDAANDRIJFKLEP BIJSTELLEN.....	11
NEUTRAALINSTELLING RUPS BANDAANDRIJVING.....	12
KETTINGKLEP BIJSTELLEN.....	13
T-VORMIGE BEDIENINGSHENDEL BIJSTELLEN.....	14
ONDERHOUD ACCU.....	15
ELEKTRISCH SCHEMA – HONDA GX620.....	17
ELEKTRISCH SCHEMA – KOHLER CH18 EN CH23.....	18
HYDRAULISCH SCHEMA.....	19
SLEUFGRAAFMACHINE OP RUPS BANDEN:	
OPZOEKEN EN VERHELPEN VAN STORINGEN.....	20
SPECIFICATIES.....	23
INDEX.....	25

SLEUFGRAAFMACHINE MONTAGE-INSTRUCTIES

Controleer na ontvangst op transportschade en ontbrekende onderdelen. Haal de sleufgraafmachine uit de verzendkrat.

De aanduidingen 'rechterkant' en 'linkerkant' in de handleiding hebben betrekking op de positie van de gebruiker met beide handen op de handgrepen.

Monteer het dempingspad, de boomschokdemper en boom. **VOORZICHTIG!!** De boom is zwaar. U hebt mogelijk hulp nodig om hem op zijn plaats te tillen. Zie de opengewerkte tekening 00368 R1. Duw de boom zo ver mogelijk tegen het boombevestigingspunt (onderdeel van de gelaste kettingmotorbehuizing). Zorg ervoor dat de instelschroef eruit geschroefd is.

ONDERHOUDSINFORMATIE

HYDRAULISCHE SYSTEEM:

- Uw sleufgraafmachine is als het goed is geleverd met 53 L (14 gal VS) hydraulische transmissieolie voor tractoren in de tank. Mogelijk is er wet- en regelgeving inzake verzendingen die het verzenden van machines gevuld met hydraulische olie verbiedt. Controleer het peil in de tank via het kijkvenster van de tank. Vul de tank indien nodig bij met hydraulische transmissieolie. Voor gebruik van de machine bij omgevingstemperaturen tussen 0 °C (+32 °F) en 32 °C (+90 °F) wordt hydraulische vloeistof ISO 68 aanbevolen. Als de machine bij temperaturen lager dan 0 °C (+32 °F) wordt gebruikt, wordt hydraulische vloeistof ISO 46 aanbevolen.
- Controleer het oliepeil opnieuw, nadat u de sleufgraafmachine hebt gebruikt en olie door de onderdelen is gelopen. Voer daarna een routinecontrole van het peil uit.
- Ververs het hydraulische oliefilter voor het eerst nadat u de sleufgraafmachine 50 uur hebt gebruikt. Ververs het daarna om de 200 uur.
- Vul de tank telkens na het vervangen van het filter bij met ongeveer 1 L (1 qt [VS]) hydraulische vloeistof.
- Gooi het ouder filter weg conform de milieuwetgeving in uw land.
- Controleer alle hydraulische verbindingen op lekkage en haal deze, indien nodig, aan.

WAARSCHUWING – Als u de sleufgraafmachine zonder hydraulische vloeistof gebruikt, wordt de hydraulische pomp ernstig beschadigd. **CONTROLEER OF HET VLOEISTOFPEIL IN DE TANK ZICH TER HOOGTE VAN HET KIJKVENSTER BEVINDT, VOORDAT U DE MACHINE START.**

MOTOR:

BELANGRIJK – De motor van de sleufgraafmachine kan, voordat deze is verzonden, wel of niet een onderhoudsbeurt hebben gehad. Mogelijk is er wet- en regelgeving inzake verzendingen die het verzenden van de motor gevuld met brandstof of olie verbiedt. Controleer het peil en vul indien nodig olie en brandstof bij, voordat u de motor start. Geef de motor, voordat u deze start, een onderhoudsbeurt zoals beschreven in de gebruikershandleiding van de motor.

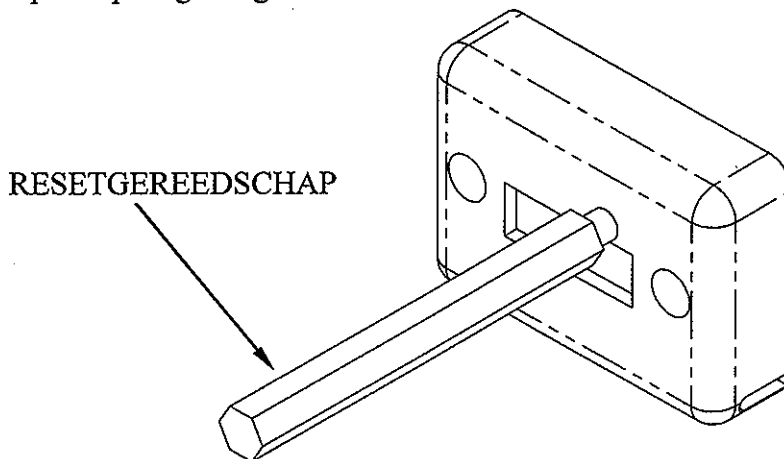
URENTELLER

Met behulp van de **SenDEC® TACH/HOUR**-urenteller kunt u het aantal gebruiksuren van de machine bijhouden, zodat tijdig routineonderhoud kan worden uitgevoerd.

De **SenDEC®**-urenteller is vooraf in de **SenDEC®**-fabriek ingesteld om telkens na 25 uur over te gaan op de *knipperwaarschuwingmodus*. Hoewel de motorolie volgens de fabrikant van de motor niet zo vaak verversst hoeft te worden, wordt wegens het zware gebruik en de extreme omstandigheden inherent aan het gebruik van frees- en sleufgraafmachines door Barreto Manufacturing sterk aangeraden de olie vaker te verversen.

Raadpleeg deze handleiding voor de onderhoudsvereisten voor de machine en de **motorhandleiding** voor specifieke onderhoudsvereisten voor de motor.

Houd wanneer de *knipperwaarschuwing* actief is de punt van het **RESETGEREEDSCHAP** (resetstokje) zoals aangegeven tegen de meter. Binnen enkele seconden stopt het display met knipperen om aan te geven dat het onderhoudsinterval is gereset. Als u het resetstokje kwijt bent, kunt u ook een pick-up magneet gebruiken.



BEOOGD GEBRUIK VAN DE SLEUFGRAAFMACHINE

Deze machine is ontworpen voor het graven van sleuven in 'gewone' grond met redelijk zachte modder en stenen tot een grootte van 15 cm (6 in). Grond met grotere stenen, klei, dicht gepakte, droge of bevroren grond kunnen mogelijk niet op de normale wijze sleuven worden gegraven. Gebruik in die omstandigheden een dieplepel of een andere zwaardere machine.

VEREISTEN M.B.T. SMERING

Smeer op de intervallen die worden aangegeven in de tekening van de vetsmeerpunten. Er is ook een sticker met smeerschema op de machine aangebracht.



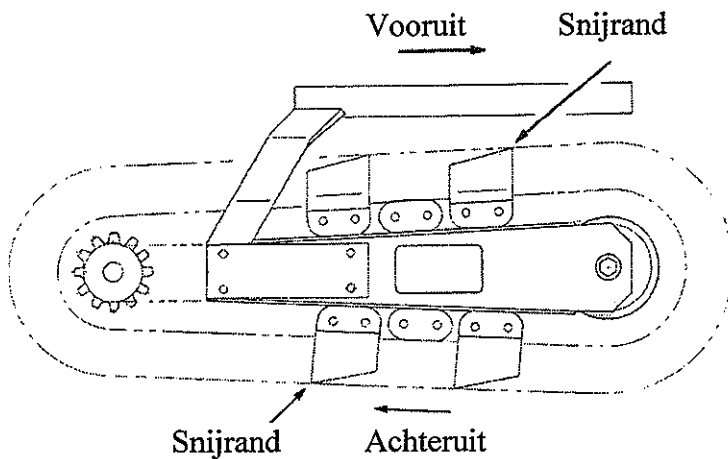
Smeer op de aangegeven intervallen:

1. De spanrollen van de rupsbanden wekelijks of na elke 30 uur gebruik.
2. De voorste rolwielen van de rupsbanden wekelijks of na elke 30 uur gebruik.
3. De kopscharnier wekelijks of na elke 30 uur gebruik.
4. De boomcilindertrunion (aan beide zijden) wekelijks of na elke 30 uur gebruik.
5. Het boomcilinderstaafeinde na elke 12 uur gebruik.
6. De spindel dagelijks of na elke 6 uur gebruik.
7. De boomschuiver (aan beide zijden) wekelijks of na elke 30 uur gebruik.
8. Het graafkettingwiel dagelijks of na elke 6 uur gebruik.

MONTAGE VAN DE KETTING

VOORZICHTIG!! De ketting is behoorlijk zwaar. U hebt mogelijk hulp nodig om hem op te tillen.

1. Schuif de ketting onder het tandwiel met de tanden in de juiste snijrichting. Als de ketting correct is gemonteerd, dan zijn de snijranden van de ketting vooruit gericht aan de bovenkant van de boom en achterwaarts aan de onderkant van de boom (zie onderstaande afbeelding).
2. Start de motor en duw de graafbedieningshendel vooruit om de boom op de ketting te laten zakken. Stop de motor.
3. Sla de ketting rondom de boom en het tandwiel. Monteer de kettinghoofdverbinding of de verbindingsspen met borging.
4. Span de ketting aan met de boominstelschroef. De ketting moet voldoende speling hebben, zodat de afstand tussen het midden van de boom en de ketting ca. 5 cm (2 in) is als de boom en ketting in een horizontale stand volledig uitgestrekt zijn. Draai de instelschroefborgmoer aan.



TRAINING VOOR GEBRUIKERS

Verhuurbedrijven moeten de volgende handelingen met de machine aan elke huurder demonstreren:

- Het starten van de motor.
- Het laden van de sleufgraafmachine op de aanhangwagen en het vastzetten voor transport over de weg.
- Het ontladen van de sleufgraafmachine van de aanhangwagen.
- Sleufgraafprocedure – Het werken met de sleufgraafmachine.

GARANTIE VOOR BARRETO MFG.-APPARATUUR

Barreto Manufacturing, Inc. garandeert dat alle BARRETO-apparatuur vrij is van materiaal- en fabricagefouten voor een periode van één (1) jaar vanaf de datum waarop het apparaat door de oorspronkelijke gebruiker is gekocht.

Deze garantie vervangt alle andere garanties, schriftelijk of impliciet, en is beperkt tot:

Vervanging van onderdelen die zijn teruggestuurd naar de dealer en/of de fabriek en bij inspectie defect bleken te zijn. (Vervanging van onderdelen aan dealers is voor rekening van de dealer plus verzendkosten.)

De tijd die nodig is voor het ophalen en/of leveren, transporteren of onderhoudsoproepen door dealers zijn niet inbegrepen. De fabrikant behoudt zich het recht voor om een redelijke tijd te bepalen die nodig is voor de reparatie.

De garantie geldt niet voor schade veroorzaakt door misbruik of nalatigheid. Ook de tijd en materialen die nodig zijn voor normale onderhouds- en servicewerkzaamheden zijn niet inbegrepen in de garantiestedking.

Voor motoren en motoraccessoires geldt de garantie van de originele fabrikanten en deze worden niet gedekt door de garantie voor Barreto-apparatuur.

VOORBEREIDEN VOOR ONDERHOUD

Alleen getraind en gekwalificeerd personeel mag onderhoud of reparaties aan de sleufgraafmachine uitvoeren. Voordat u service, onderhoud, afstellingen of reparaties uitvoert, of de machine voor lange tijd buiten het seizoen opslaat, moet u de UITSCHAKELPROCEDURE in de GEBRUIKERS-HANDLEIDING volgen.

Raak de motor, uitlaat of hydraulische componenten niet aan totdat ze zijn afgekoeld.



WAARSCHUWING: De uitlaat en motor worden heet genoeg om ernstige brandwonden te veroorzaken. Wacht voor uw eigen veiligheid en die van anderen lang genoeg om de motor, uitlaat en hydraulische vloeistof volledig te laten afkoelen, voordat u gaat schoonmaken of onderhoud uitvoeren.



Aanraking met hydraulische vloeistof vermijden.




WAARSCHUWING: Wanneer het apparaat in gebruik is, staat de hydraulische vloeistof onder zeer hoge druk en kan in de huid doordringen en brandwonden of vergiftiging veroorzaken.

Lees de VEILIGHEIDSINSTRUCTIES ACCU EN ELEKTRISCHE STARTMOTOR. Koppel de accu los. Verwijder daarbij eerst de negatieve accuklem door de vleugelmoer los te draaien waarmee het kabeluiteinde is bevestigd aan een pool op het chassis van de sleufgraafmachine. Wanneer u klaar bent om de kabels weer vast te maken, moet u eerst de positieve klem bevestigen.

Als u de graafkettingboom wilt laten zakken terwijl de machine is uitgeschakeld, gaat u als volgt te werk:

1. Plaats een bak onder de sleufgraafmachine om de hydraulische vloeistof op te vangen.
2. Ondersteun de boom aan de voorkant met een hefwerktuig of vorkheftruck.

 **WAARSCHUWING:** De boom en de graafketting tezamen zijn zwaar. Het wordt afgeraden om alleen mankracht te gebruiken, maar indien nodig kunt u in teamverband werken met twee sterke mannen die de boom ondersteunen en een derde man die de slang losmaakt.

3. Maak de slang los bij de poort bij het staafeinde (aan de voorkant) van de boomcilinder en laat de boom zakken.
4. Als de boom niet zakt, maakt u de slang bij de poort aan de achterkant van de boomcilinder los.

ROUTINEONDERHOUD

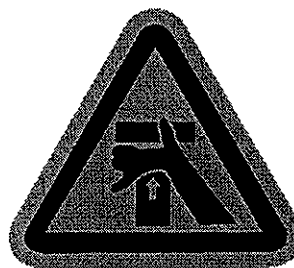
Controleer routinematig de conditie en draai indien nodig de volgende onderdelen vast, maak ze schoon, repareer ze of vervang ze:

- Beschermer graafkettingboom
- Uitlaatbeschermer
- Hydraulische slangen en verbindingen
- Brandstofleidingen
- Bevestigingen
- Veiligheidsstickers

Maak de veiligheidsstickers vaak schoon met zeep en water. **Gebruik geen** schurende reinigingsmiddelen zoals minerale spiritus, die de stickers kunnen beschadigen. Vervang alle beschadigde (onleesbare) of beschadigde stickers. Als u een machineonderdeel vervangt waarop een of meer stickers zijn aangebracht, moet u de stickers ook vervangen. Vervangingsonderdelen en -stickers kunnen worden aangeschaft bij Barreto Mfg., Inc. Bij het aanbrengen van de stickers moet de temperatuur van het bevestigingsoppervlak minstens 5 °C (40 °F) bedragen en schoon en droog zijn.

Geef de motor, een onderhoudsbeurt zoals beschreven in de gebruikershandleiding van de motor. Volg de richtlijnen voor alle onderhoudsaspecten, waaronder het vervangen van het luchtfilter, het controleren van het oliepeil, het bijvullen, aftappen en weggooien van motorolie, het weggooien van benzine en het voor lange tijd opslaan buiten het seizoen.

Lange-termijnopslag van de sleufgraafmachine is mogelijk bij elke omgevingstemperatuur.

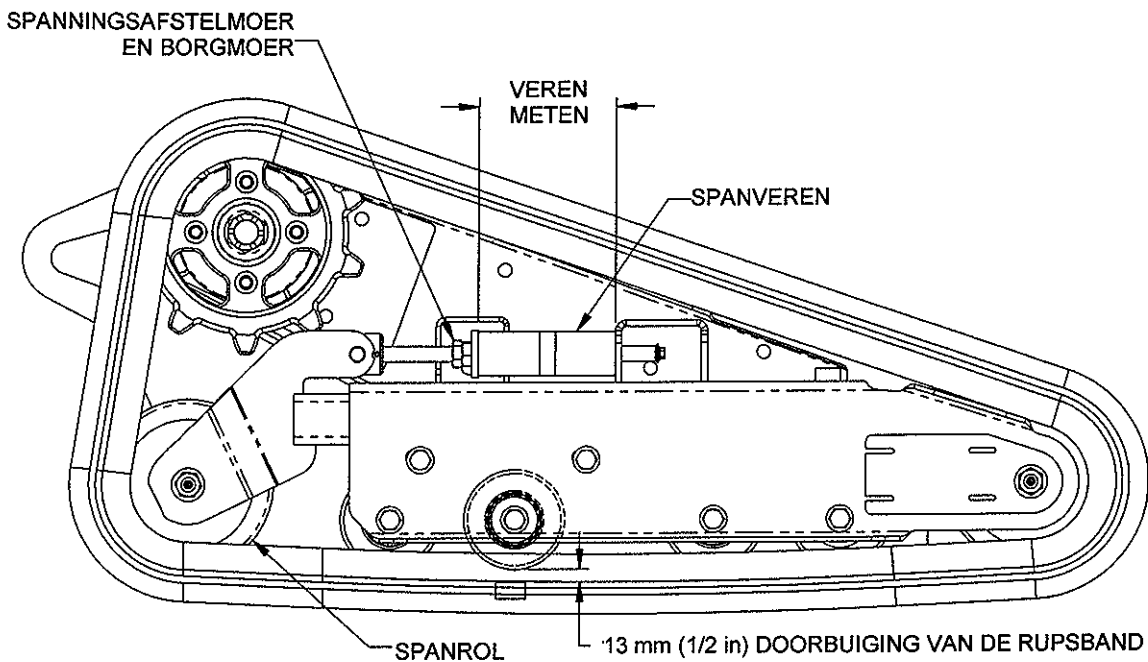


RUPS BANDSPANNING BIJSTELLEN

De rupsbanden moeten strak genoeg worden gespannen om te voorkomen dat ze loskomen. Te veel spanning veroorzaakt een verhoogde slijtage van rolwielen, tandwielen en aandrijfmotorlagers. U kunt op twee manieren meten of de spanning correct is: door de compressie van de veren te meten of door de doorbuiging van de rupsbanden meten.

U meet de veercompressie als volgt:

Draai de spanningsafstelmoer en de borgmoer volledig los. Meet de vrije lengte van de veren. Draai de afstelmoer daarna vast om de twee spanveren samen te drukken tot een lengte die 16 mm (5/8 in) korter is dan de vrije lengte. Draai de borgmoer vast.



U meet de doorbuiging als volgt:

Til de machine op, totdat de rupsband van de grond komt. Meet de afstand tussen een van de middelste rolwielen en metaalkernstaven van de rupsbanden, en stel de rupsbandspanning bij totdat de rupsband 13 mm (1/2 in) doorbuigt.

U verwijdert/vervangt de rupsband als volgt:

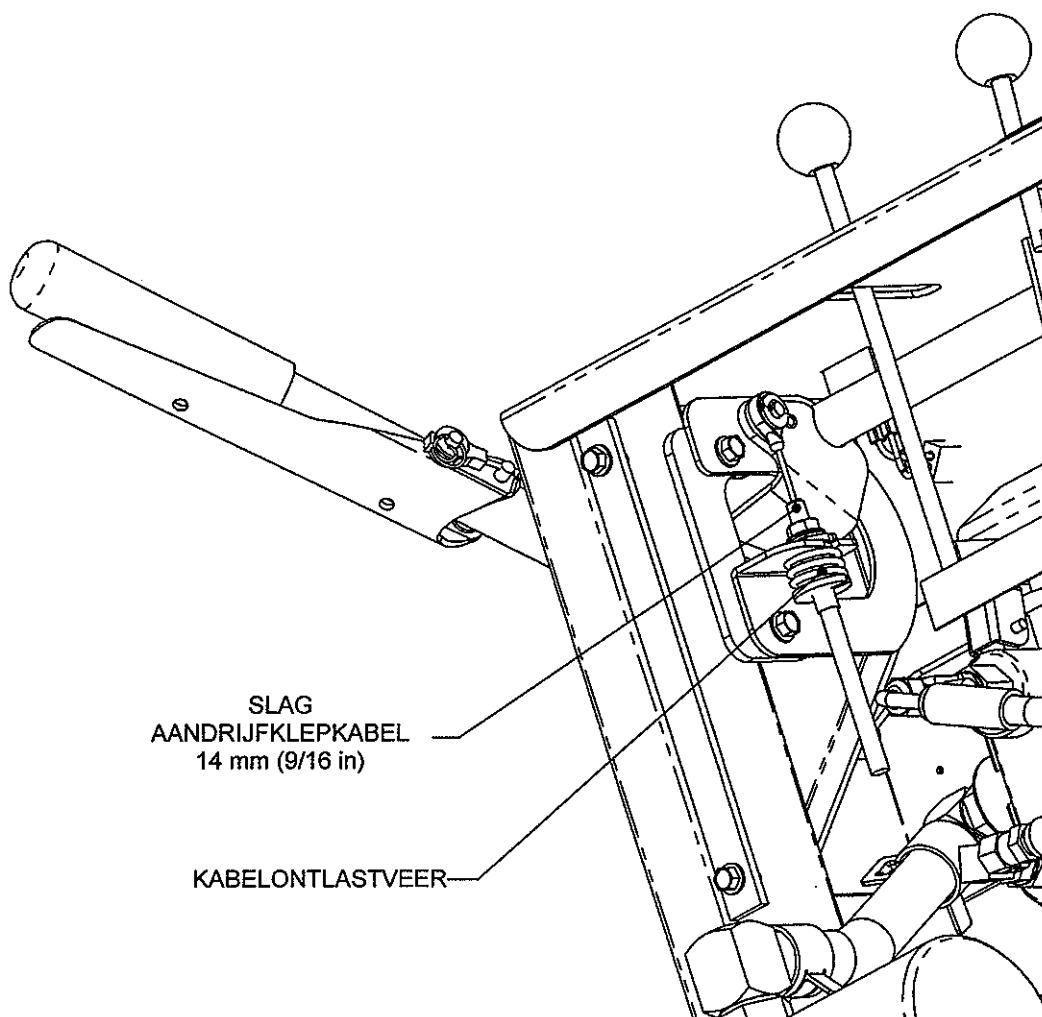
1. Draai de spanmoeren volledig los.
2. Trek de spanrol volledig terug.
3. Verwijder eerst de rupsband van de spanrol, daarna het tandwiel en ten slotte het voorste rolwiel.
4. Keer de procedure om voor het terugplaatsen van de rupsband of voor het aanbrengen van een nieuw exemplaar.

Stel de rupsbandspanning bij volgens de instructies en de tekening.

KABEL RUPSBANDAANDRIJVINGSKLEP BIJSTELLEN

De kabel en de hendel van de aandrijvingsklep kunnen slijten. De kabelslag dient maandelijks te worden gecontroleerd en indien nodig te worden bijgesteld. Door een ontoereikende kabel-/schuifslag kan de rupsbandaandrijving verzwakt raken.

1. Verwijder de kap aan de achterkant van het bedieningspaneel.
2. Trek de koppelingshendel helemaal omhoog, totdat deze tegen de handgreep komt. Meet de schuif-/kabelslag – deze dient 14 mm (9/16 in) te bedragen.
3. Stel de kabelbehuizingmoeren bij, totdat de kabelslag 14 mm (9/16 in) bedraagt. Neem geen vrije speling van de kabel bij de metingen op. De kabelontlastveer dient 1,6 t/m 3,2 mm (1/16 t/m 1/8 in) te worden samengedrukt wanneer de klep en kabel het einde van de slag bereiken. Het onderste uiteinde van de kabel kan worden versteld als er te veel of te weinig kabel aan de bovenkant is (afgebeeld).
4. Draai de kabelmoeren vast en plaats de achterkap terug.



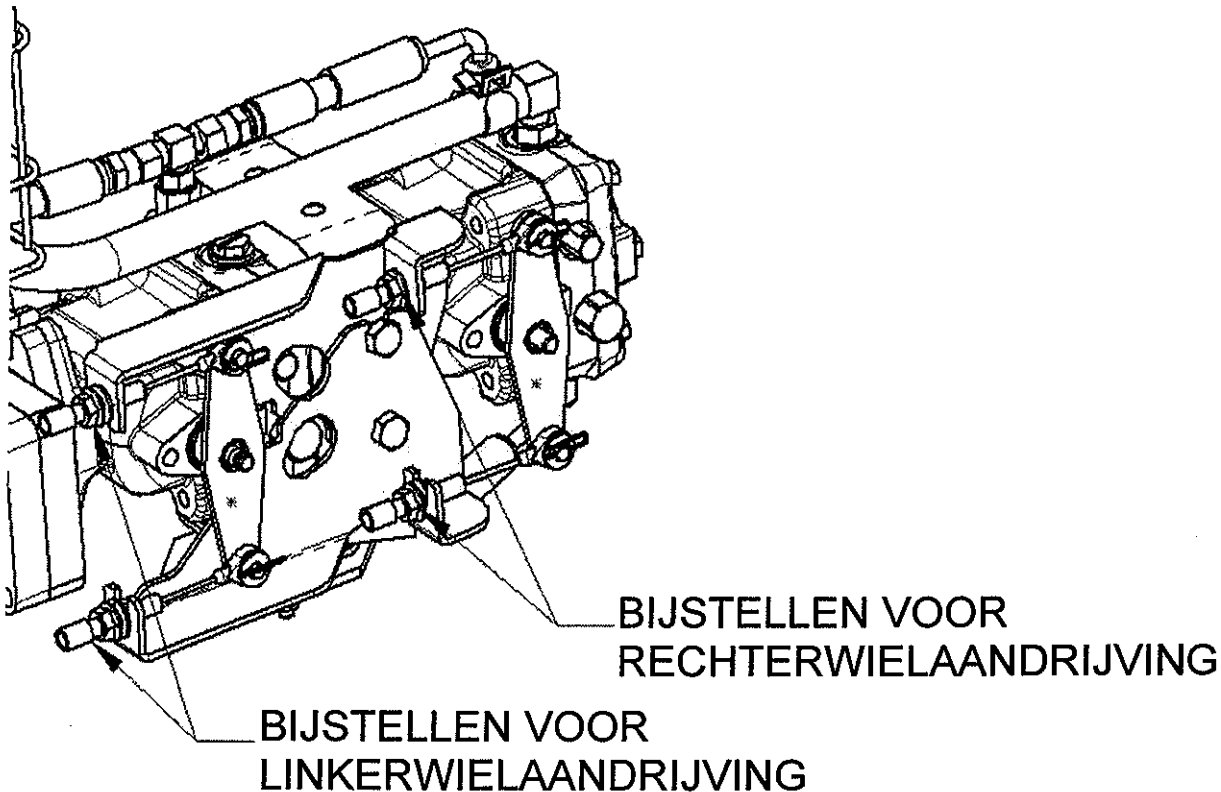
NEUTRAALINSTELLING RUPSBANDAANDRIJVING

Na enig gebruik kan het nodig zijn om de snelheidsregelingskabels bij te stellen. Als de machine langzaam vooruit beweegt terwijl de T-vormige bedieningshendel in de neutrale stand staat, of als de linker- en rechterrupsbanden met verschillende snelheden bewegen, moeten de snelheidsregelingskabels worden bijgesteld.

Stel de kabels bij om de pompkabelarmen naar de neutrale stand te brengen (verticaal), terwijl de T-vormige bedieningshendel in de neutrale stand staat.

Stel de kabels bij om de speling van de kabels op te heffen, maar maak ze niet zo strak dat ze extreem strak tegen elkaar komen te zitten. De voorste pomp drijft de rechterrupsband aan, en de achterste pomp drijft de linkerrupsband aan.

De regelkabels dienen zo te worden bijgesteld dat beide rupsbanden met dezelfde snelheid bewegen. Controleer dit door de motor te starten en de koppelingshendel te activeren met de T-vormige bedieningshendel in de neutrale stand. Stel de kabels bij, totdat beide rupsbanden niet meer bewegen of even langzaam bewegen.



KETTINGKLEP BIJSTELLEN

De bedieningshendel van de kettingklep moet worden bijgesteld om de kettingklep volledig te activeren wanneer de bedieningshendel van de graafketting in de 'AAN'-stand staat. U controleert de afstelling als volgt:

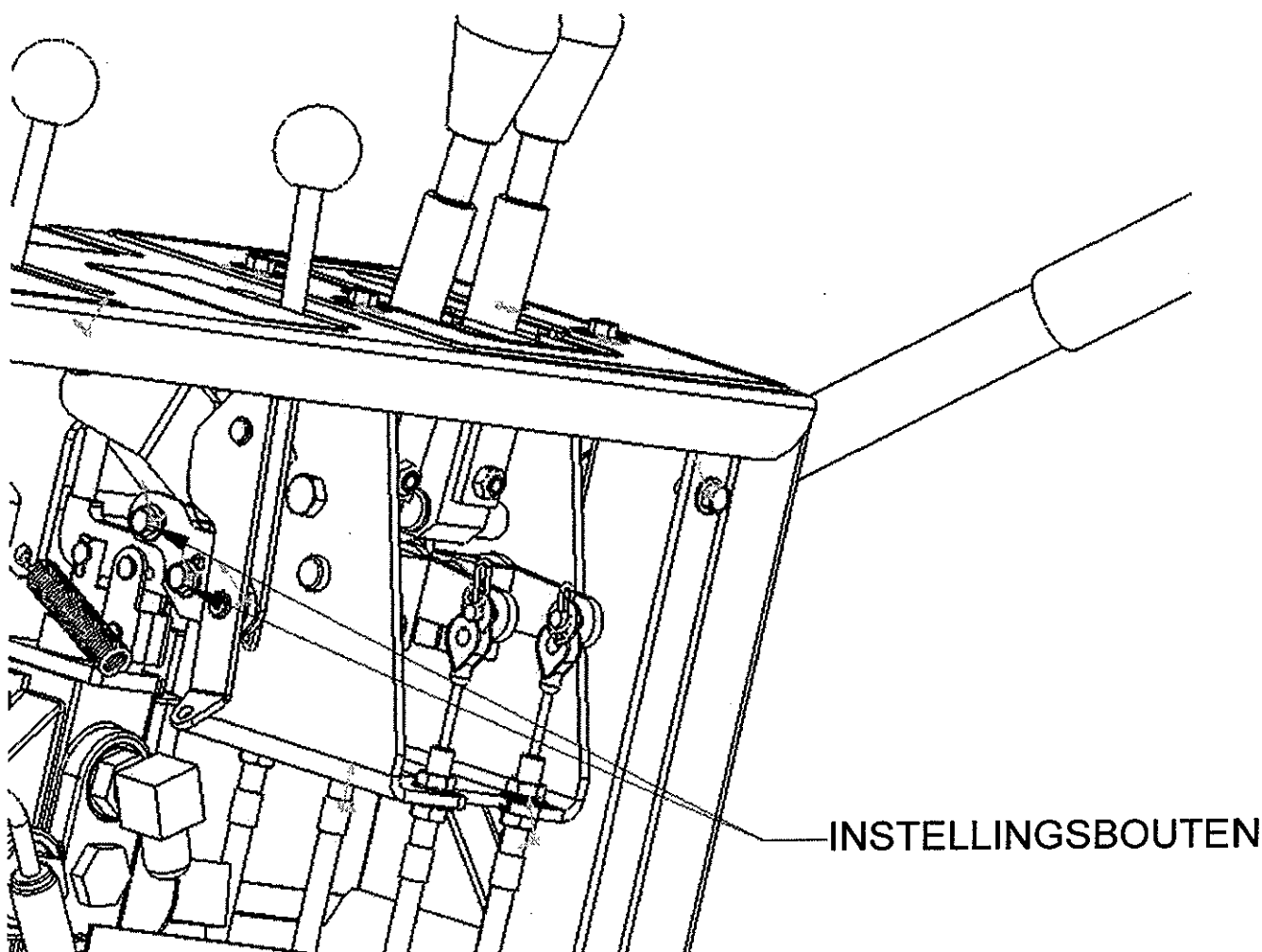
1. Zet de aan/uit-bedieningshendel van de ketting in de AAN-stand (terwijl de motor is afgezet).
2. Trek de koppelingshendel op de linkerhandgreep omhoog, totdat deze tegen de handgreep komt.
3. Houd de koppelingshendel omhoog en duw de vooruit-/neutraal-/achteruithendel van de ketting omlaag. Deze hendel moet maximaal tot aan het einde van zijn slag komen, niet verder omlaag.

Als de F/N/R-hendel (vooruit/neutraal/achteruit) verder omlaag kan worden geduwd, moet de klepspoelhendel worden bijgesteld.

U doet dit als volgt:

1. Achterkap van het bedieningspaneel verwijderen.
2. Draai de 2 bouten van de klephendel los en draai de hendelplaat ongeveer 1,6 mm (1/16 in) omlaag.
3. Draai de bouten weer vast en controleer de slag van de hendel.

Stel bij, totdat de klephendel aan het einde van zijn slag komt, op het moment dat de koppelingshendel tegen de handgreep komt wanneer de bedieningshendel van de kettingklep in de AAN-stand staat.



T-VORMIGE BEDIENINGSHENDEL BIJSTELLEN

Volg de eenvoudige instructies hieronder om de spanning van de T-vormige bedieningshendel bij te stellen.

Verwijder eerst de achterkap.

Kijk onder de T-vormige bedieningshendel en u ziet dat in beide kabelklemmen een inbuskopbout is geschroefd (zie foto). Dit zijn de spanklemmen.

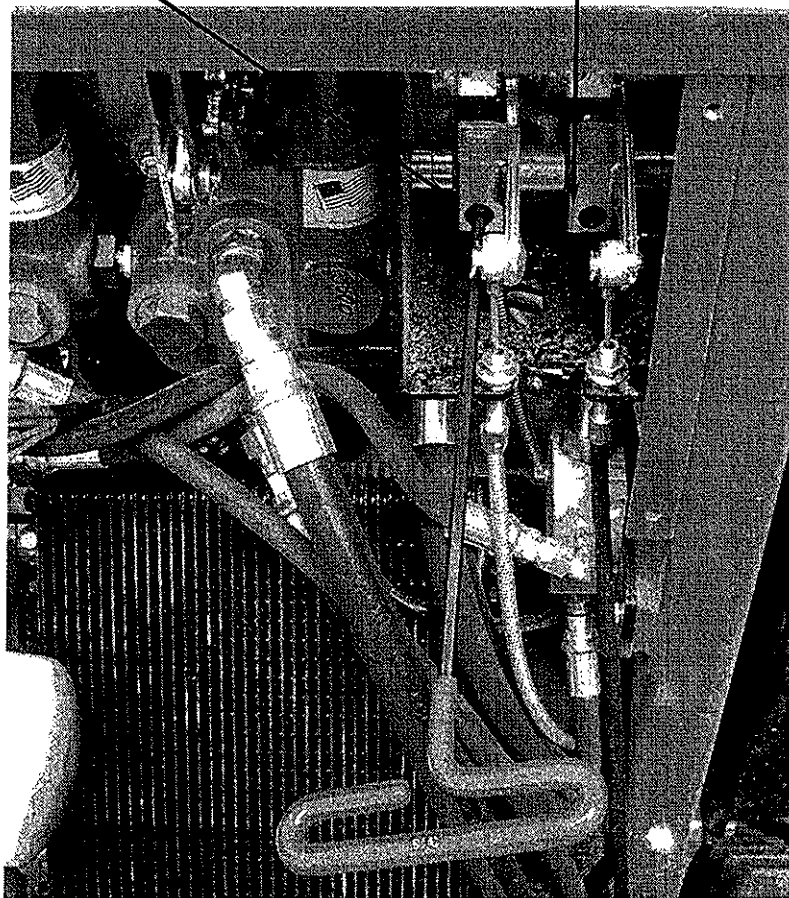
U kunt de inbuskopbouten bijstellen met een 3/16 inch inbussleutel.

Als u de inbuskopbout vaster draait (rechtsom), wordt de spanning groter.

Als u de inbuskopbout lossere draait (linksom), wordt de spanning minder.

INSTELLINGEN LINKERKANT


RECHTERKANT




ONDERHOUD ACCU

Volg de UITSCHAKELPROCEDURE in de GEBRUIKERSHANDLEIDING, voordat u onderhoud op de accu uitvoert. Denk aan uw veiligheid en neem het volgende in acht:


Bescherm uw volledige gezicht, en vooral uw ogen, en draag rubberen handschoenen om zuurverbrandingen te voorkomen wanneer u de accu hanteert. Verwijderbare accudoppen moeten goed worden vastgeduwd.

 **WAARSCHUWING:** De accu bevat zwavelzuur dat blindheid en ernstige brandwonden kan veroorzaken. Vermijd contact met ogen, huid en kleding. Als u zuur in uw ogen krijgt, moet u onmiddellijk het alarmnummer bellen en uw ogen spoelen met water gedurende 15 minuten of totdat de medische hulpdiensten arriveren. Als uw huid in contact komt met zuur, moet u dat met voldoende water afspoelen. Als u zuur hebt ingeslikt, moet u grote hoeveelheden water of melk drinken en daarna magnesium, een geklopt ei of plantaardige olie innemen en direct een arts raadplegen.

Voorkom contact met accuonderdelen. Draag rubberen handschoenen en was uw handen, nadat u met accuonderdelen hebt gewerkt.

 **WAARSCHUWING:** Accupolen, -klemmen en bijbehorende onderdelen kunnen lood en loodverbindingen bevatten en chemicaliën die kanker en vruchtbaarheidsschade kunnen veroorzaken. Zuur kan blindheid en ernstige brandwonden veroorzaken als het uit de accu lekt.

Laad of jumpstart de accu niet in de buurt van vlammen of vonken, of terwijl u rookt.

 **WAARSCHUWING:** Accudampen zijn ontvlambaar en ontplofbaar. Voorkom ontploffingsgevaar dat blindheid en brandwonden kan veroorzaken. Gereedschap en startkabelklemmen kunnen vonken veroorzaken. Wees er dus voorzichtig mee. Bescherm uw ogen en gezicht en draag rubberen handschoenen.

ELEKTROLYTNIVEAU: Controleer het elektrolytniveau van de accu om de 25 uur machinegebruik en voeg, indien nodig, gedistilleerd water toe terwijl u deze procedure volgt:

1. Maak de kabels van de accu los, waarbij u eerst de negatieve kabel verwijdert.
2. Haal de accu uit de sleufgraafmachine.
3. Reinig de behuizing van de accu met papieren doekjes.
4. Als de accupolen en kabelklemmen zijn gecorrodeerd, reinigt u deze met een staalborstel. Een oplossing van vier delen water en een deel zuiveringszout is handig.
5. Smeer een dun laagje vet op de accuklemmen om corrosie te voorkomen.
6. Verwijder de accudoppen.
7. Schenk gedestilleerd water in elke accucel, totdat het elektrolytniveau de lijn bereikt die is aangegeven voor elke cel op de accu. **Overlaad de accu niet.** Als er elektrolyt dat zwavelzuur bevat overloopt, kan er ernstige corrosie bij de sleufgraafmachine optreden.
8. Plaats de accudoppen terug en duw ze goed vast.
9. Plaats de accu stevig terug in de sleufgraafmachine.
10. Sluit de kabels weer aan. Bevestig eerst de positieve kabel en vervolgens de negatieve.

ONDERHOUD ACCU (vervolg)

VOLTAGENIVEAU ACCU: Controleer het voltageniveau met de juiste meter. Zorg dat de accu altijd voldoende geladen en schoon is om de levensduur van de accu te verlengen, vooral wanneer de temperatuur onder 0 °C (32 °F) komt. Voor lange-termijnopslag buiten het seizoen is het raadzaam de accu te verwijderen uit de sleufgraafmachine en deze te bewaren op een plaats waar de omgevingstemperatuur boven het vriespunt blijft.

Volg onderstaande procedure om DE ACCU TE LADEN:

1. Maak de kabels van de accu los, waarbij u eerst de negatieve kabel verwijdert.
2. Haal de accu uit de sleufgraafmachine.
3. Reinig de behuizing van de accu met papieren doekjes.
4. Als de accupolen en kabelklemmen zijn gecorrodeerd, reinigt u deze met een staalborstel. Een oplossing van vier delen water en een deel zuiveringszout is handig.
5. Smeer een dun laagje vet op de accuklemmen om corrosie te voorkomen.
6. Controleer het elektrolytniveau van de accu (zie de bovenstaande procedure).
7. Zorg dat de accudoppen goed vastzitten.

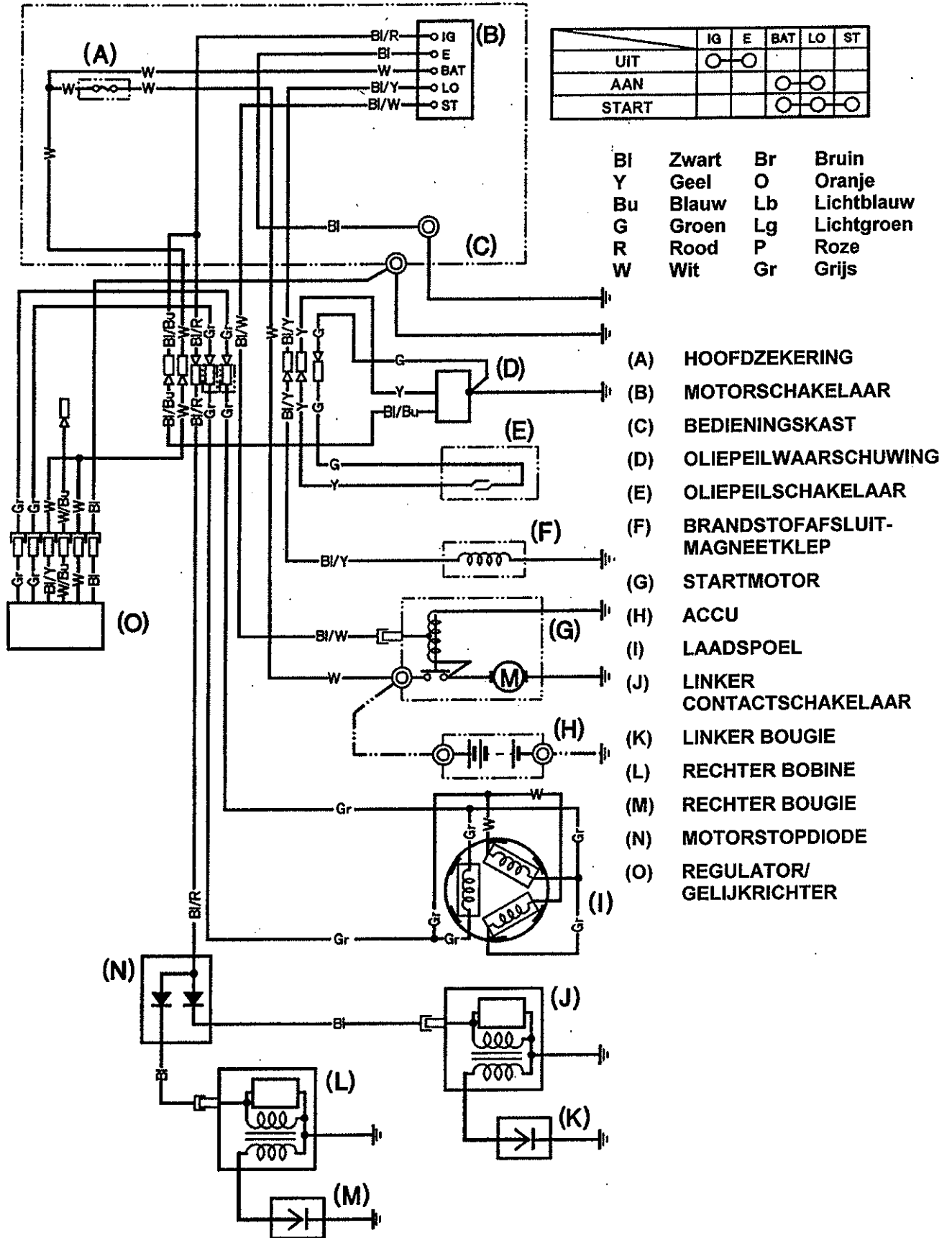
Laad de accu niet in de buurt van vlammen of vonken, of terwijl u rookt.



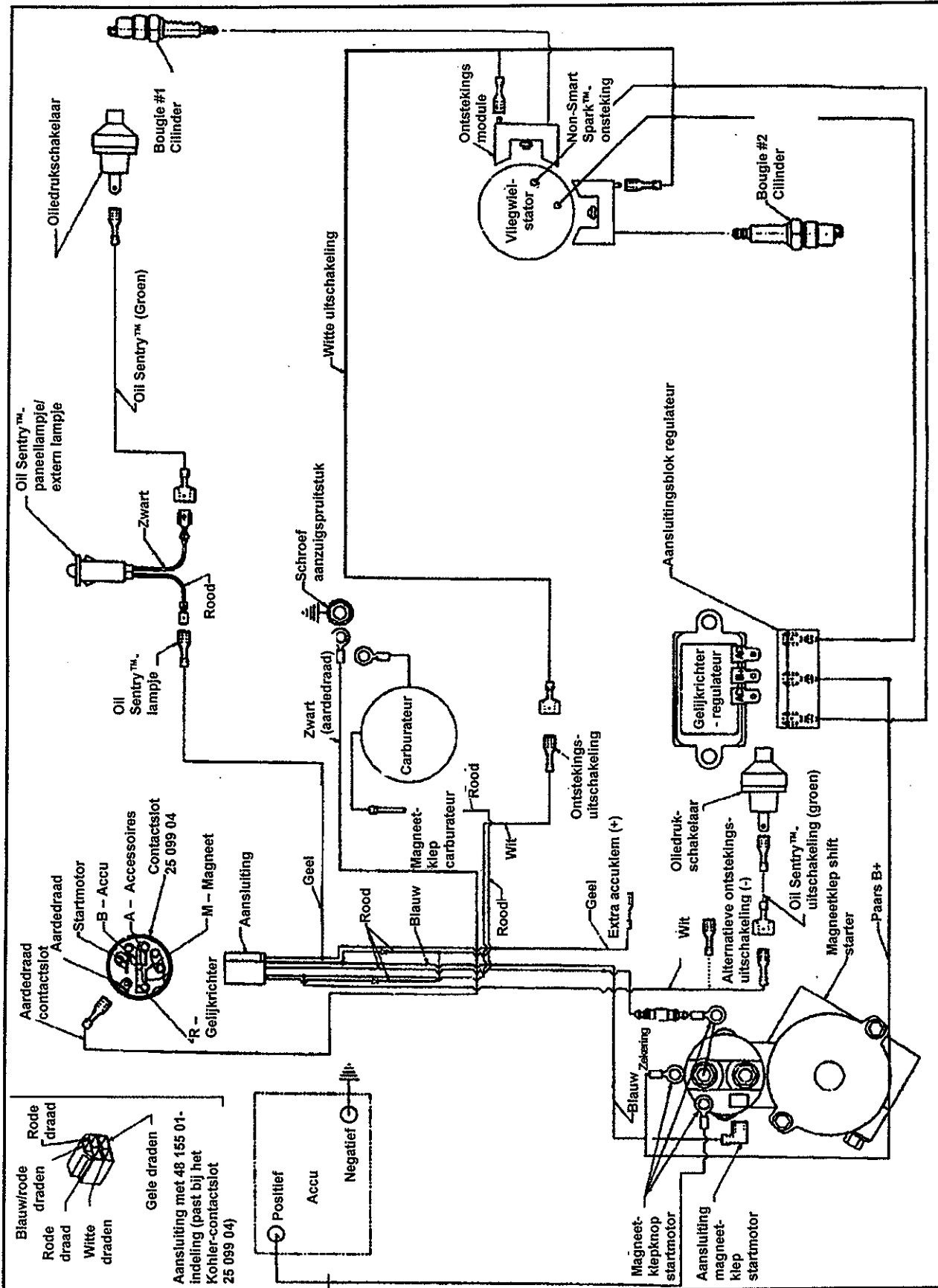
WAARSCHUWING: Accudampen zijn ontvlambaar en ontplofbaar. Voorkom ontploffingsgevaar dat blindheid en brandwonden kan veroorzaken. Gereedschap en startkabelklemmen kunnen vonken veroorzaken. Wees er dus voorzichtig mee. Bescherm uw ogen en gezicht en draag rubberen handschoenen.

8. Sluit een 12 volt gelijkstroomacculader aan en laad deze op met 3 tot 4 ampère gedurende 4 tot 8 uur. Overlaad de accu niet.
9. Wanneer de accu volledig is geladen, schakelt u de lader uit en haalt u de stekker ervan uit het stopcontact. Maak daarna de draden van de lader los van de accupolen.
10. Plaats de accu stevig terug in de sleufgraafmachine.
11. Sluit de kabels weer aan. Bevestig eerst de positieve kabel en vervolgens de negatieve.

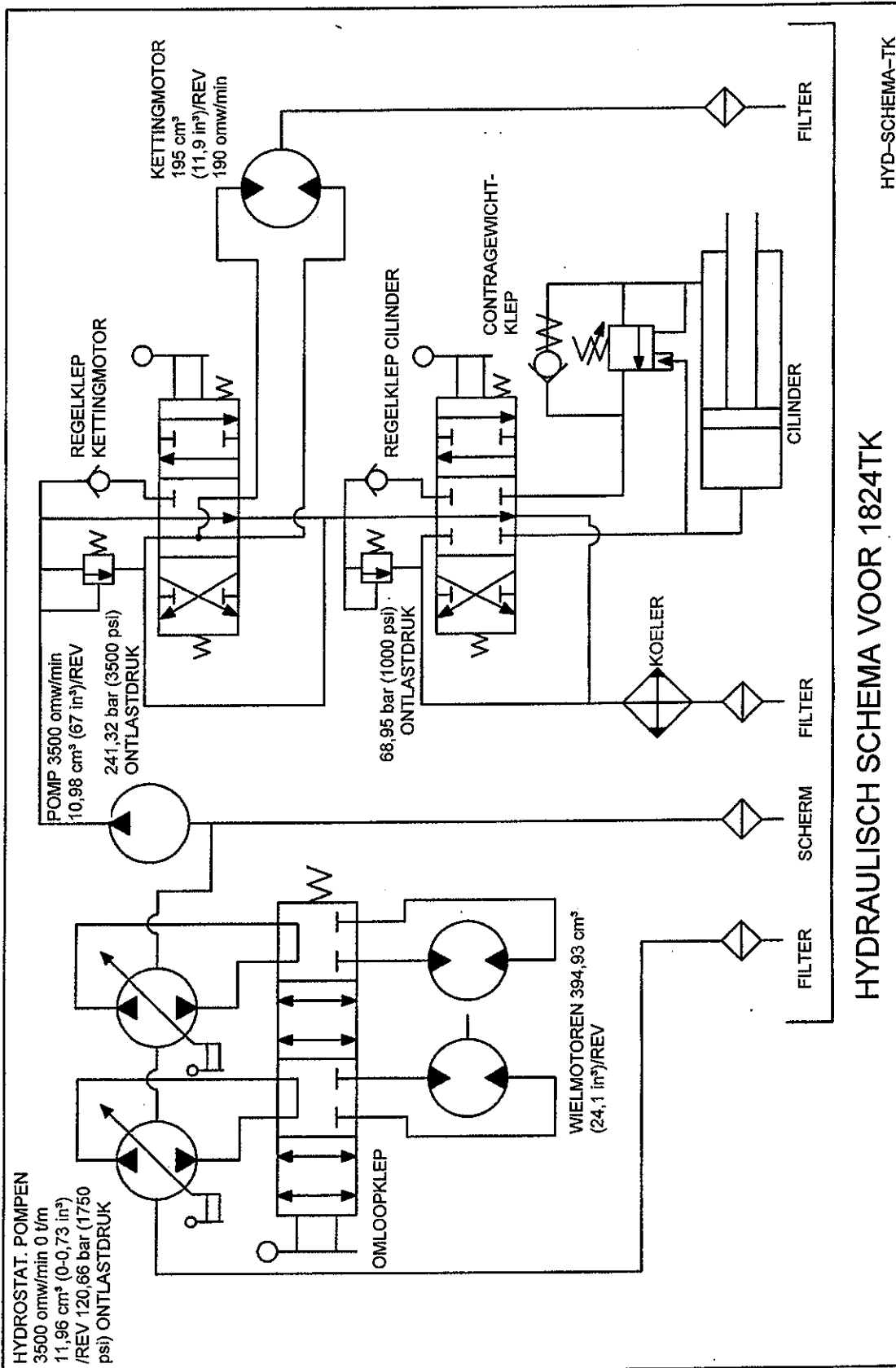
ELEKTRISCH SCHEMA – HONDA GX620



ELEKTRISCH SCHEMA – KOHLER CH18 EN CH23



HYDRAULISCH SCHEMA



SLEUFGRAAFMACHINE OP RUPS BANDEN: OPZOEKEN EN VERHELPEN VAN STORINGEN

VOORZICHTIG!! Wees altijd zeer voorzichtig als u storingen opzoekt en probeert te verhelpen, of als u de sleufgraafmachine wijzigt. Kom niet in de buurt van de ketting en de grondboor als de motor loopt. Stop de motor voordat u onderdelen demonteert.

A. Het hele hydraulische systeem werkt niet en de motor is onbelast.

- | | |
|---|--|
| 1. Laag hydraulisch vloeistofpeil in de tank. | Vul hydraulische vloeistof bij, totdat het zichtbaar wordt in het kijkvenster. |
| 2. De koppeling tussen de hydraulische pomp en de motor slijpt. | Controleer op slijtage en vervang beide koppelingshelften en het rubberen kruisstuk, indien nodig. |
| 3. Er lekt lucht van de hoofdpompaanzuiging in de pompinlaat. | Controleer de hoofdzuigslangen en -verbindingen op lekkages en draai de spanmoeren stevig aan. |

B. Motor loopt steeds langzamer of slaat af en de rupsbanden en ketting draaien niet.

- | | |
|--|--|
| 1. De ketting wordt door stenen of andere voorwerpen gestopt. | Laat de ketting tijdelijk de andere kant opdraaien om de vastzittende voorwerpen te verwijderen. Til de boom op en stop de ketting. Zie of het vastzittende voorwerp uit de sleuf verwijderd kan worden. |
| 2. Sleufdiepte of snelheid is te hoog voor deze grondtoestand. | Verlaag de basissnelheid of sleufdiepte. |
| 3. Motor onjuist afgesteld of onderhouden. | Raadpleeg de motorhandleiding en neem, indien nodig, corrigerende maatregelen. |
| 4. Laag oliepeil waarschuwing zorgt voor uitschakeling motor. | Dit kan voorkomen als men sleuven op heuvels graaft. Zet de sleufgraafmachine op een vlakke ondergrond, controleer het oliepeil en wacht tot de oliewaarschuwing is gereset. |
| 5. Motor verliest vermogen vanwege slijtage. | Raadpleeg de motorhandleiding. |

C. Ketting draait niet, maar de rupsbandaandrijving werkt.

- | | |
|---|---|
| 1. Kettingmotor versleten | Reviseer of vervang de motor. Nieuwe motoren beschikbaar bij Barreto Mfg. |
| 2. Ontlastklep kettingbedieningshendel defect | Stel indien nodig de ontlastklep in op 241,32 bar (3500 psi) of vervang de ontlastveer. |

SLEUFGRAAFMACHINE OP RUPSBANDEN: OPZOEKEN EN VERHELPEN VAN STORINGEN (vervolg)

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 3. Kettingaandrijvingspomp versleten | Vervang de pomp |
| 4. Kettingklephendel slecht afgesteld | Stel in zoals wordt aangegeven in de tekening elders in deze handleiding. |

D. Rupsband draait niet, maar de ketting draait rond.

- | | |
|---|--|
| 1. Tandsleutel afgebroken | Vervang indien nodig de spie en andere onderdelen |
| 2. De rupsbandaandrijfklep is niet volledig geactiveerd | Stel de klepkabel bij zoals elders in deze handleiding wordt aangegeven. |
| 3. De snelheidskabel is gebroken of losgeraakt | Vervang de kabel of maak deze weer vast |
| 4. De pompkabelhendel zit los op de as | Haal de stelschroef van de pomphendel aan |

E. Lekkages van hydraulische vloeistof in het hydraulische systeem

- | | |
|---|--|
| 1. De verbindingen zijn losgeraakt | Haal de slang- en adapterverbindingen aan |
| 2. Versleten of gebroken slangen | Vervang beschadigde slangen |
| 3. Hydraulische vloeistof rond de kettingmotor of -as | Controleer of de asafdichting van de motor lekt. Reviseer of vervang de motor. |

F. Schuimende hydraulische vloeistof komt uit de ontluchtingsslang.

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. Onjuiste vloeistof gebruikt | Controleer of de gebruikte hydraulische vloeistof antischuimmiddel bevat. Hydraulische transmissievloeistof ISO 68 voor tractoren wordt aanbevolen voor gebruik bij temperaturen boven 0 °C (+32 °F). |
| 2. Lucht lekt in de vloeistof | Controleer de verbindingen en klemmen van de pompinlaatslangen en haal ze aan. |

G. Boom kan niet worden opgetild of kan niet op de grond zakken.

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1. De boomhefontlastklep is defect. | Stel de ontlastdruk in op 68,95 bar (1000 psi). Hiervoor kan het nodig zijn om de veer in de klep te vervangen. |
|-------------------------------------|---|

SLEUFGRAAFMACHINE OP RUPS BANDEN: OPZOEKEN EN VERHELPE N VAN STORINGEN(vervolg)

2. Zuigerafdichting van boomcilinder is beschadigd of stang is verbogen.

Demonderen en vervangen van onderdelen indien nodig

3. Boomdraaiiasbus vastgelopen

Demonteer, inspecteer, schoonmaken en vervangen van onderdelen indien nodig

SPECIFICATIES

MODELNUMMERS	1824TK	2324TK
AFMETINGEN		
Gewicht	726 kg (1600 lb)	726 kg (1600 lb)
Hoogte	133 cm (52,2 in)	133 cm (52,2 in)
Lengte	235 cm (92,5 in)	235 cm (92,5 in)
Breedte	90 cm (35,5 in)	90 cm (35,5 in)
MOTOR		
Motor	Kohler CH18/CH20	Kohler CV 23
Optionele motoren	Honda of Briggs & Stratton	
Brandstof	Benzine	Benzine
Stroom: kW (pk) bij 3600 omw/min	13,4 kW (18 pk)/14,9 kW (20 pk)	17,2 kW (23 pk)
Brandstof capaciteit	12,1 L (3,2 gal VS)	12,1 L (3,2 gal VS)
Motorolie capaciteit	1,9 L (2 qt)	1,9 L (2 qt)
Elektrisch starten	Standaard	Standaard
Urenteller	Standaard	Standaard
HYDRAULISCHE SYSTEEM		
Tankinhoud	53 L (14 gal VS)	53 L (14 gal VS)
Oliekoeler	Standaard	Standaard
RUPS BANDSYSTEEM		
Breedte van de rupsband	180 mm (7,1 in)	180 mm (7,1 in)
Totaal contactoppervlak met de grond	2968 cm ² (460 in ²)	2968 cm ² (460 in ²)
HANDELINGEN		
Over de grond rijden, vooruit	55 m/min (180 ft/min)	55 m/min
Over de grond rijden, achteruit	27 m/min (90 ft/min)	27 m/min (90 ft/min)
BOOM-/KETTINGOPTIES		
Dieptes	61, 76, 91, of 107 cm (24, 30, 36, of 42 in)	61, 76, 91, 107 of 122 cm (24, 30, 36, 42, of 48 in)
Breedte	102 mm (4 in) of 152 mm (6 in)	102 mm (4 in) of 152 mm (6 in)
Kettingtypen	Skip cup Dubbele cup Shark combo Rock combo Opgeboute Shark Gelaste Shark	Skip cup Dubbele cup Shark combo Rock combo Opgeboute Shark Gelaste Shark

ACCESSOIRES

A1570 – Hijsoog: om de sleufgraafmachine mee op te hijsen

A1575 – Hulpgrondboor: om de modder verder vanaf de zijkanten van de sleuf te verwijderen

A1580 – Achtervulschoep: om de sleuven te vullen

A1390 – Verkrumelaar: om doeltreffender modder uit de sleuf te verwijderen

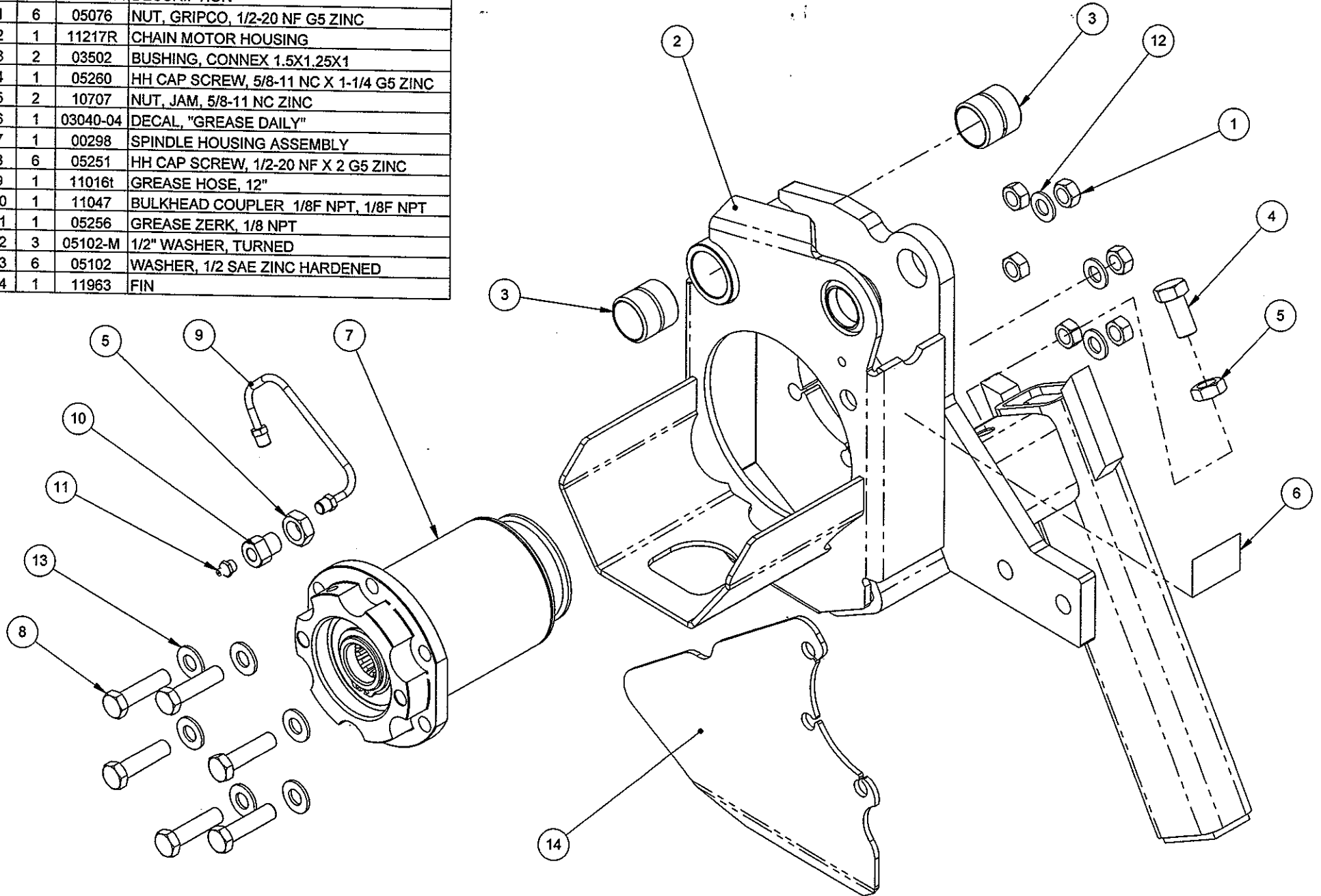
Optioneel bij de
61, 76, 91 cm
(24, 30, of 36 in)
Standaard op de
107 cm (42 in)

Optioneel bij de
31, 76, 91 cm
(24, 30, of 36 in)
Standaard op de
107 en 122 cm
(42 en 48 in)

INDEX

Afstellingen, 7
MONTAGE-INSTRUCTIES, 3
ONDERHOUD ACCU, 14
Boom, 3, 6, 7, 20
KETTING INSTALLATIE, 6
KETTINGKLEP BIJSTELLEN, 13
Stickers, 8
ELEKTRISCH SCHEMA - HONDA GX620, 17
ELEKTRISCH SCHEMA - KOHLER, 18
MOTOR, 3
Filter, 3
Smeermiddel, 5
URENTELLER, 4
Hydraulische vloeistof, 3, 7, 20, 21
HYDRAULISCH SCHEMA, 18
SMERING, 5
ONDERHOUD, 7, 8, 15
Oliefilter. *Zie* filter
TRAINING VOOR GEBRUIKERS, 6
ONDERHOUD, 3
SPECIFICATIES, 23
Starten, 3, 12
T-VORMIGE BEDIENINGSHENDEL BIJSTELLEN, 14
NEUTRAALINSTELLING RUPSBANDAANDRIJVING, 12
KABEL RUPSBANDAANDRIJVINGSKLEP BIJSTELLEN, 11
RUPSBANDSPANNING BIJSTELLEN, 10
Aanhangwagen, 6
Transport, 6
BEOOGD GEBRUIK VAN DE SLEUFGRAAFMACHINE, 5
OPZOEKEN EN VERHELPEN VAN STORINGEN, 20
GARANTIE, 7

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	6	05076	NUT, GRIPCO, 1/2-20 NF G5 ZINC
2	1	11217R	CHAIN MOTOR HOUSING
3	2	03502	BUSHING, CONNEX 1.5X1.25X1
4	1	05260	HH CAP SCREW, 5/8-11 NC X 1-1/4 G5 ZINC
5	2	10707	NUT, JAM, 5/8-11 NC ZINC
6	1	03040-04	DECAL, "GREASE DAILY"
7	1	00298	SPINDLE HOUSING ASSEMBLY
8	6	05251	HH CAP SCREW, 1/2-20 NF X 2 G5 ZINC
9	1	11016t	GREASE HOSE, 12"
10	1	11047	BULKHEAD COUPLER 1/8F NPT, 1/8F NPT
11	1	05256	GREASE ZERK, 1/8 NPT
12	3	05102-M	1/2" WASHER, TURNED
13	6	05102	WASHER, 1/2 SAE ZINC HARDENED
14	1	11963	FIN



BARRETO

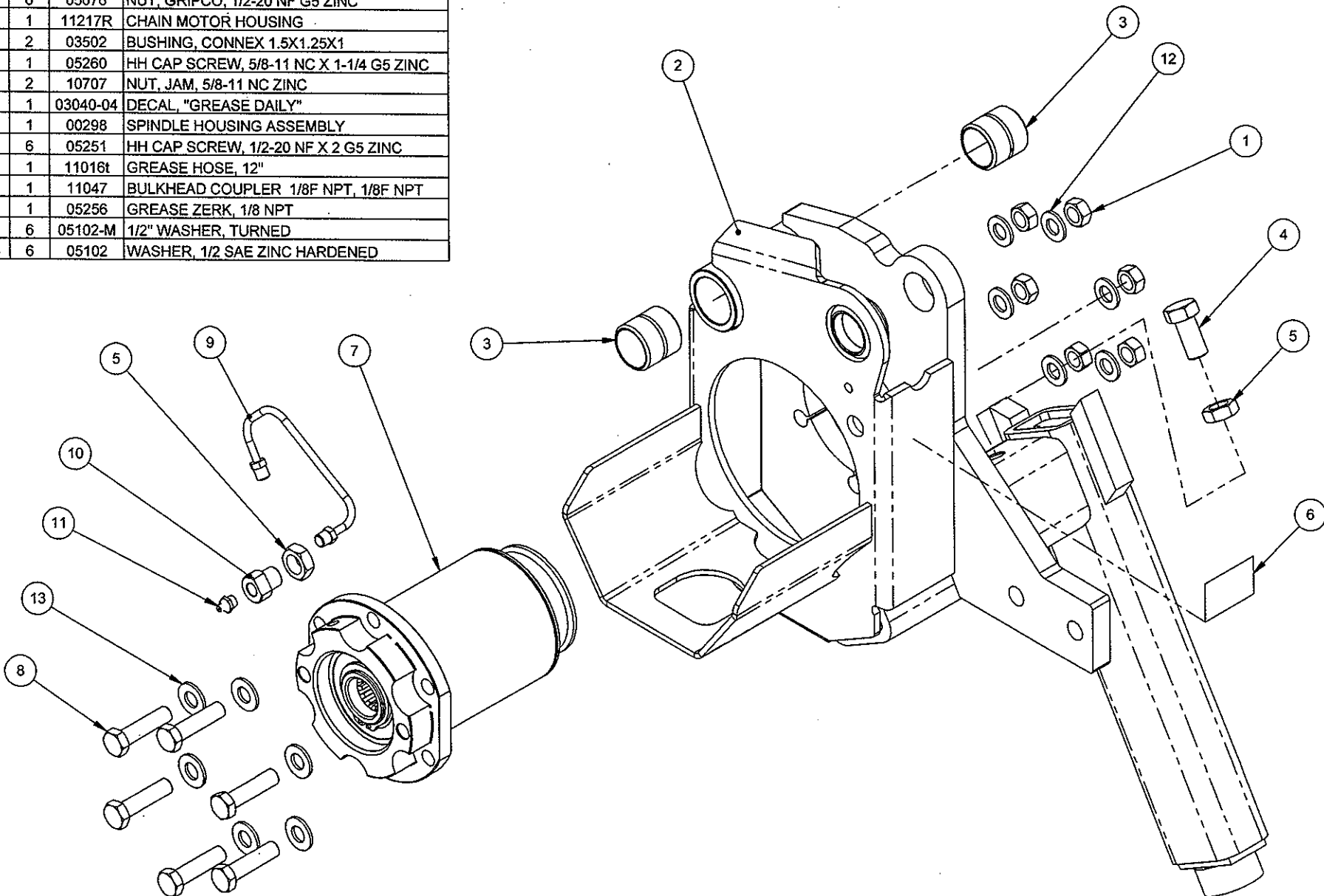
TITLE: MOTOR HOUSING ASSEMBLY
3" BOOM MOUNT

PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 11/06

SCALE: 1:4

DWG# 00200 P1

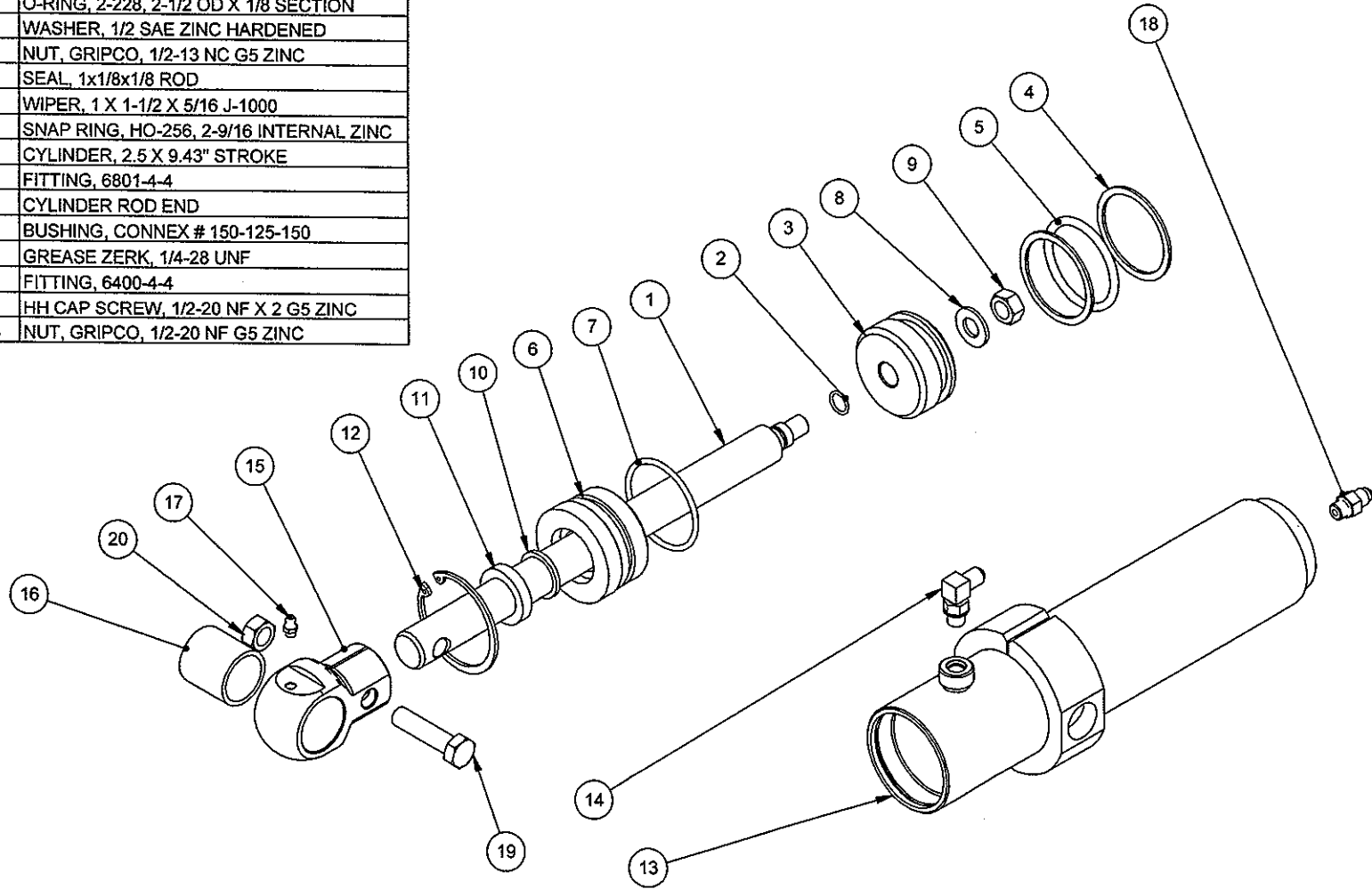
REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	6	05076	NUT, GRIPCO, 1/2-20 NF G5 ZINC
2	1	11217R	CHAIN MOTOR HOUSING
3	2	03502	BUSHING, CONNEX 1.5X1.25X1
4	1	05260	HH CAP SCREW, 5/8-11 NC X 1-1/4 G5 ZINC
5	2	10707	NUT, JAM, 5/8-11 NC ZINC
6	1	03040-04	DECAL, "GREASE DAILY"
7	1	00298	SPINDLE HOUSING ASSEMBLY
8	6	05251	HH CAP SCREW, 1/2-20 NF X 2 G5 ZINC
9	1	11018t	GREASE HOSE, 12"
10	1	11047	BULKHEAD COUPLER 1/8F NPT, 1/8F NPT
11	1	05256	GREASE ZERK, 1/8 NPT
12	6	05102-M	1/2" WASHER, TURNED
13	6	05102	WASHER, 1/2 SAE ZINC HARDENED



BARRETO

TITLE: MOTOR HOUSING ASSEMBLY
 3" BOOM MOUNT
 PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 11/06
 SCALE: 1:4 DWG# 00299R
 SHEET 1 OF 1

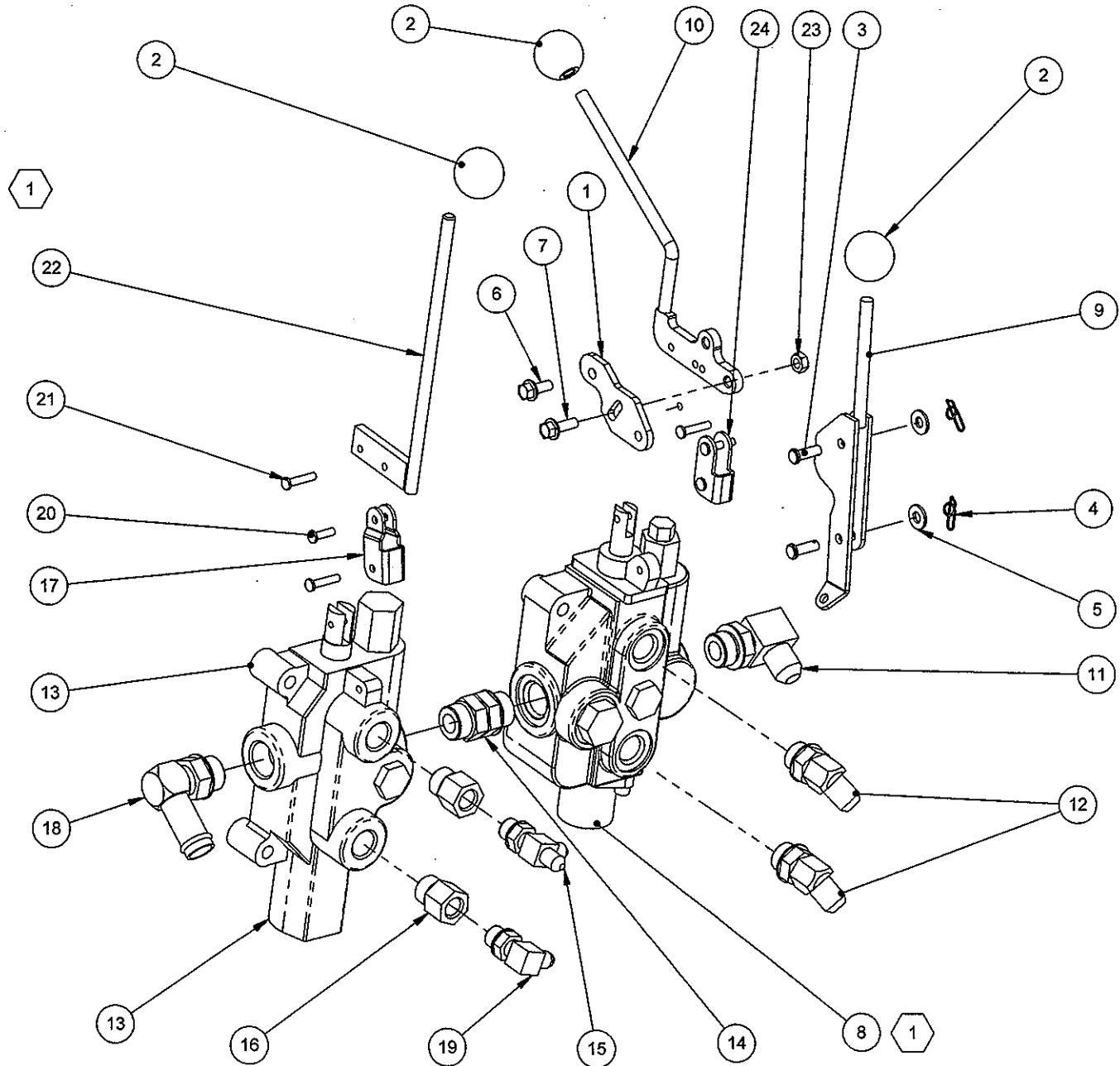
REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	02701	CYLINDER ROD
2	1	03232	O-RING, 2-014, 5/8 OD X 1/16 SECTION
3	1	02612	PISTON
4	2	03237	BACK-UP RING, 8-330N90 PARBAK
5	1	03236	O-RING, 2-330, 2-1/2 OD X 3/16 SECTION
6	1	02613	CYLINDER END
7	1	03234	O-RING, 2-228, 2-1/2 OD X 1/8 SECTION
8	1	05102	WASHER, 1/2 SAE ZINC HARDENED
9	1	05046	NUT, GRIPCO, 1/2-13 NC G5 ZINC
10	1	03259	SEAL, 1x1/8x1/8 ROD
11	1	03255	WIPER, 1 X 1-1/2 X 5/16 J-1000
12	1	05211	SNAP RING, HO-256, 2-9/16 INTERNAL ZINC
13	1	10704	CYLINDER, 2.5 X 9.43" STROKE
14	1	04555	FITTING, 6801-4-4
15	1	02616	CYLINDER ROD END
16	1	03502	BUSHING, CONNEX # 150-125-150
17	1	05044	GREASE ZERK, 1/4-28 UNF
18	1	04560	FITTING, 6400-4-4
19	1	05251	HH CAP SCREW, 1/2-20 NF X 2 G5 ZINC
20	1	05076	NUT, GRIPCO, 1/2-20 NF G5 ZINC



TITLE: CYLINDER ASSEMBLY
 2.5 X 9.43" STROKE
 PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 11/13/06
 SCALE: 1:4
 SHEET 1 OF 1 DWG# 00303

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	10337	VALVE ROCKER
2	3	03026	KNOB, 5/16-NC
3	2	10345	CLEVIS PIN, 1/4 X 3/4 ZINC
4	2	05038	RUE RING COTTER #8
5	2	05081	WASHER, 1/4 SAE ZINC
6	1	05069	WHIZ LOCK, 1/4-20 NC X 5/8 ZINC
7	1	05049	WHIZ LOCK, 1/4-20 NC X 3/4 ZINC
8	1	04509	VALVE, PRINCE RD4100, 3500 PSI
9	1	10335	VALVE ENGAGE LEVER
10	1	10330	VALVE LEVER
11	1	04211	FITTING, 6801-8-10
12	2	04210	FITTING, 6802-8-8
13	1	04512	VALVE RD-2508-T4
14	1	04521	FITTING, 6407-10-10
15	1	04564	FITTING, 6804-4-6-4
16	2	04529	FITTING, 6410-8-6
17	1	03509	VALVE LINK W/PINS
18	1	04523	FITTING, 4601-12-10
19	1	04527-01	FITTING, 6801-4-6
20	1	03509S	LEVER PIN
21	5	03509L	SPOOL PIN
22	1	11205	CYLINDER VALVE LEVER, 8"
23	1	10773	NUT, GRIPCO, 1/4-20 NC G5 ZINC
24	1	03521	VALVE LINK KIT W/ PINS

1 REF. 8
PART NO. 04404 VALVE USED ON 13 AND 16
HORSEPOWER MODELS, 3000 PSI



BARRETO

TITLE: VALVE ASSEMBLY

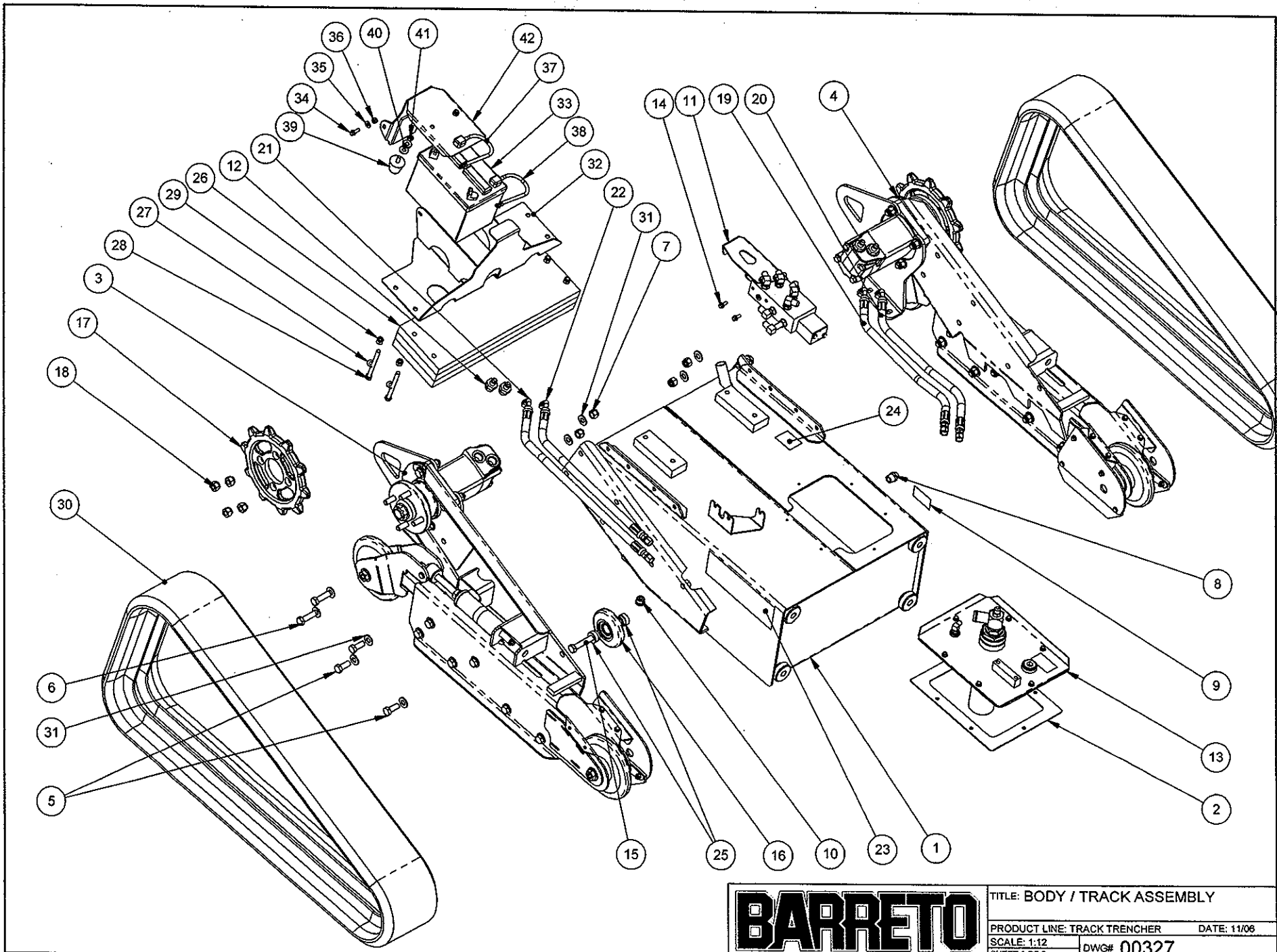
PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 08/05

SCALE: 1:4

DWG# OC

IT

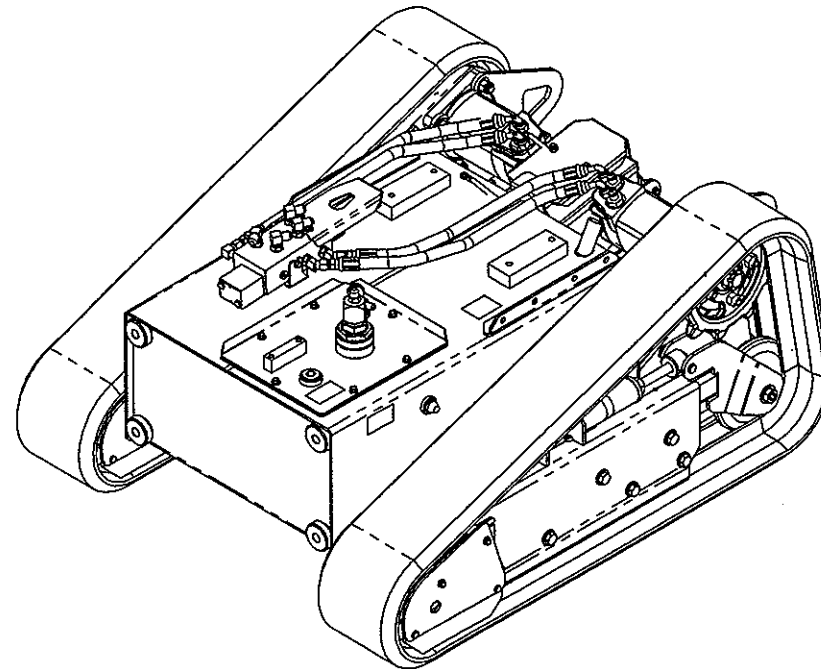
SHEET 1 OF 1



BARRETO

TITLE: BODY / TRACK ASSEMBLY		
PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER	DATE: 11/06	
SCALE: 1:12	DWG# 00327	
SHEET 1 OF 2		

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	01270	BODY, TRACK TRENCHER
2	1	11178	LID GASKET
3	1	00334	CARRIAGE, RIGHT
4	1	00333	CARRIAGE, LEFT
5	6	05323	HH CAP SCREW, 1/2-13 NC X 1-1/4 G5 ZINC
6	4	05129	HH CAP SCREW, 1/2-13 NC X 1-3/4 G5 ZINC
7	4	05098	NUT, NYLOCK, 1/2-13 NC ZINC
8	1	03503	SIGHT GAUGE
9	1	03040-57	DECAL, "HYDRAULIC OIL LEVEL"
10	1	10361	FITTING, 6409-8 PLUG
11	1	00331	DRIVE VALVE ASSEMBLY
12	4	10800	HYDRAULIC FITTING, 6400-0-6-10
13	1	00373	LID ASSEMBLY
14	3	05069	WHIZ LOCK, 1/4-20 NC X 5/8 ZINC
15	2	11447	HH CAP SCREW, 1/2-13 NC X 2-1/2 G5 ZN
16	2	00366	MID ROLLER ASSY
17	2	10874	TRACK SPROCKET
18	8	05042	NUT, LUG, 1/2-20 NF
19	1	11212	HOSE, TRACK DRIVE, LEFT INNER
20	1	11212	HOSE, TRACK DRIVE, LEFT OUTER
21	1	11169	HOSE, TRACK DRIVE, RT OUTSIDE
22	1	11214	HOSE, TRACK DRIVE, RT INNER
23	1	04450-04	DECAL, 1624-TK, OR 04450-03 "1324-TK"
24	1	03341-18	DECAL, TRENCHER S/N
25	4	11155	ROLLER SPACER, SHORT
26	3	11463	WEIGHT
27	4	05101	WASHER, 3/8 SAE ZINC
28	4	10757	HH CAP SCREW, 3/8-16 NC X 4 G5 ZINC
29	4	05073	NUT, NYLOCK, 3/8-16 NC ZINC
30	2	10844	TRACK
31	14	05102	WASHER, 1/2 SAE ZINC HARDENED
32	1	11539	BATTERY MOUNT
33	1	11537	BATTERY, GT-X U1 300
34	2	05049	WHIZ LOCK, 1/4-20 NC X 3/4 ZINC
35	2	05081	WASHER, 1/4 SAE ZINC
36	2	05096	NUT, NYLOCK, 1/4-20 NC ZINC
37	1	11321	BATTERY CABLE, POS
38	1	11322	BATTERY CABLE, NEG
39	2	11258	RUBBER BUMPER
40	4	10615	WASHER, 5/16 USS ZINC
41	2	05273	NUT, NYLOCK, 5/16-18 NC ZINC
42	1	11542	BATTERY CAP, W/ PAD



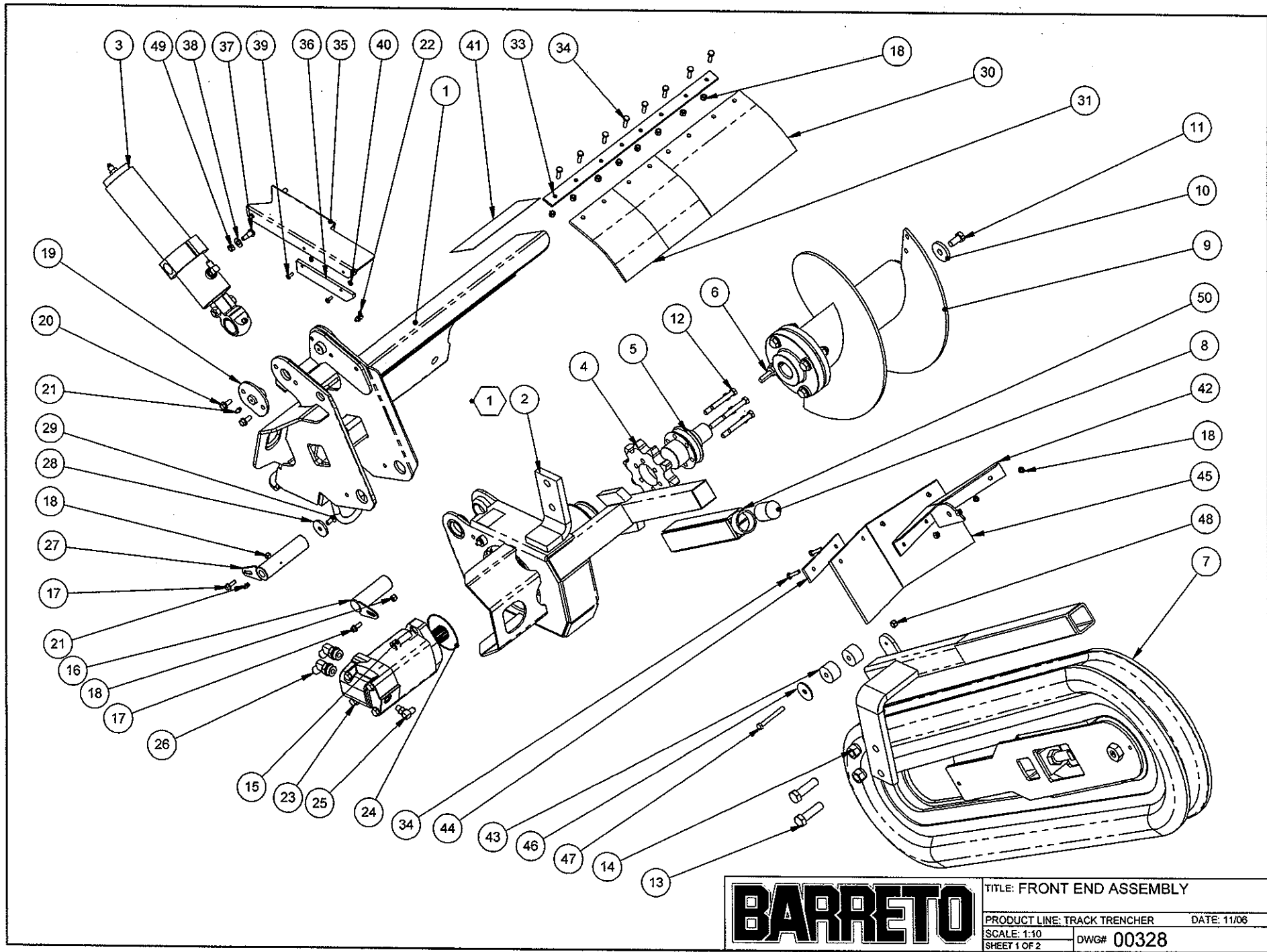
BARRETO

TITLE: BODY / TRACK ASSEMBLY

PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 11/06

SCALE: 1:12
SHEET 2 OF 2

DWG# 00327

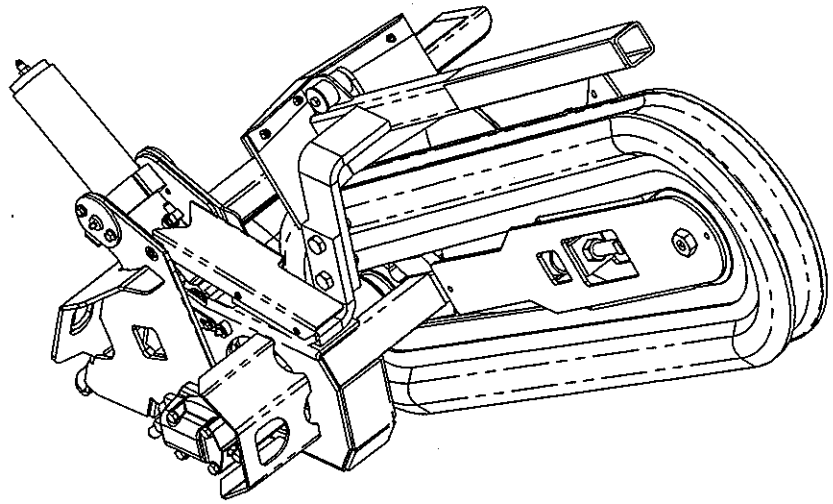


BARRETO

TITLE: FRONT END ASSEMBLY	
PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER	DATE: 11/06
SCALE: 1:10	DWG# 00328
SHEET 1 OF 2	

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION	REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	10850	FRONT END	45	2	10932	DEFLECTOR FLAP
2	1	00299	MOTOR HOUSING ASSEMBLY 1	46	1	01622	KEEPER WASHER
3	1	00303	CYLINDER ASSEMBLY	47	1	05065	HH CAP SCREW, 5/16-18 NC X 2-3/4 G5 ZINC
4	1	02710B	10T SPROCKET	48	1	05273	NUT, NYLOCK, 5/16-18 NC ZINC
5	1	11219	AUGER DRIVER	49	2	05264	NUT, 5/16-18 NC ZINC
6	1	05015	KEY, 5/16 X 5/16 X 1-1/4	50	1	10940	BOOM SHIM
7	1	00374	CHAIN / BOOM / GUARD OPTIONS				
8	1	10270	CUSHION, BOOM				
9	1	00372	AUGER ASSEMBLY				
10	1	10037P	AUGER KEEPER				
11	1	05067	HH CAP SCREW, 1/2-13 NC X 1 G5 ZINC				
12	6	05289	HH CAP SCREW, 3/8-24 NF X 2-1/2 G8 ZINC				
13	2	05332	HH CAP SCREW, 5/8-11 NC X 2-1/4 G5 ZINC				
14	2	05099	NUT, NYLOCK, 5/8-11 NC ZINC				
15	2	05586	SH CAP SCREW, 1/2-13 NC X 1-1/2 ZINC				
16	1	10546	CYLINDER ROD PIN				
17	2	05049	WHIZ LOCK, 1/4-20 NC X 3/4 ZINC				
18	14	05096	NUT, NYLOCK, 1/4-20 NC ZINC				
19	2	10281	CYLINDER PIN				
20	4	05140	WHIZ LOCK, 5/16-18 NC X 3/4 ZINC				
21	2	05044	GREASE ZERK, 1/4-28 UNF				
22	1	05307	GREASE ZERK, 1/4-28 UNF 90°				
23	1	10683	CHAIN MOTOR 11.9 CI				
24	1	10689	O-RING, 2-042, 3-3/8 OD X 1/16 SECTION				
25	1	04555	FITTING, 6801-4-4				
26	2	04557	FITTING, 6802-8-10				
27	1	10728	PIVOT PIN				
28	1	10626	PIVOT PIN WASHER				
29	1	10627	C-SINK HD CAP SCR .31 X .75 NC Z				
30	1	03906	AUGER FLAP				
31	1	03908	CHAIN FLAP				
33	1	01640	FLAP KEEPER				
34	12	05237	HH CAP SCREW, 1/4-20 NC X 1 G5 ZINC				
35	1	10925	ROD GUARD				
36	1	10926	GUARD SLIDER				
37	2	05109	BH SHOULDER SCREW, 3/8 X 1/2				
38	2	05101	WASHER, 3/8 SAE ZINC				
39	2	05233	SCREW #10-24 X 1/2 PPH				
40	2	05265	NUT, #10-24 NC				
41	1	03341-05	DECAL; DANGER, CHAIN				
42	1	10930	DEFLECTOR				
43	2	10929	CUSHION MOUNT				
44	2	10931	DEFLECTOR KEEPER				

1 EARLY MODELS USE 00299 MOTOR HOUSING
CURRENT MODELS USE 0299R MOTOR HOUSING



REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	10850 R4	FRONT END
2	1	00299R	MOTOR HOUSING ASSEMBLY
3	1	00303	CYLINDER ASSEMBLY
4	1	02710B	10T SPROCKET
5	1	11219	AUGER DRIVER
6	1	05015	KEY, 5/16 X 5/16 X 1-1/4
7	1	00368 R1	CHAIN / BOOM / GUARD OPTIONS
8	1	00372	AUGER ASSEMBLY
9	1	10037P	AUGER KEEPER
10	1	05067	HH CAP SCREW, 1/2-13 NC X 1 G5 ZINC
11	6	05289	HH CAP SCREW, 3/8-24 NF X 2-1/2 G8 ZINC
12	2	05332	HH CAP SCREW, 5/8-11 NC X 2-1/4 G5 ZINC
13	2	05099	NUT, NYLOCK, 5/8-11 NC ZINC
14	2	05586	SH CAP SCREW, 1/2-13 NC X 1-1/2 ZINC
15	1	10546	CYLINDER ROD PIN
16	1	05049	WHIZ LOCK, 1/4-20 NC X 3/4 ZINC
17	9	05096	NUT, NYLOCK, 1/4-20 NC ZINC
18	2	10281	CYLINDER PIN
19	4	05140	WHIZ LOCK, 5/16-18 NC X 3/4 ZINC
20	2	05044	GREASE ZERK, 1/4-28 UNF
21	1	05307	GREASE ZERK, 1/4-28 UNF 90°
22	1	10683	CHAIN MOTOR 11.9 CI
23	1	10689	O-RING, 2-042, 3-3/8 OD X 1/16 SECTION
24	1	04555	FITTING, 6801-4-4
25	2	04557	FITTING, 6802-8-10
26	1	10728-5.4	PIVOT PIN, 5-3/8
27	9	05237	HH CAP SCREW, 1/4-20 NC X 1 G5 ZINC
28	1	10626	PIVOT PIN WASHER
29	1	10627	C-SINK HD CAP SCR .31 X .75 NC Z
30	1	03906	AUGER FLAP
31	1	03908	CHAIN FLAP
33	1	01640	FLAP KEEPER
34	1	10925	ROD GUARD
35	1	10926	GUARD SLIDER
36	2	05109	BH SHOULDER SCREW, 3/8 X 1/2
37	2	05101	WASHER, 3/8 SAE ZINC
38	2	05233	SCREW #10-24 X 1/2 PPH
39	2	05265	NUT, #10-24 NC
40	1	03341-05	DECAL: DANGER, CHAIN
41	2	05264	NUT, 5/16-18 NC ZINC
42	1	10773	NUT, GRIPCO, 1/4-20 NC G5 ZINC
43	1	11642	AUGER CAP
44	1	05081	WASHER, 1/4 SAE ZINC

2

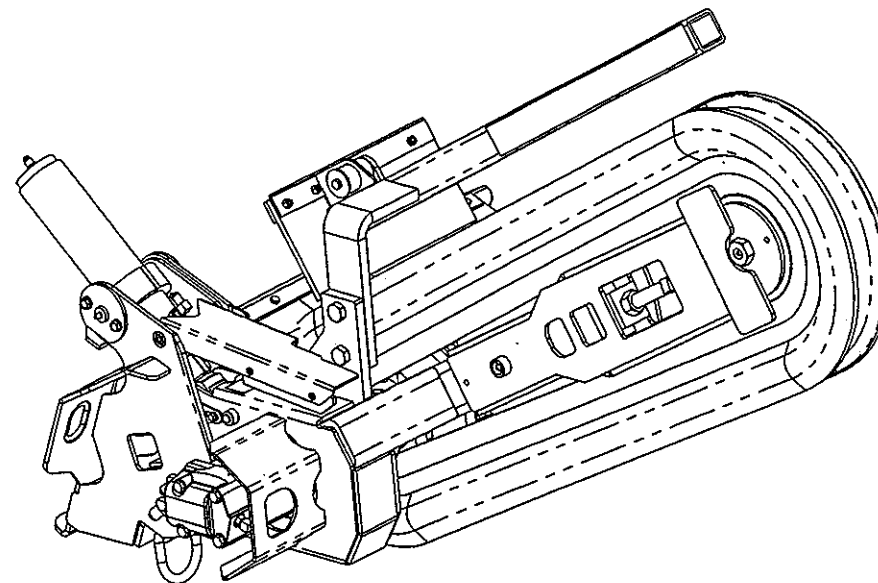
1

13 HP MODELS USE 9.6 CI CHAIN MOTOR PN 10684
23 HP MODELS USE 14.9 CI CHAIN MOTOR PN 10621

2

EARLY MODELS USE 00299 MOTOR HOUSING ASSEMBLY
CURRENT MODELS USE 00299R MOTOR HOUSING ASSEMBLY

1



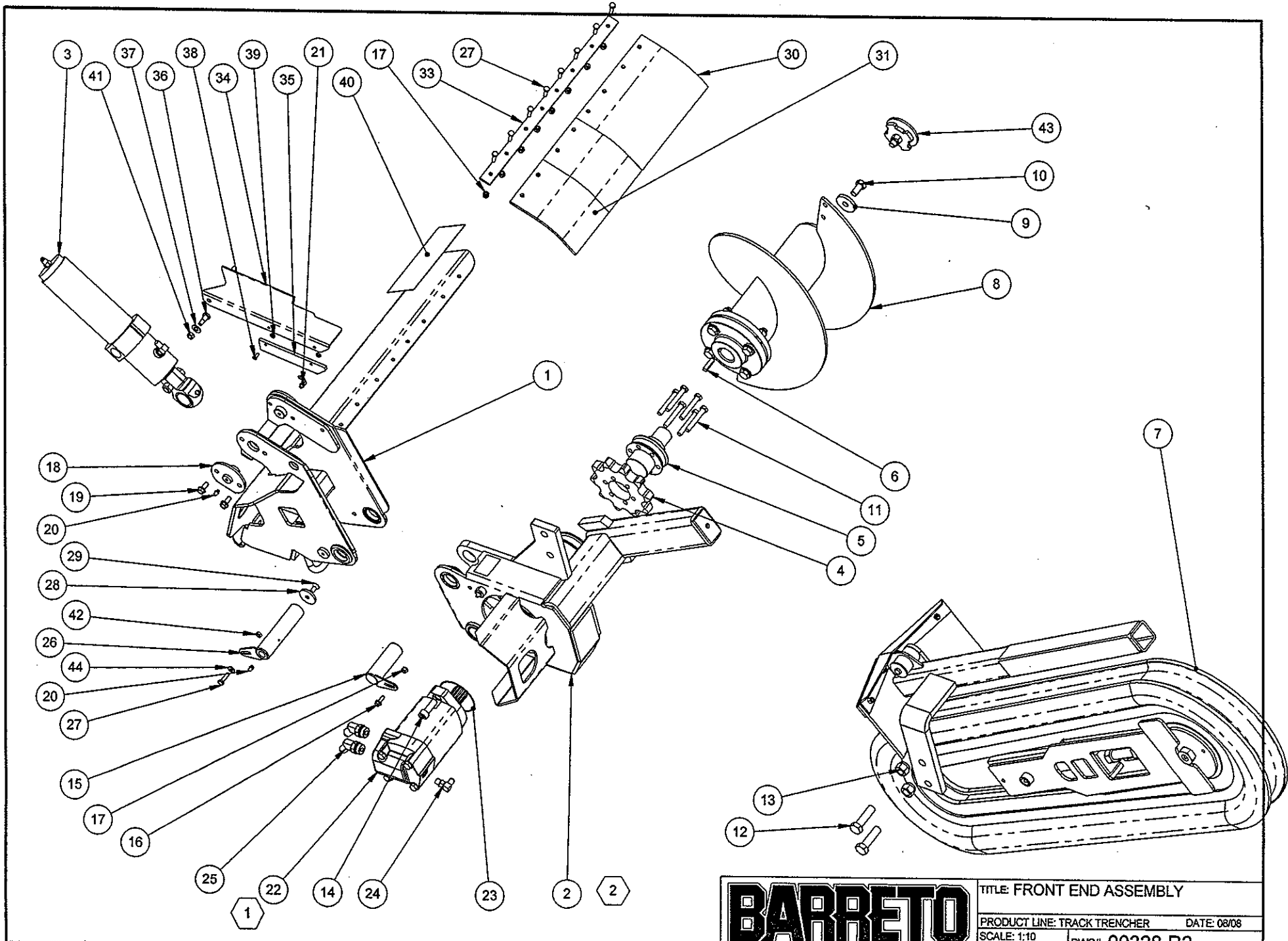
BARRETO

TITLE: FRONT END ASSEMBLY

PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 11/08

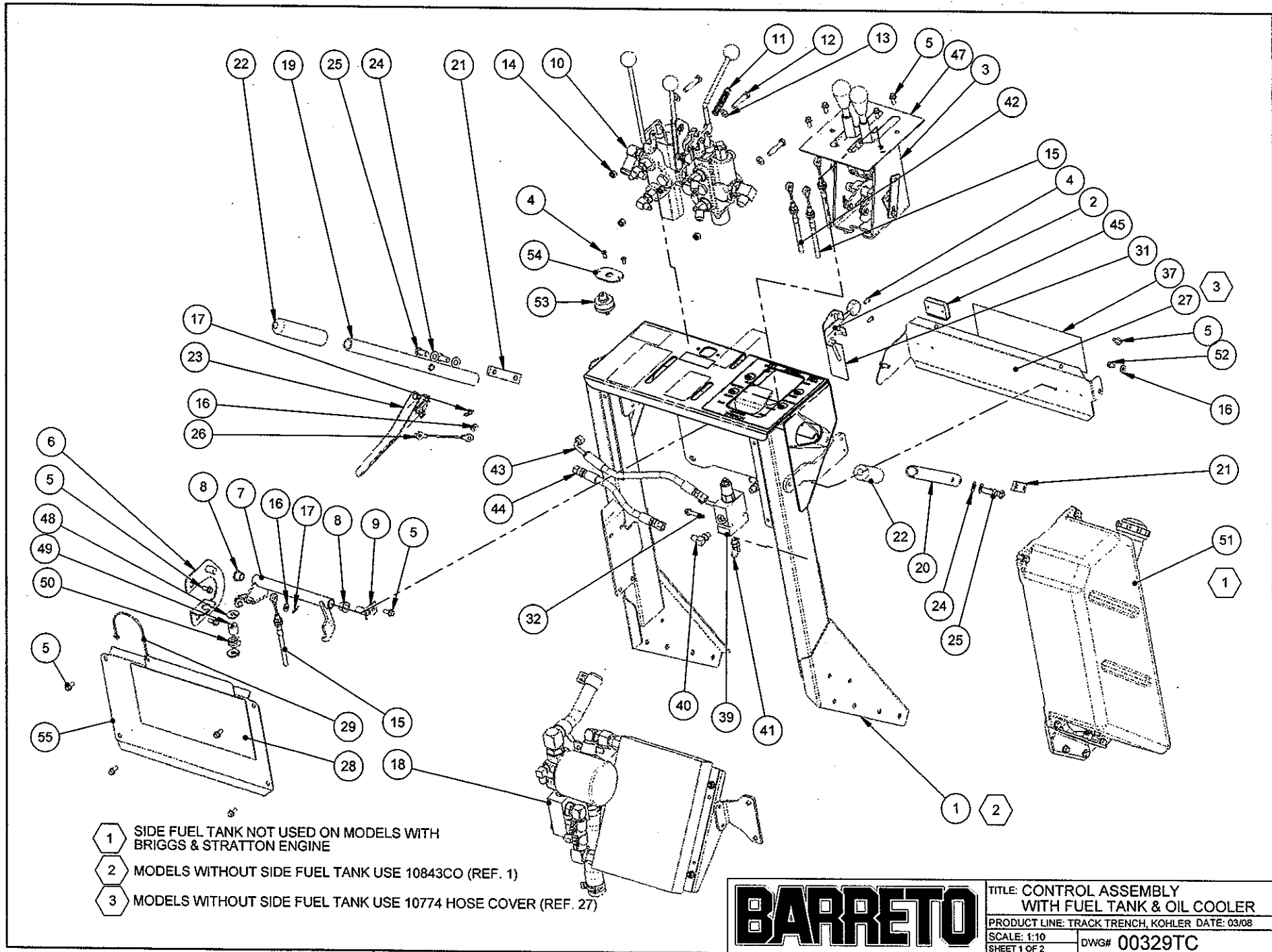
SCALE: 1:10
SHEET 2 OF 2

DWG# 00328 R2



BARRETO

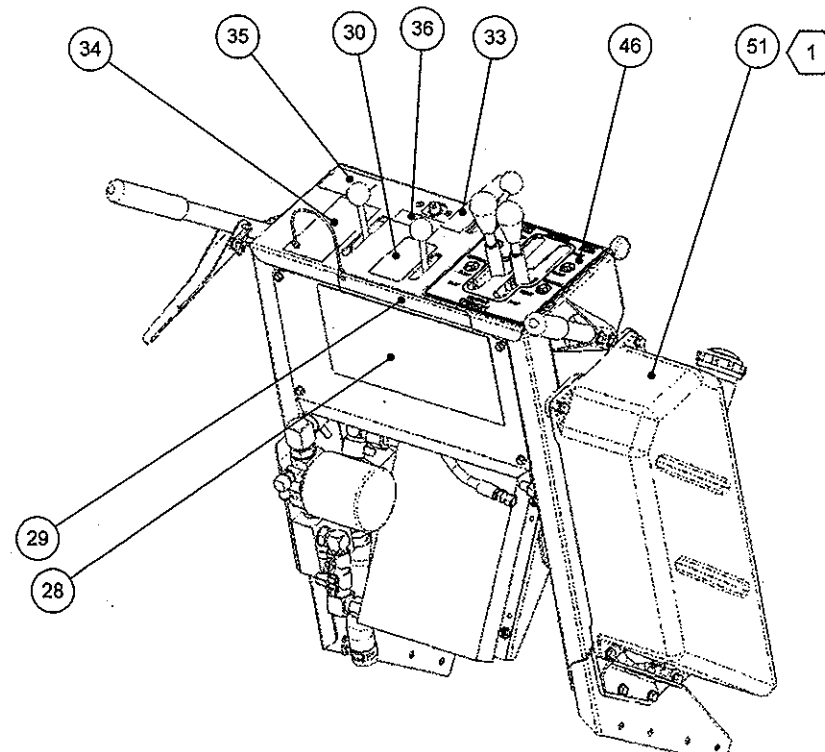
TITLE: FRONT END ASSEMBLY	
PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER	DATE: 08/08
SCALE: 1:10	DWG# 00328 R2
SHEET 1 OF 2	



BARRETO

TITLE: CONTROL ASSEMBLY WITH FUEL TANK & OIL COOLER
 PRODUCT LINE: TRACK TRENCH, KOHLER DATE: 03/08
 SCALE: 1:10 SHEET 1 OF 2 DWG# 00329TC

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION	REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	10843TC	CONTROL POD, TRACK 2	44	1	11562	HOSE, VALVE B / C-BAL PORT 2
2	1	03515-T	THROTTLE CABLE	45	1	03009	HOSE, VALVE B / C-BAL PORT 2
3	1	00362-N	SPEED LEVER ASSEMBLY	46	1	04450-TK	DECAL, SPEED CONTROL
4	4	05233	SCREW #10-24 X 1/2 PPH	47	1	11334	SPEED SLOTS, DUAL
5	14	05069	WHIZ LOCK, 1/4-20 NC X 5/8 ZINC	48	2	11452	CABLE COLLAR
6	1	11450	LINKAGE MOUNT	49	1	11451	PRE-LOAD SPACER
7	1	10331	VALVE LINKAGE	50	1	11387	SPRING CENTURY LL-49
8	2	03501	BUSHING, IGUS MFI-0810-08	51	1	00456	FUEL TANK ASSEMBLY 1
9	1	10346	LINKAGE PIVOT	52	1	10913	HH CAP SCREW, 1/4-20 NC X 3/8 G5 ZINC
10	1	00322T	CONTROL VALVE ASSEMBLY, TRACK	53	1	IGN-SW-KOHLER	
11	1	10548	SPRING LEE LC-051G-9MW	54	1	11627K	IGNITION SWITCH PLATE
12	4	05054	HH CAP SCREW, 5/16-18 NC X 1-3/4 G5 ZINC	55	1	10776	BACK COVER
13	4	05068	WASHER, 5/16 SAE ZINC				
14	4	05273	NUT, NYLOCK, 5/16-18 NC ZINC				
15	3	03045	CABLE, 47"				
16	3	05081	WASHER, 1/4 SAE ZINC				
17	2	05038	RUE RING COTTER #8				
18	1	00457	OIL COOLER ASSEMBLY				
19	1	01402-L+	HANDLEBAR, LEFT				
20	1	01402-R+	HANDLE BAR, RH				
21	2	01403	HANDLE BAR SLUG				
22	2	03032	HANDLE BAR GRIPS (SOLD IN PAIRS)				
23	1	01503K	CLUTCH LEVER KIT				
24	4	05101	WASHER, 3/8 SAE ZINC				
25	4	05059	HH CAP SCREW, 3/8-16 NC X 1 G5 ZINC				
26	1	11280	CABLE, 5"				
27	1	11556	HOSE COVER				
28	1	10590	INSTRUCTION SHEET HOLDER 3				
29	1	03341-06TKC	INSTRUCTION SHEET W/CABLE, TRACK				
30	1	04440-04	DECAL; DIG CHAIN ON/OFF				
31	1	04440-05	DECAL; ENGINE SYMBOL				
32	2	10622	WHIZ LOCK, 1/4-20 NC X 1-1/2 ZINC				
33	1	03341-10	DECAL, DIG CHAIN "FWD/N/REV"				
34	1	03341-12	DECAL, "DIGGING BOOM, UP-DOWN"				
35	1	03341-24	DECAL, "WARNING - NO PARKING BRAKE"				
36	1	04450-12	DECAL, "IGNITION, OFF/ON/START"				
37	1	03040-02	DECAL, "BARRETO", 3-1/2 X 11-1/4				
38	1	03040-11	DECAL, "BARRETO", 2-3/16 X 7-3/8				
39	1	04508-R	C-BALANCE VALVE, SINGLE				
40	2	04555	FITTING, 6801-4-4				
41	1	04218	FITTING, 6802-4-4				
42	2	03514	CABLE, 40"				
43	1	11561	HOSE, VALVE A / C-BAL PORT 3				



BARRETO

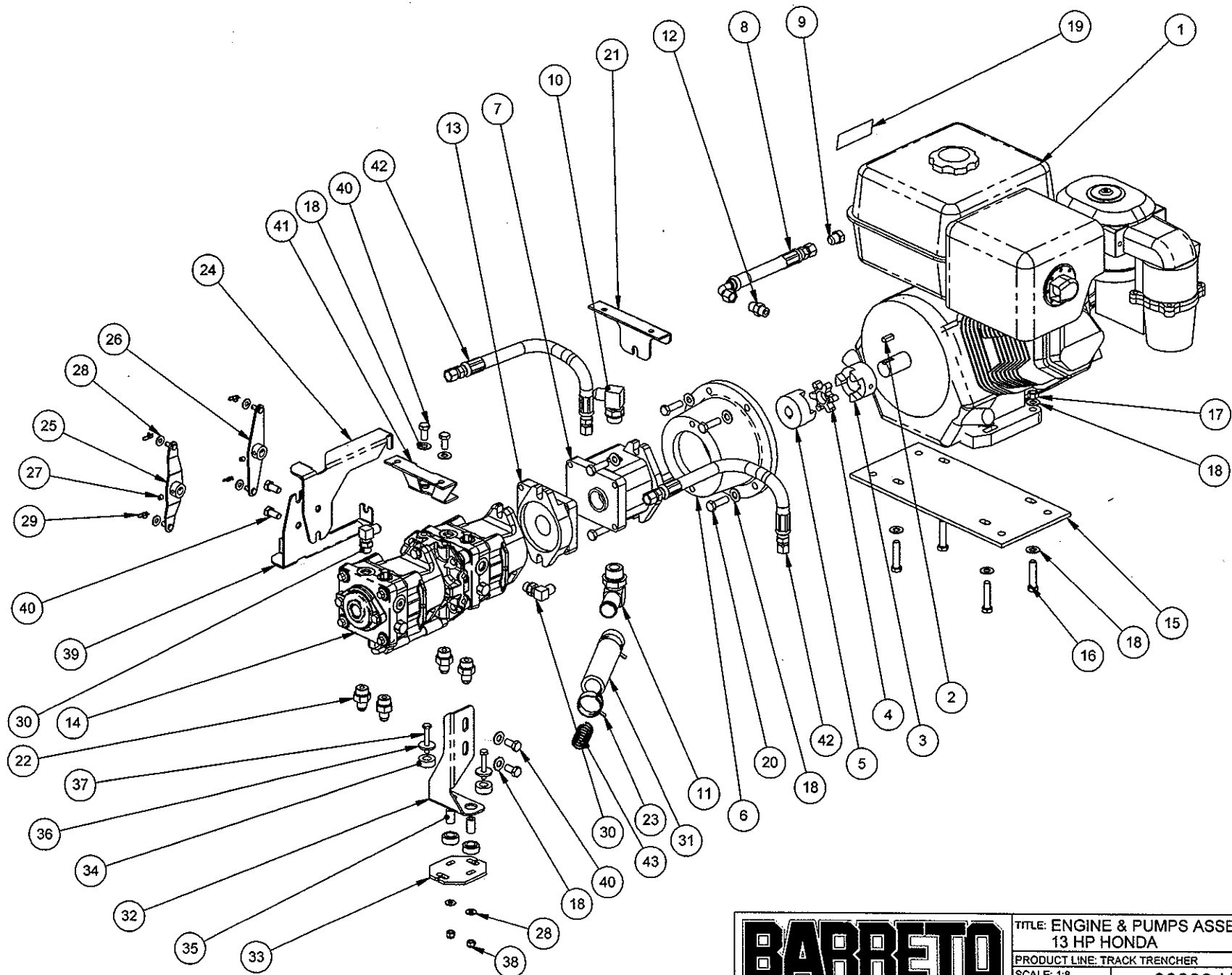
TITLE: CONTROL ASSEMBLY

PRODUCT LINE: TRACK TRENCH, KOHLER DATE: 03/08

SCALE: 1:10

DWG# 00329TC

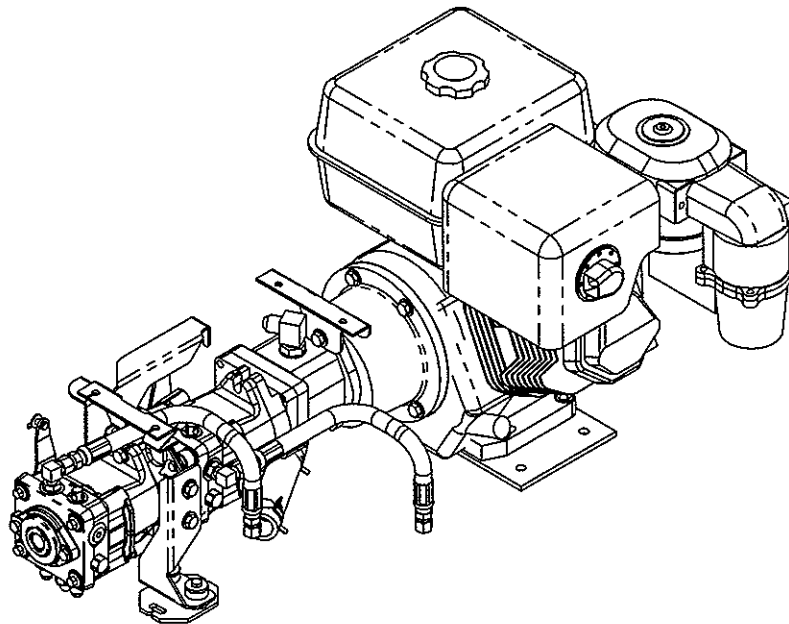
SHEET 2 OF 2



BARRETO

TITLE: ENGINE & PUMPS ASSEMBLY 13 HP HONDA	
PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER	DATE: 5/06
SCALE: 1:8	DWG# 00330-H13-T
SHEET 1 OF 2	

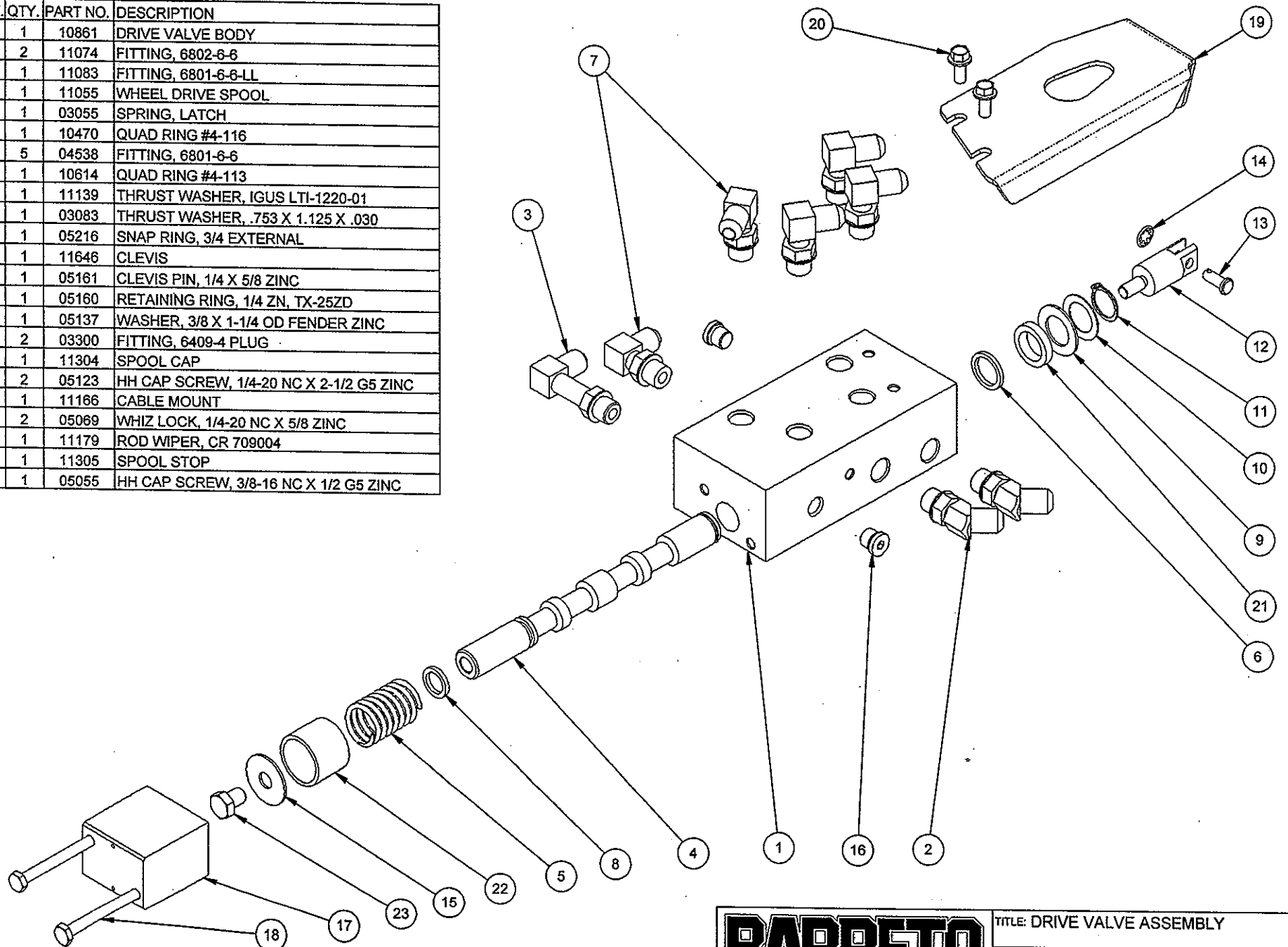
REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	07007	ENGINE, 13 HP HONDA GX390 CYCLONE AIR
2	1	05014	KEY, 1/4 X 1/4 X 3/4
3	1	03023	JAW COUPLER, 1" BORE L095
4	1	03022	SPIDER, RUBBER
5	1	03021	JAW COUPLER, PUMP, 5/8" BORE
6	1	02016	PUMP ADAPTER
7	1	04507	PUMP SNP2-8.5-HSTAT
8	1	10588	ENGINE DRAIN HOSE
9	1	04539	FITTING, 2408-6
10	1	04211	FITTING, 6801-8-10
11	1	04530	FITTING, 4601-16-12
12	1	04536	FITTING, 9067-6-12METRIC
13	1	04504	ADAPT PLATE KIT
14	1	11335	HYD-STAT, TANDEM TU 12CC
15	1	01218-H	ENGINE MOUNT PLATE, HONDA 13 & 18 HP
16	4	05121	HH CAP SCREW, 3/8-16 NC X 1-3/4 G5 ZINC
17	4	05269	NUT, 3/8-16 NC GRB ZINC
18	18	05101	WASHER, 3/8 SAE ZINC
19	1	03341-07	DECAL, "IGNITION OFF/ON"
20	6	05091	HH CAP SCREW, 3/8-16 NC X 1-1/4 G5 ZINC
21	1	10545	PUMP COVER MOUNT
22	4	04226	FITTING, 6400-6-8
23	2	05225	CLAMP, 1-1/2" HOSE, CTB-36 ST
24	1	11303-R	CABLE BRACKET
25	1	11340	PUMP CABLE ARM, FRONT
26	1	11339	PUMP CABLE ARM, REAR
27	2	05240	SET SCREW, 6MM, CUP POINT
28	6	05081	WASHER, 1/4 SAE ZINC
29	4	05038	RUE RING COTTER #8
30	2	04538	FITTING, 6801-6-6
31	1	10762-H	HOSE, SUMP
32	1	11112	PUMP SUPPORT
33	1	11111	PUMP SUPPORT MOUNT
34	4	11113	CUSHION
35	2	11114	CUSHION SPACER
36	2	11115	CUSHION WASHER
37	2	05556	HH CAP SCREW, 1/4-20 NC X 1-3/4 G5 ZINC
38	2	05096	NUT, NYLOCK, 1/4-20 NC ZINC
39	1	11303-L	CABLE BRACKET
40	6	05057	HH CAP SCREW, 3/8-16 NC X 3/4 G5 ZINC
41	1	11354	PUMP COVER MOUNT
42	2	11081	HOSE, HYDRO-STAT SUCTION
43	1	04511	SPRING, 1" OD



BARRETO

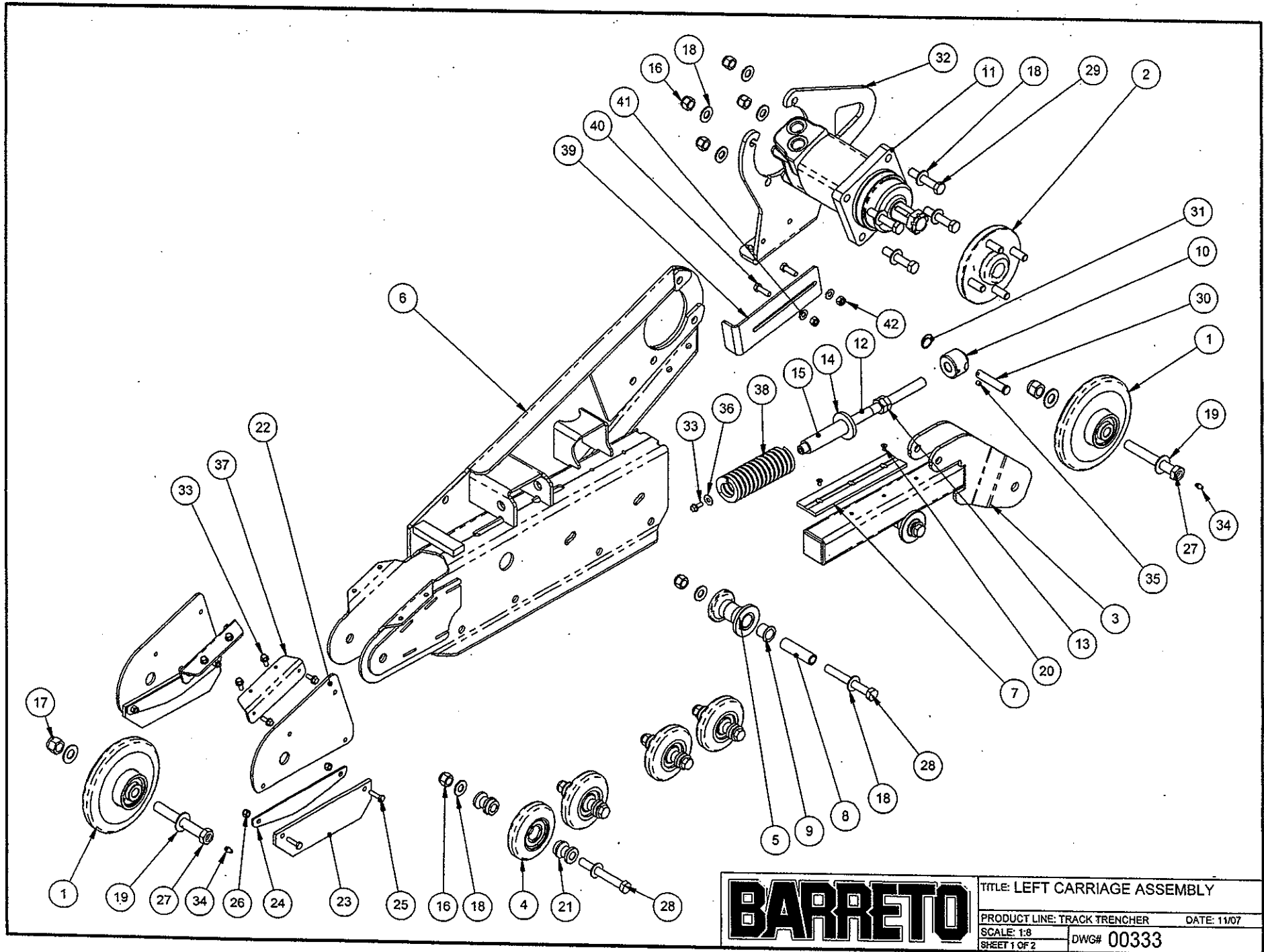
TITLE: ENGINE & PUMPS ASSEMBLY
 13 HP HONDA
 PRODUCT LINE: STEERABLE TRENCHER DATE: 5/06
 SCALE: 1:8
 SHEET 2 OF 2 DWG# 00330-H13-T

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	10861	DRIVE VALVE BODY
2	2	11074	FITTING, 6802-6-6
3	1	11083	FITTING, 6801-6-6-LL
4	1	11055	WHEEL DRIVE SPOOL
5	1	03055	SPRING, LATCH
6	1	10470	QUAD RING #4-116
7	5	04538	FITTING, 6801-6-6
8	1	10614	QUAD RING #4-113
9	1	11139	THRUST WASHER, IGUS LTI-1220-01
10	1	03083	THRUST WASHER, .753 X 1.125 X .030
11	1	05216	SNAP RING, 3/4 EXTERNAL
12	1	11646	CLEVIS
13	1	05161	CLEVIS PIN, 1/4 X 5/8 ZINC
14	1	05160	RETAINING RING, 1/4 ZN, TX-25ZD
15	1	05137	WASHER, 3/8 X 1-1/4 OD FENDER ZINC
16	2	03300	FITTING, 6409-4 PLUG
17	1	11304	SPOOL CAP
18	2	05123	HH CAP SCREW, 1/4-20 NC X 2-1/2 G5 ZINC
19	1	11166	CABLE MOUNT
20	2	05069	WHIZ LOCK, 1/4-20 NC X 5/8 ZINC
21	1	11179	ROD WIPER, CR 709004
22	1	11305	SPOOL STOP
23	1	05055	HH CAP SCREW, 3/8-16 NC X 1/2 G5 ZINC



BARRETO

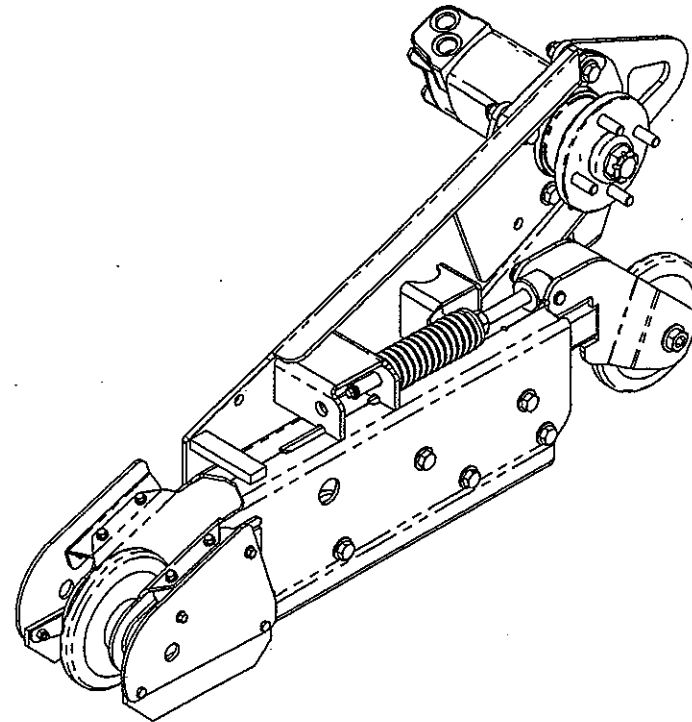
TITLE: DRIVE VALVE ASSEMBLY
 PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 8/13/08
 SCALE: 1:3 SHEET 1 OF 1 DWG# 00331 R1



BARRETO

TITLE: LEFT CARRIAGE ASSEMBLY	
PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER	DATE: 11/07
SCALE: 1:8	DWG# 00333
SHEET 1 OF 2	

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	2	00335	IDLER ASSEMBLY
2	1	10827	WHEEL HUB, 1-1/4" TAPERED, SOLID
3	1	10876	IDLER ARM
4	4	00366	MID ROLLER ASSY
5	2	10907	ARM ROLLER
6	1	10849-L	LEFT CARRIAGE
7	1	10910	ARM SLIDER
8	2	10908	SPACER
9	4	10272	BUSHING, IGUS MFI-1214-12
10	1	11156	TENSIONER END
11	1	10845	MOTOR, EATON 24 CI, 105-1060 W/SEAL GARD
12	1	11170	TENSIONER STUD
13	2	10707	NUT, JAM, 5/8-11 NC ZINC
14	1	11157	WASHER, TENSION SPRING
15	1	11470	SPRING GUIDE
16	10	05098	NUT, NYLOCK, 1/2-13 NC ZINC
17	2	05099	NUT, NYLOCK, 5/8-11 NC ZINC
18	20	05102	WASHER, 1/2 SAE ZINC HARDENED
19	4	05272	WASHER, 5/8 SAE ZINC HARDENED
20	2	05084	HEX SOCKET FH CAP SCREW, #10-24 X 3/8
21	8	11144	ROLLER SPACER
22	2	11247	ROLLER GUARD
23	2	11475	FLAP
24	2	11474	FLAP BACKING
25	4	05237	HH CAP SCREW, 1/4-20 NC X 1 G5 ZINC
26	4	05096	NUT, NYLOCK, 1/4-20 NC ZINC
27	2	11490	ROLLER AXLE, 5/8 X 4-1/2"
28	6	05590	HH CAP SCREW, 1/2-13 NC X 4 G5 ZINC
29	4	11447	HH CAP SCREW, 1/2-13 NC X 2-1/2 G5 ZN
30	1	05250	CLEVIS PIN, 1/2 X 2-1/2 ZINC
31	1	05039-7	CIRCLE COTTER, CC-7
32	1	11462-L	WEIGHT MOUNT, LEFT
33	9	05069	WHIZ LOCK, 1/4-20 NC X 5/8 ZINC
34	2	05044	GREASE ZERK, 1/4-28 UNF
35	1	05021	SET SCREW, 1/4-20 UNC X 5/16, CUP POINT
36	1	05078	WASHER, 1/4 USS ZINC
37	2	11251	ROLLER GUARD MOUNT
38	1	11674	SPRING, CENTURY D-1378
39	1	11677	WEIGHT STOP
40	2	05315	HH CAP SCREW, 5/16-18 NC X 1 G5 ZINC
41	2	05068	WASHER, 5/16 SAE ZINC
42	2	05273	NUT, NYLOCK, 5/16-18 NC ZINC



BARRETO

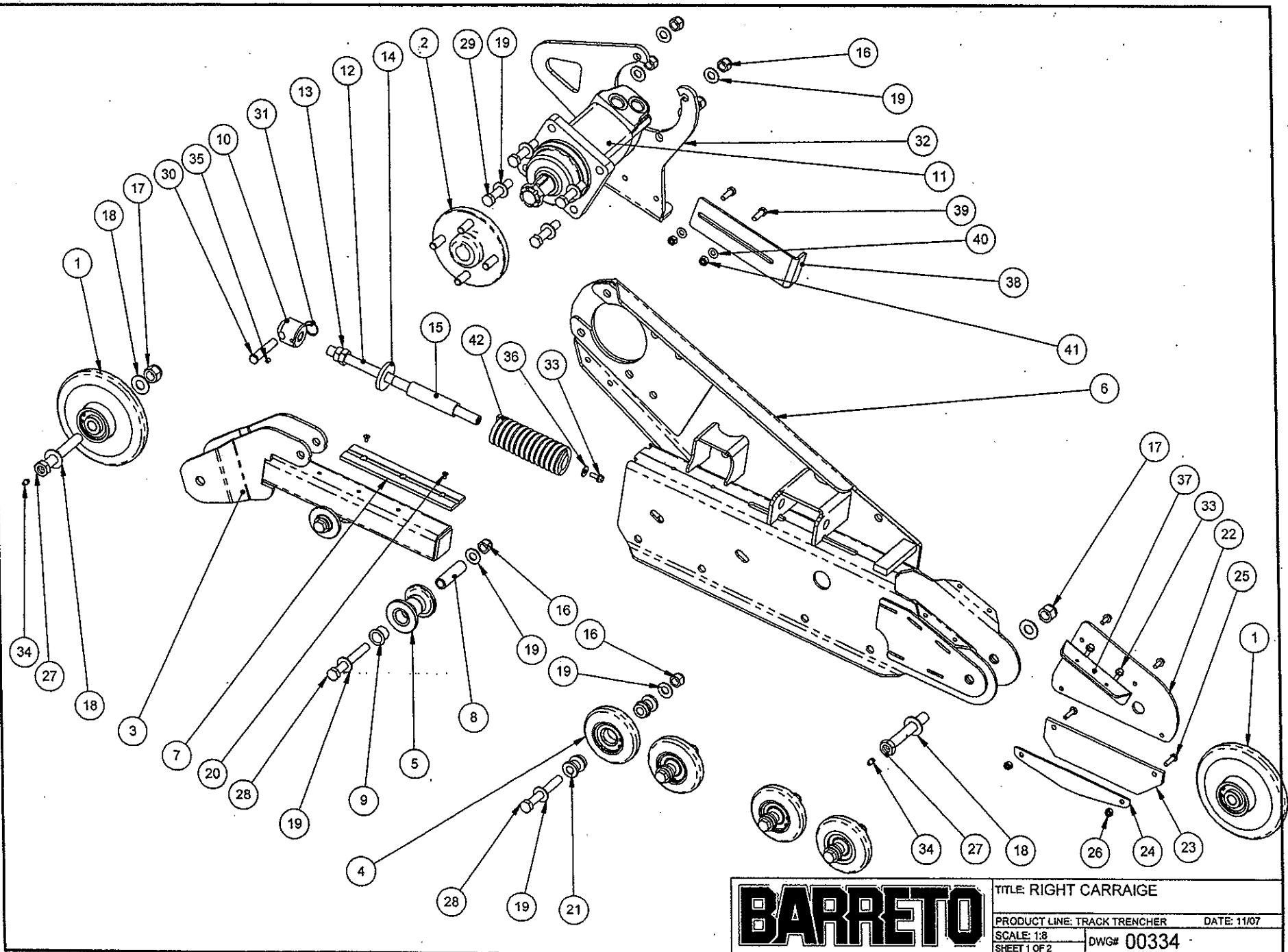
TITLE: LEFT CARRIAGE ASSEMBLY

PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 11/07

SCALE: 1:8

SHEET 2 OF 2

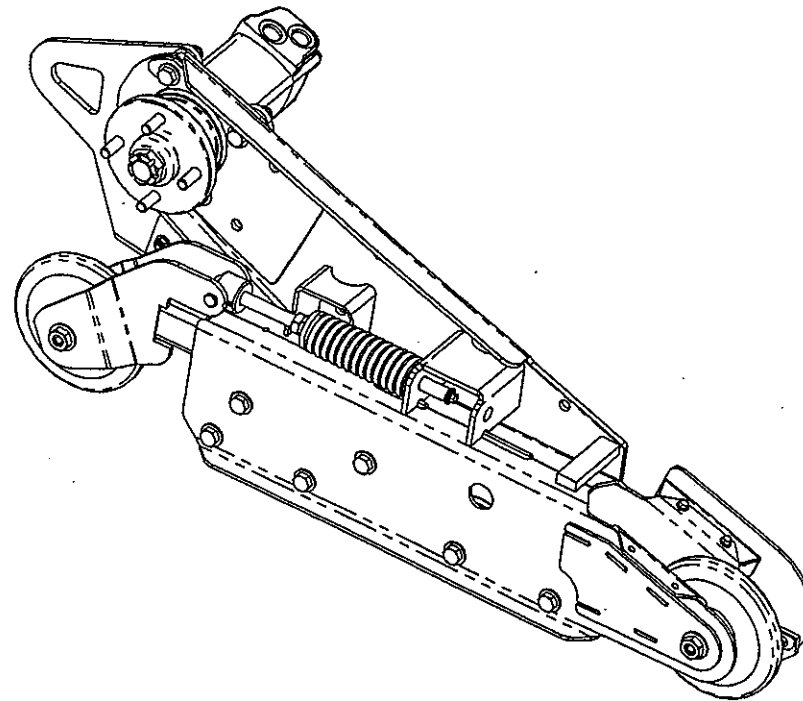
DWG# 00333



BARRETO

TITLE: RIGHT CARRAIGE	
PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER	DATE: 11/07
SCALE: 1:8	DWG# 00334
SHEET 1 OF 2	

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	2	00335	IDLER ASSEMBLY
2	1	10827	WHEEL HUB, 1-1/4" TAPERED, SOLID
3	1	10876	IDLER ARM
4	4	00366	MID ROLLER ASSY
5	2	10907	ARM ROLLER
6	1	10849-R	RIGHT CARRIAGE
7	1	10910	ARM SLIDER
8	2	10908	SPACER
9	4	10272	BUSHING, IGUS MFI-1214-12
10	1	11156	TENSIONER END
11	1	10845	MOTOR, EATON 24 CI, 105-1060 W/SEAL GARD
12	1	11170	TENSIONER STUD
13	2	10707	NUT, JAM, 5/8-11 NC ZINC
14	1	11157	WASHER, TENSION SPRING
15	1	11470	SPRING GUIDE
16	10	05098	NUT, NYLOCK, 1/2-13 NC ZINC
17	2	05099	NUT, NYLOCK, 5/8-11 NC ZINC
18	4	05272	WASHER, 5/8 SAE ZINC HARDENED
19	20	05102	WASHER, 1/2 SAE ZINC HARDENED
20	2	05084	HEX SOCKET FH CAP SCREW, #10-24 X 3/8
21	8	11144	ROLLER SPACER
22	1	11247	ROLLER GUARD
23	1	11475	FLAP
24	1	11474	FLAP BACKING
25	2	05237	HH CAP SCREW, 1/4-20 NC X 1 G5 ZINC
26	2	05096	NUT, NYLOCK, 1/4-20 NC ZINC
27	2	11490	ROLLER AXLE, 5/8 X 4-1/2"
28	6	05590	HH CAP SCREW, 1/2-13 NC X 4 G5 ZINC
29	4	11447	HH CAP SCREW, 1/2-13 NC X 2-1/2 G5 ZN
30	1	05250	CLEVIS PIN, 1/2 X 2-1/2 ZINC
31	1	05039-7	CIRCLE COTTER, CC-7
32	1	11462-R	WEIGHT MOUNT, RIGHT
33	5	05069	WHIZ LOCK, 1/4-20 NC X 5/8 ZINC
34	2	05044	GREASE ZERK, 1/4-28 UNF
35	1	05021	SET SCREW, 1/4-20 UNC X 5/16, CUP POINT
36	1	05078	WASHER, 1/4 USS ZINC
37	1	11251	ROLLER GUARD MOUNT
38	1	11677	WEIGHT STOP
39	2	05315	HH CAP SCREW, 5/16-18 NC X 1 G5 ZINC
40	2	05068	WASHER, 5/16 SAE ZINC
41	2	05273	NUT, NYLOCK, 5/16-18 NC ZINC
42	1	11674	SPRING, CENTURY D-1378



BARRETO

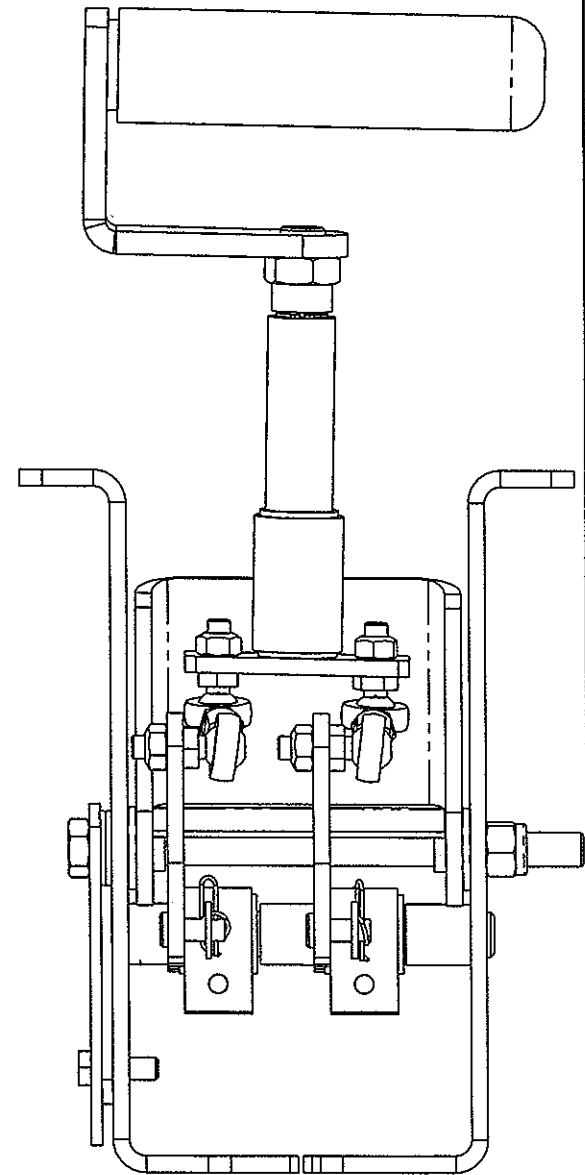
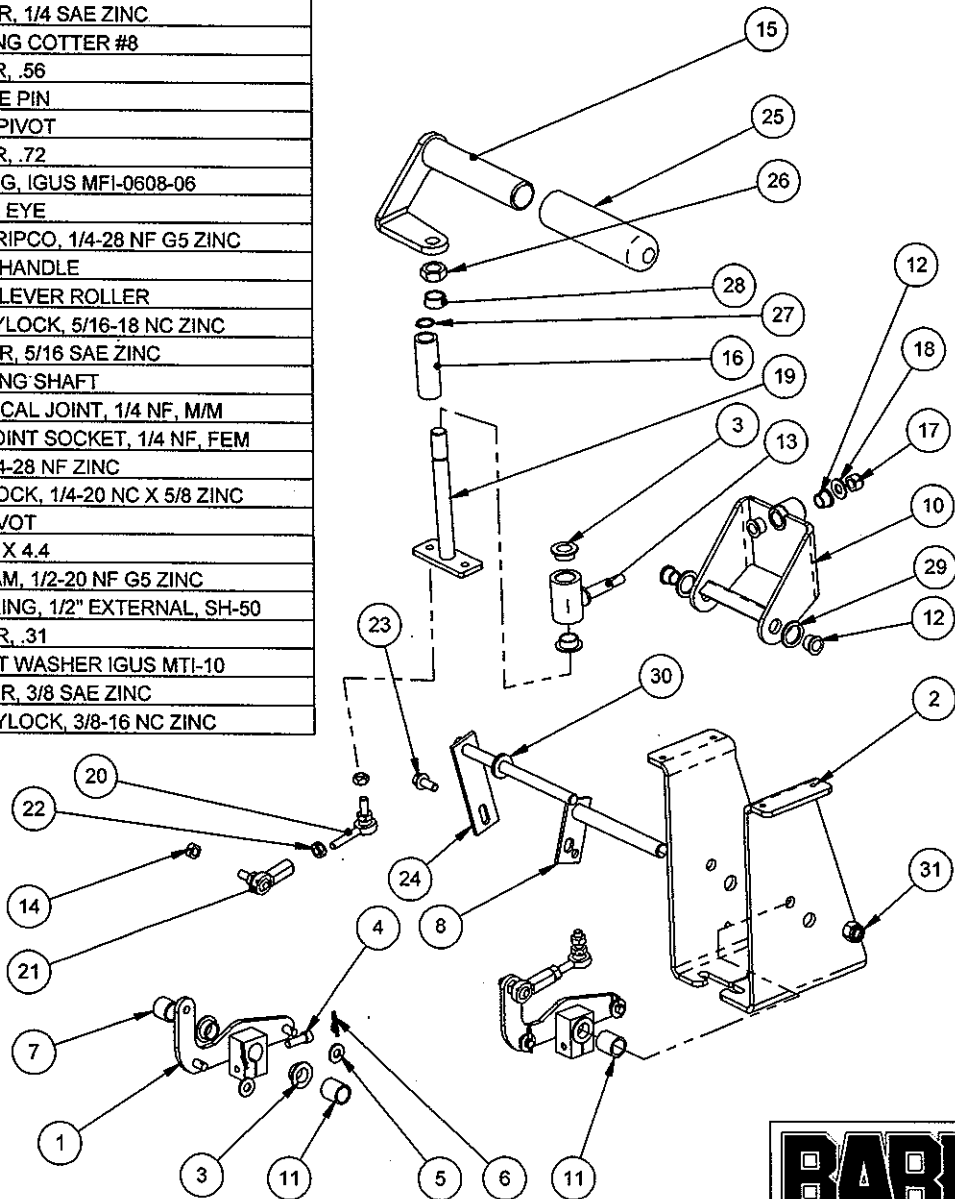
TITLE: RIGHT CARRIAGE

PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 11/07

SCALE: 1:8
SHEET 2 OF 2

DWG# 00334

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	2	11616	SPEED CABLE ARM, T-HANDLE
2	1	11086-T	SPEED LEVER MOUNT, T-HANDLE
3	6	10100	BUSHING, IGUS MFI-0810-05
4	2	05235	SH CAP SCREW, 1/4-28 NF X 3/4 PLAIN
5	4	05081	WASHER, 1/4 SAE ZINC
6	4	05038	RUE RING COTTER #8
7	1	11314	SPACER, .56
8	1	11090	LINKAGE PIN
10	1	11313	LEVER PIVOT
11	2	11581	SPACER, .72
12	4	10509	BUSHING, IGUS MFI-0608-06
13	1	11315	SWIVEL EYE
14	4	05266	NUT, GRIPCO, 1/4-28 NF G5 ZINC
15	1	11312	SPEED HANDLE
16	1	10547	SPEED LEVER ROLLER
17	1	05273	NUT, NYLOCK, 5/16-18 NC ZINC
18	1	05068	WASHER, 5/16 SAE ZINC
19	1	11316	STEERING SHAFT
20	2	11311-1	SPHERICAL JOINT, 1/4 NF, M/M
21	2	11353-1	BALL JOINT SOCKET, 1/4 NF, FEM
22	2	05267	NUT, 1/4-28 NF ZINC
23	1	05069	WHIZ LOCK, 1/4-20 NC X 5/8 ZINC
24	1	11582	LINK PIVOT
25	1	03032-4.4	GRIP, 1 X 4.4
26	1	05162	NUT, JAM, 1/2-20 NF G5 ZINC
27	1	05506	SNAP RING, 1/2" EXTERNAL, SH-50
28	1	10525	SPACER, .31
29	2	11649	THRUST WASHER IGUS MTI-10
30	2	05101	WASHER, 3/8 SAE ZINC
31	1	05073	NUT, NYLOCK, 3/8-16 NC ZINC



BARRETO

TITLE: SPEED CONTROL ASSEMBLY
T-HANDLE

PRODUCT LINE: 1624-ST & 1824-TK

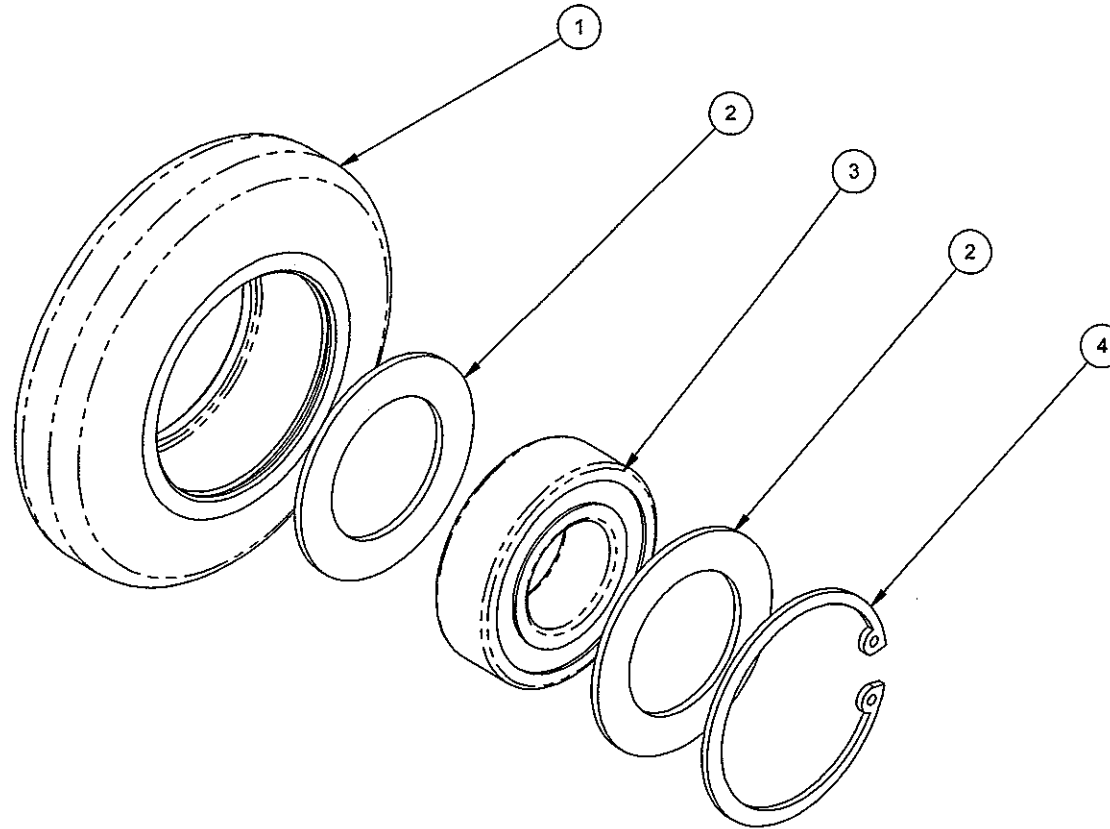
DATE: 06/08

SCALE: 1:6

DWG# 00362-T

SHEET 1 OF 1

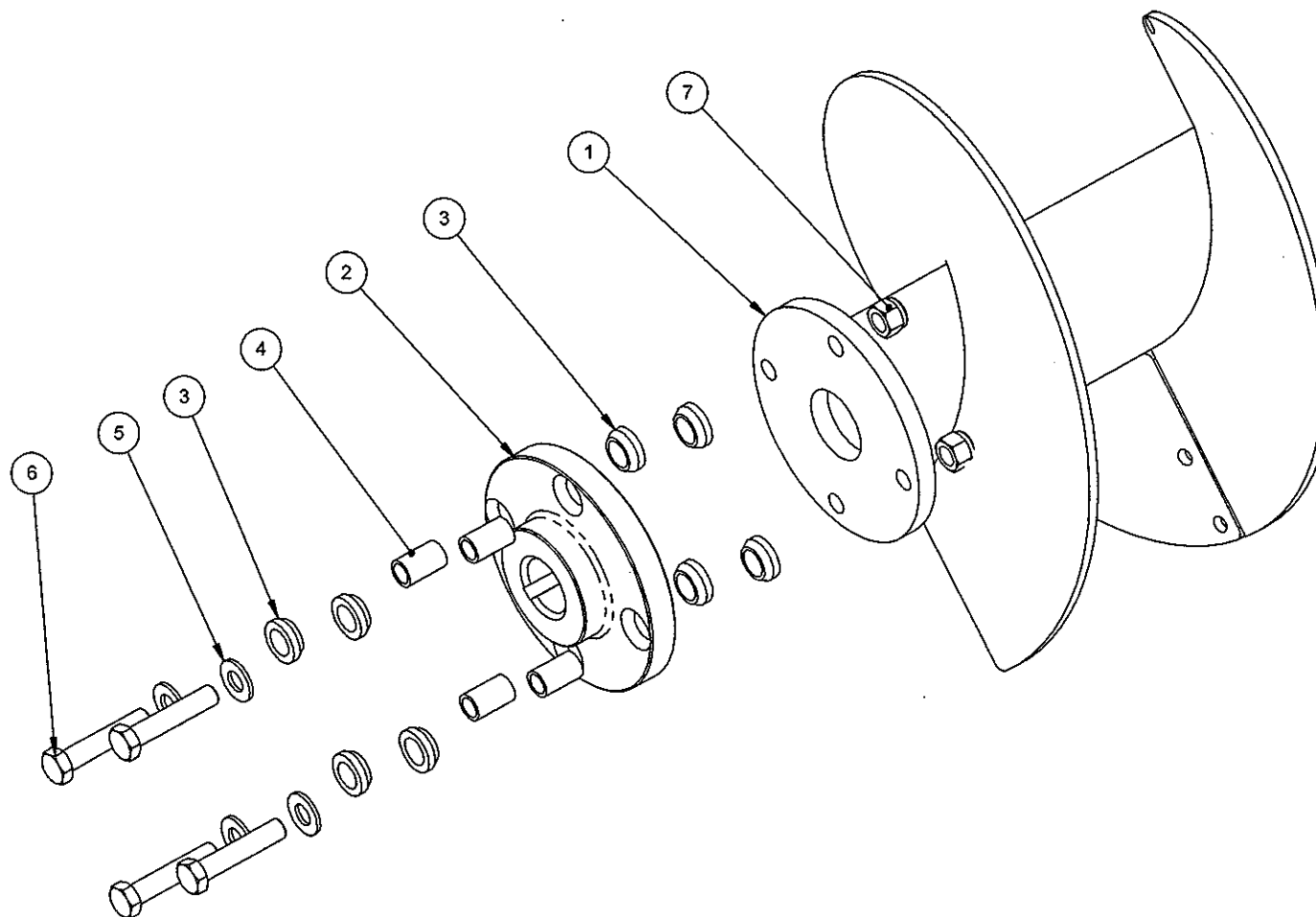
REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	11473	SUPPORT ROLLER
2	2	01026	SHIELD, OUTBOARD BEARING
3	1	03043	BALL BEARING, 6205
4	1	05024	SNAP RING, HO-200, 2" INTERNAL



BARRETO

TITLE: MID ROLLER ASSEMBLY
 PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 11/07
 SCALE: 2:3 DWG# 00366
 SHEET 1 OF 1

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	11220	AUGER
2	1	11221	AUGER FLANGE
3	8	10958	RUBBER BUSHING
4	4	10959	BUSHING SPACER
5	4	05102	WASHER, 1/2 SAE ZINC HARDENED
6	4	11447	HH CAP SCREW, 1/2-13 NC X 2-1/2 G5 ZN
7	4	05098	NUT, NYLOCK, 1/2-13 NC ZINC



BARRETO

TITLE: AUGER ASSEMBLY

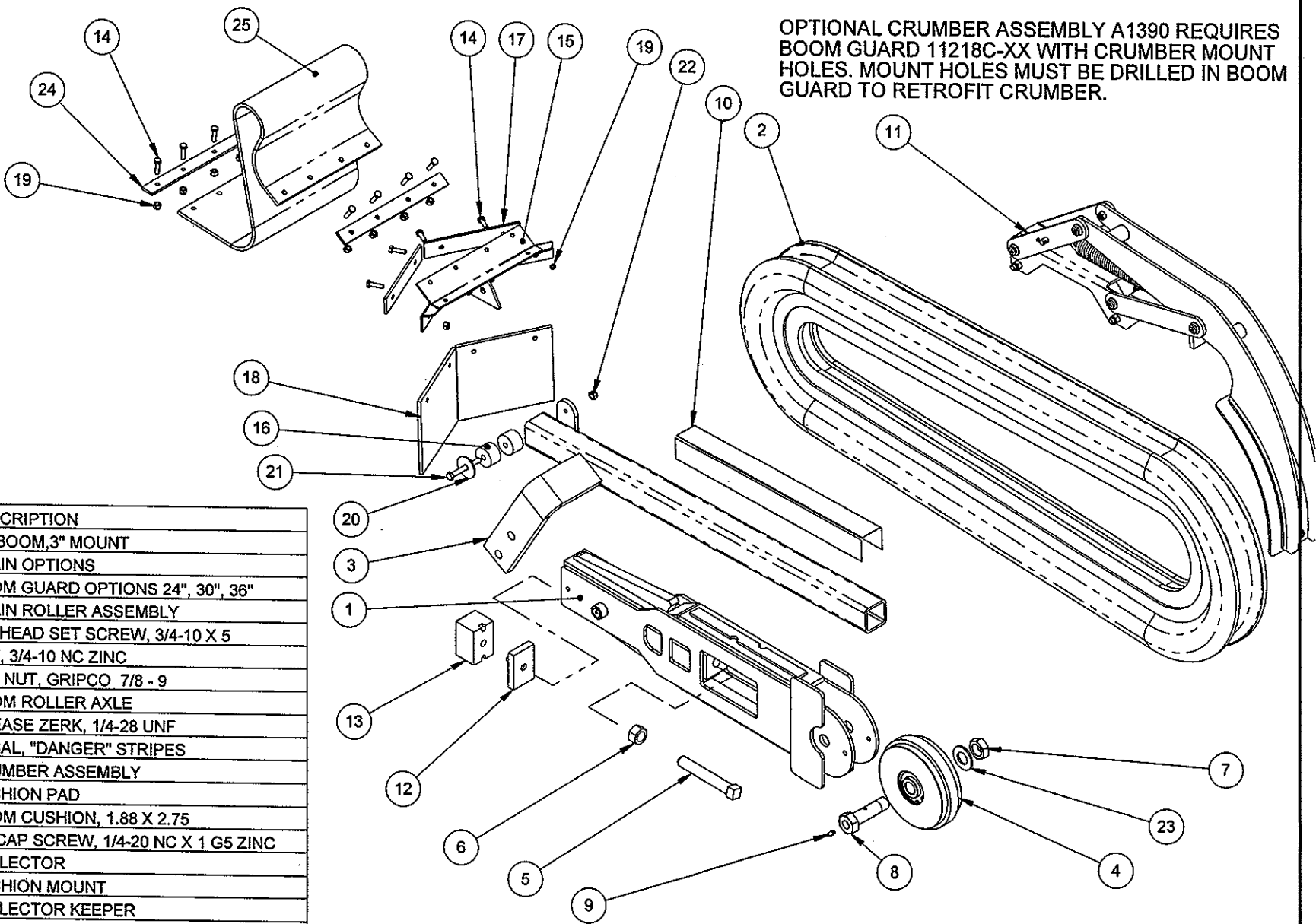
PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER

DATE: 11/06

SCALE: 1:4
SHEET 1 OF 1

DWG# 00372

OPTIONAL CRUMBER ASSEMBLY A1390 REQUIRES BOOM GUARD 11218C-XX WITH CRUMBER MOUNT HOLES. MOUNT HOLES MUST BE DRILLED IN BOOM GUARD TO RETROFIT CRUMBER.



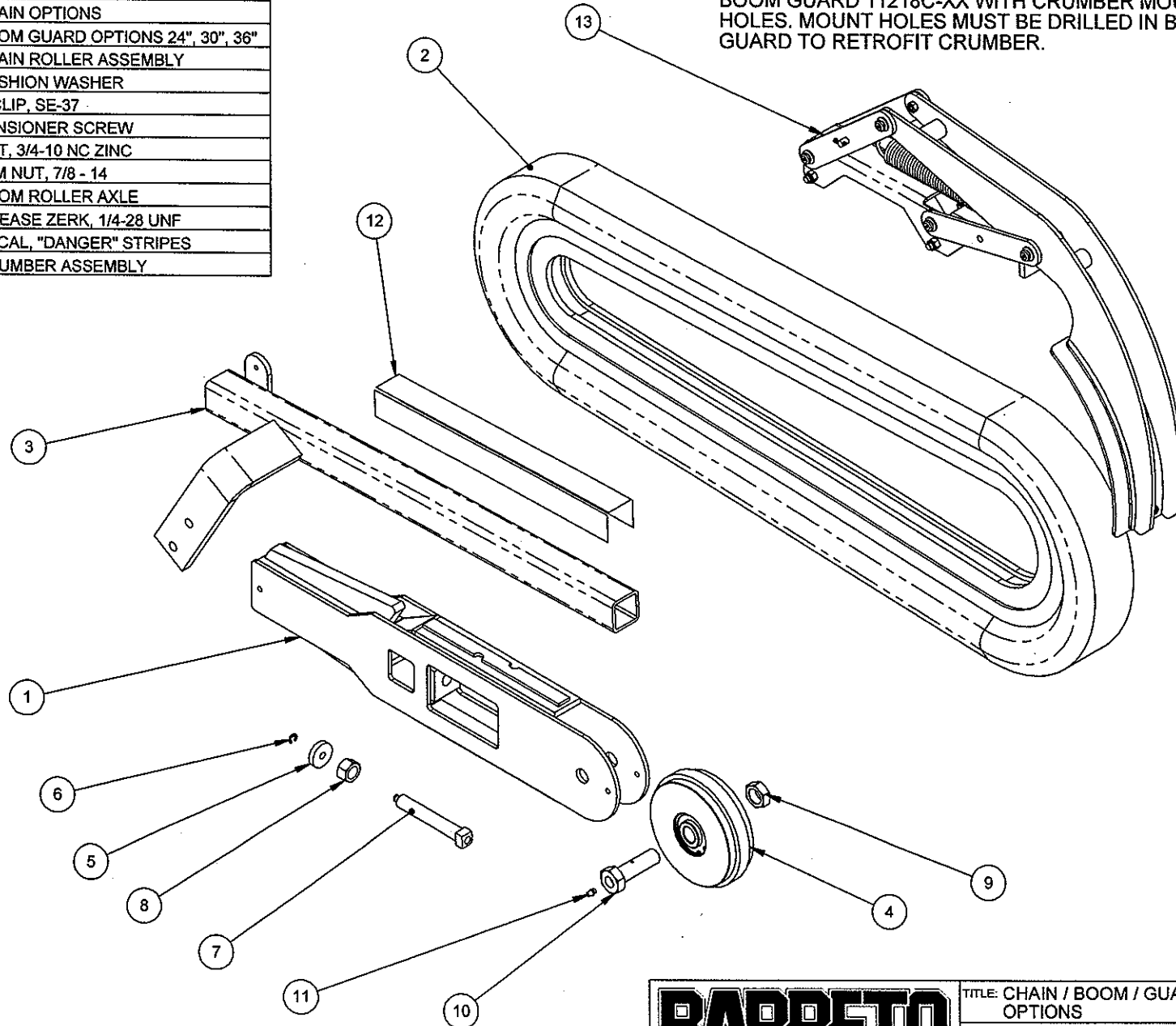
REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	01670-XX	24" BOOM, 3" MOUNT
2	1	034XX-XX	CHAIN OPTIONS
3	1	11218-XX	BOOM GUARD OPTIONS 24", 30", 36"
4	1	00318	CHAIN ROLLER ASSEMBLY
5	1	05230	SQ. HEAD SET SCREW, 3/4-10 X 5
6	1	05231	NUT, 3/4-10 NC ZINC
7	1	05597	JAM NUT, GRIPCO 7/8 - 9
8	1	10848-M	BOOM ROLLER AXLE
9	3	05044	GREASE ZERK, 1/4-28 UNF
10	3	03341-02	DECAL, "DANGER" STRIPES
11	1	A1390	CRUMBER ASSEMBLY
12	1	11645	CUSHION PAD
13	1	11644	BOOM CUSHION, 1.88 X 2.75
14	12	05237	HH CAP SCREW, 1/4-20 NC X 1 G5 ZINC
15	1	10930	DEFLECTOR
16	2	10929	CUSHION MOUNT
17	2	10931	DEFLECTOR KEEPER
18	2	10932	DEFLECTOR FLAP
19	12	05096	NUT, NYLOCK, 1/4-20 NC ZINC
20	1	01622	KEEPER WASHER
21	1	05065	HH CAP SCREW, 5/16-18 NC X 2-3/4 G5 ZINC
22	1	05273	NUT, NYLOCK, 5/16-18 NC ZINC
23	1	05155	WASHER, 7/8 SAE ZINC
24	2	11962	FLAP CLAMP
25	1	11961	CHAIN GUARD FLAP



TITLE: CHAIN / BOOM / GUARD
 OPTIONS
 PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 11/06
 SCALE: 1:10 SHEET 1 OF 1 DWG# 00368 R1

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	01660-XX	BOOM OPTIONS 24", 30", 36"
2	1	034XX-XX	CHAIN OPTIONS
3	1	11218-XX	BOOM GUARD OPTIONS 24", 30", 36"
4	1	00318	CHAIN ROLLER ASSEMBLY
5	1	10954	CUSHION WASHER
6	1	10968	E-CLIP, SE-37
7	1	10731	TENSIONER SCREW
8	1	05231	NUT, 3/4-10 NC ZINC
9	1	05598	JAM NUT, 7/8 - 14
10	1	10753	BOOM ROLLER AXLE
11	1	05044	GREASE ZERK, 1/4-28 UNF
12	3	03341-02	DECAL, "DANGER" STRIPES
13	1	A1390	CRUMBER ASSEMBLY

OPTIONAL CRUMBER ASSEMBLY A1390 REQUIRES BOOM GUARD 11218C-XX WITH CRUMBER MOUNT HOLES. MOUNT HOLES MUST BE DRILLED IN BOOM GUARD TO RETROFIT CRUMBER.



BARRETO

TITLE: CHAIN / BOOM / GUARD
OPTIONS

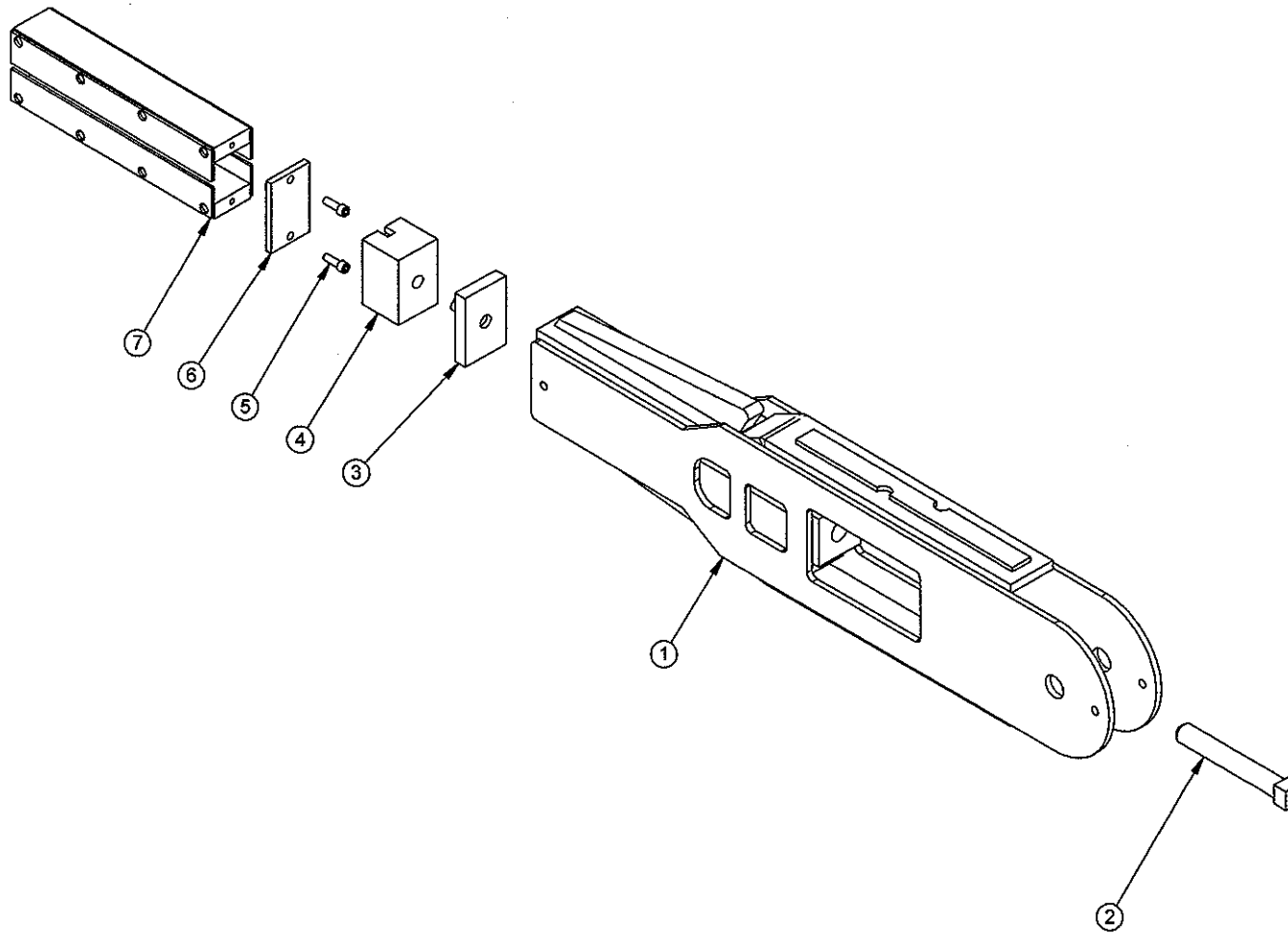
PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER

DATE: 11/06

SCALE: 1:8
SHEET 1 OF 1

DWG# 00374

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	01670-XX	24" BOOM, 3" MOUNT
2	1	05230	SQ. HEAD SET SCREW, 3/4-10 X 5
3	1	11645	CUSHION PAD
4	1	11644	BOOM CUSHION, 1.88 X 2.75
5	2	05611	SH CAP SCREW, 1/4-20 NC X 3/4 ZINC
6	1	11651	SPANNER PLATE
7	2	11650	SHIM, BOOM PIVOT

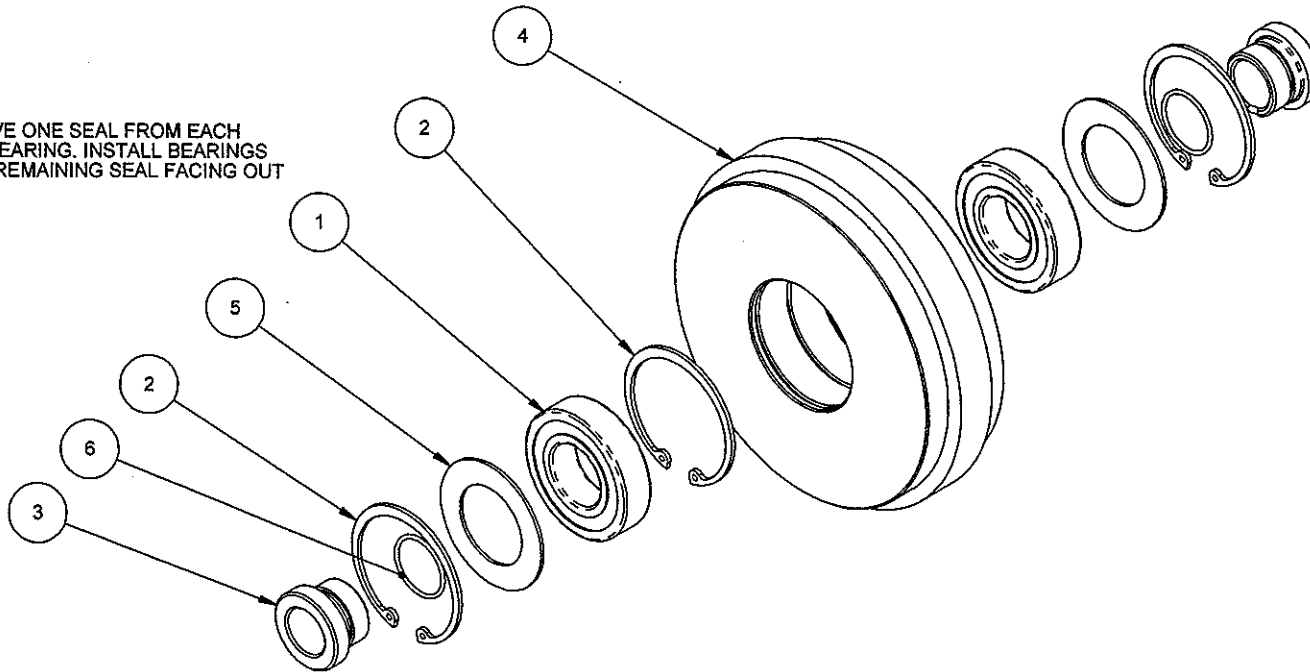


BARRETO

TITLE: BOOM RETROFIT KIT - ADAPT 3"
BOOMS TO 1-3/4 SQ. MOUNT PIVOTS
PRODUCT LINE: 1324ST, 1824TK DATE: 9/2/08
SCALE: 1:6
SHEET 1 OF 1 DWG# 11654

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	2	03280	BALL BEARING, SKF 6206
2	3	10742	SNAP RING, HO-244, 2-7/16 INTERNAL ZINC
3	2	10743	SPACER
4	1	02621-B	CHAIN ROLLER, BALL BRG
5	2	10745	THRUST WASHER, 1.501 X 2.434 X .060 ZINC
6	2	10858	O-RING, 2-023, 1-13/16 OD X 1/16 SECTION

REMOVE ONE SEAL FROM EACH
BALL BEARING. INSTALL BEARINGS
WITH REMAINING SEAL FACING OUT



BARRETO

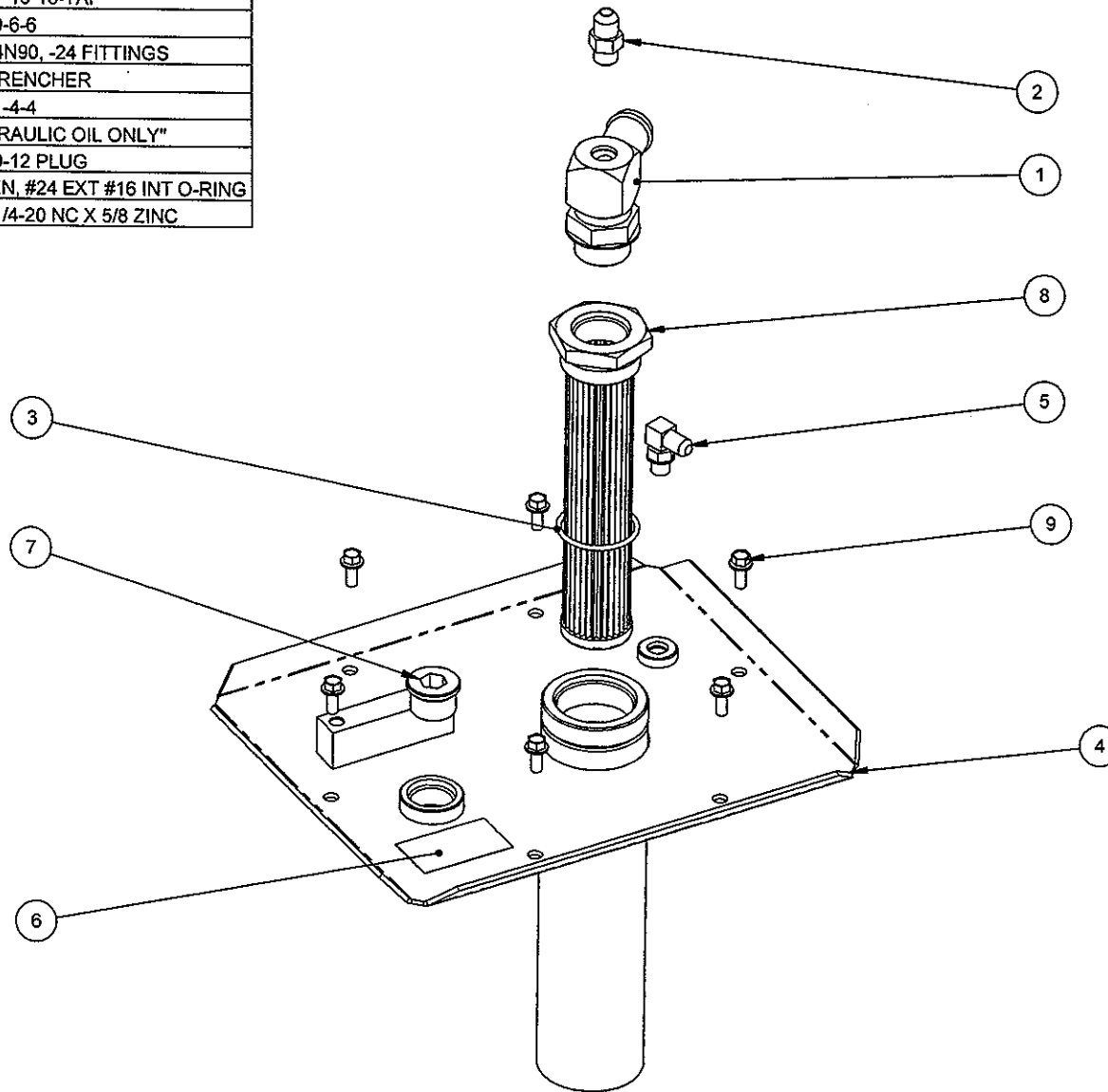
TITLE: CHAIN ROLLER ASSEMBLY
BALL BEARING ROLLER

PRODUCT LINE: COMMON, ST, TK, D DATE: 09/05

SCALE: 1:3
SHEET 1 OF 1

DWG# 00318

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	10680	FITTING, 4601-16-16-TAP
2	1	10401	FITTING, 6400-6-6
3	1	03292	O-RING, 3-924N90, -24 FITTINGS
4	1	10842	LID, TRACK TRENCHER
5	1	04555	FITTING, 8801-4-4
6	1	03040-06	DECAL, "HYDRAULIC OIL ONLY"
7	1	10526	FITTING, 6409-12 PLUG
8	1	10636	SUMP SCREEN, #24 EXT #16 INT O-RING
9	6	05069	WHIZ LOCK, 1/4-20 NC X 5/8 ZINC



BARRETO

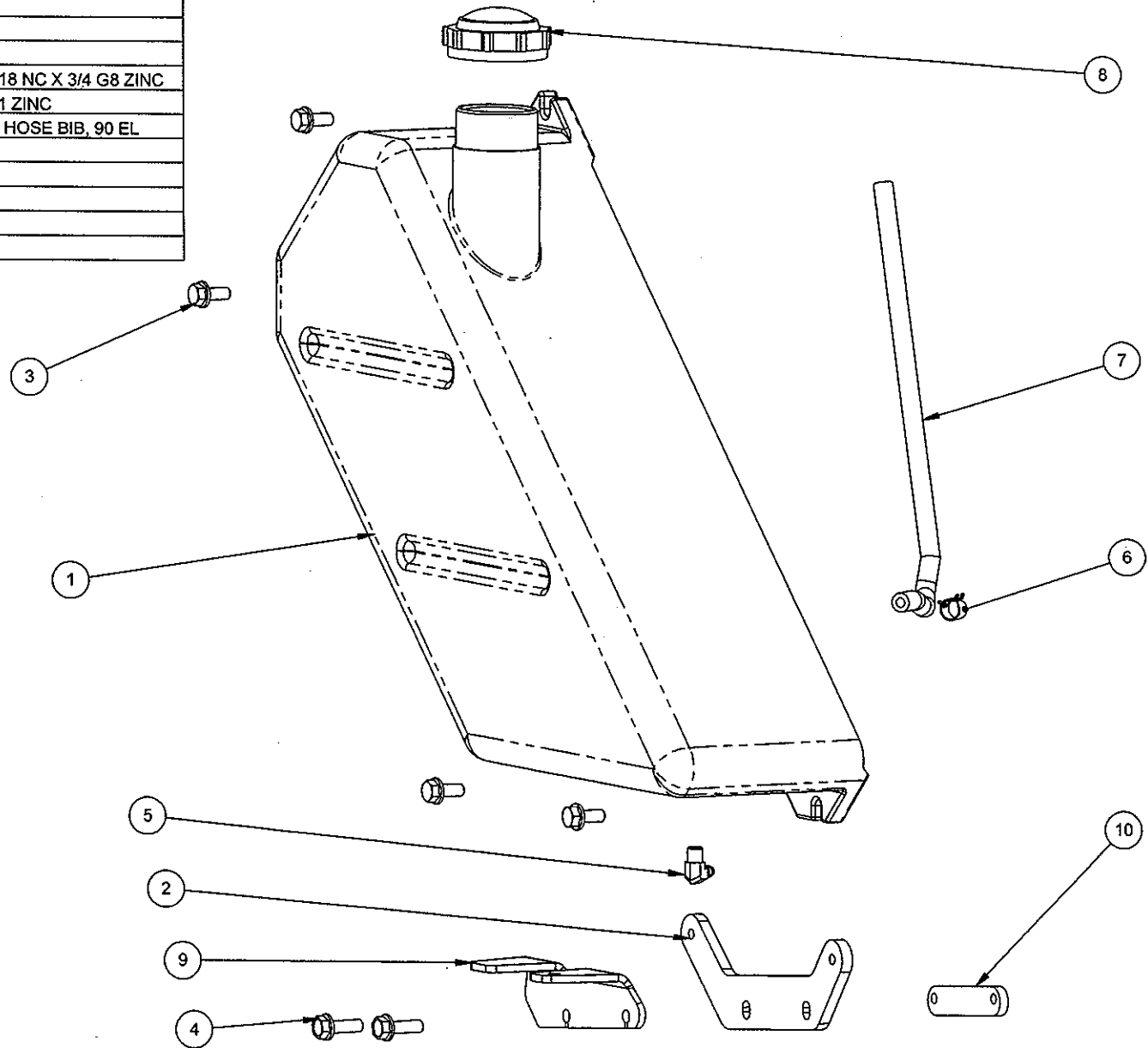
TITLE: LID ASSEMBLY

PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 11/06

SCALE: 1:4
SHEET 1 OF 1

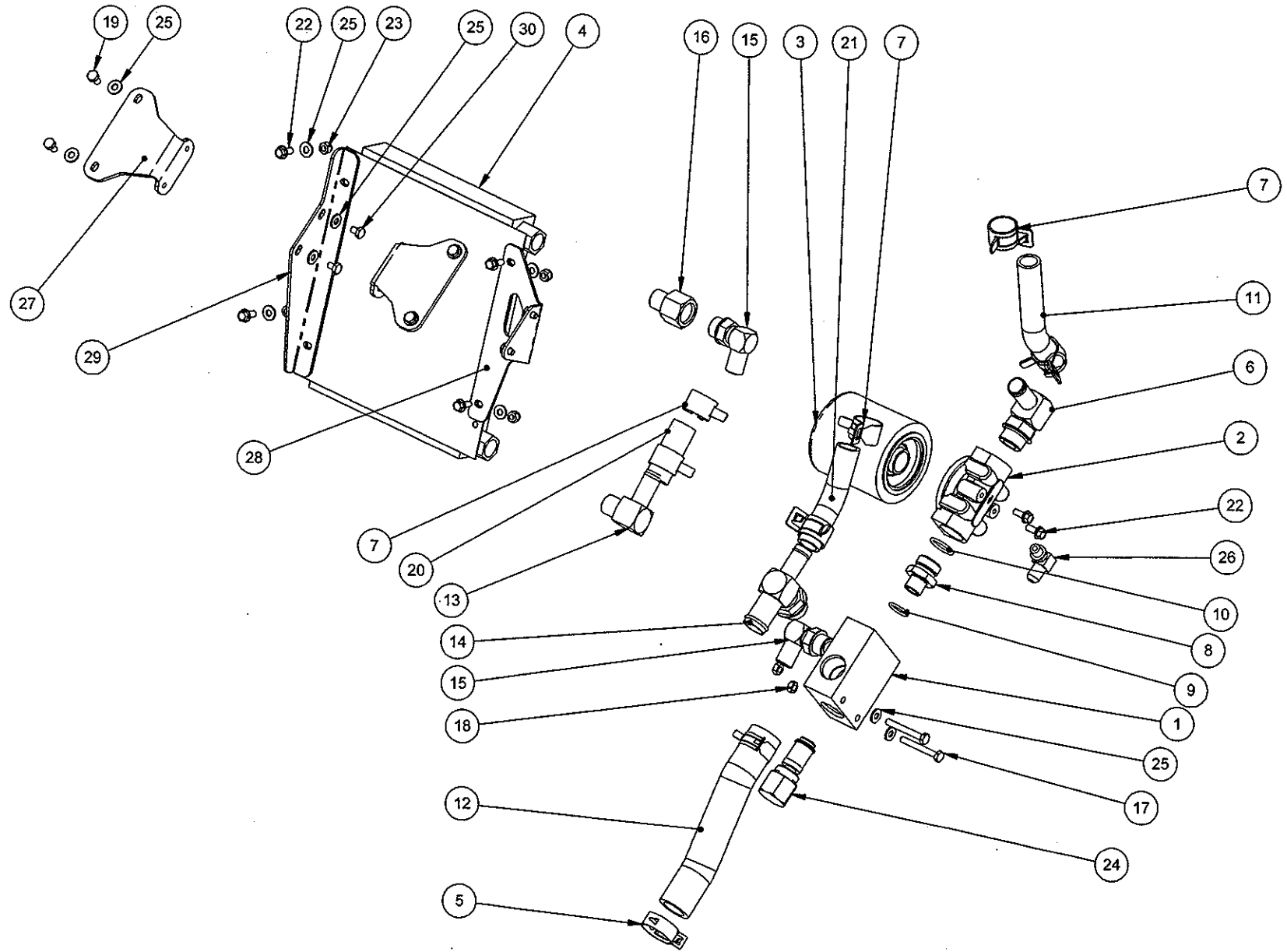
DWG# 00373

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	03263	FUEL TANK, "BARRETO"
2	1	11552	TANK MOUNT
3	4	05131	HH FLANGE SCREW, 5/16-18 NC X 3/4 G8 ZINC
4	2	05144	WHIZ-LOCK, 5/16-18 NC X 1 ZINC
5	1	03062-15	FITTING, 1/8 NPT-M TO 1/4 HOSE BIB, 90 EL
6	1	03062-06	CLAMP, 1/4" FUEL LINE
7	1	11563	FUEL HOSE
8	1	03062-12	FUEL TANK CAP, KELCH
9	1	11609	FUEL LINE GUARD
10	1	11643	NUT BAR



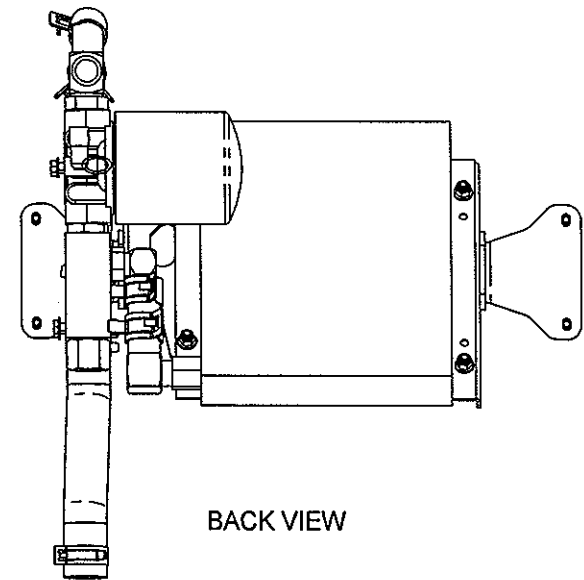
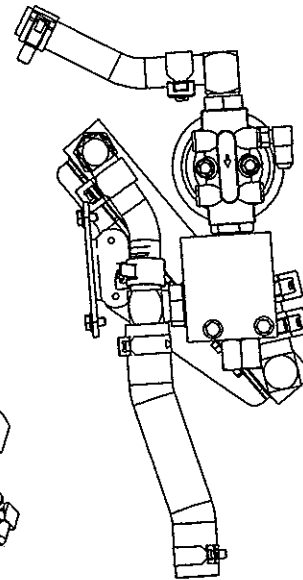
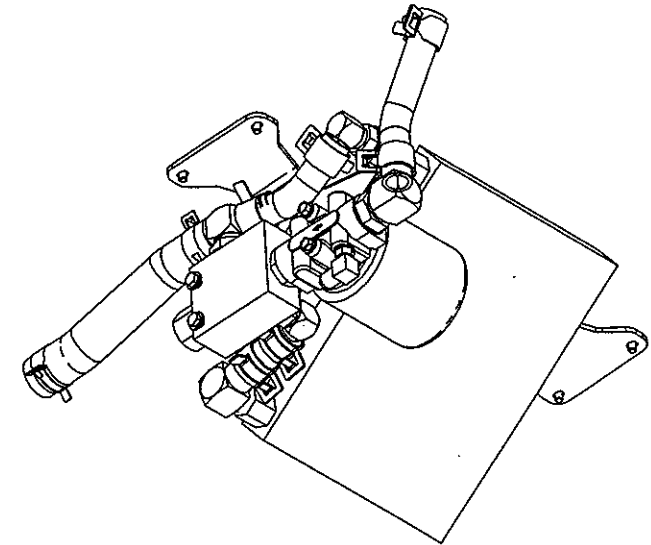
BARRETO

TITLE: FUEL TANK ASSEMBLY
 PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 03/08
 SCALE: 1:4 DWG# 00456
 SHEET 1 OF 1

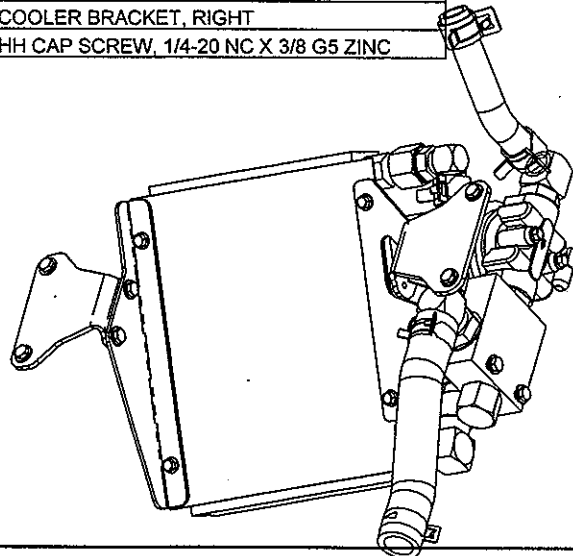


TITLE: OIL COOLER ASSEMBLY	
PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER	DATE: 03/08
SCALE: 1:8	DWG# 00457
SHEET 2 OF 2	

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	11545	THERMOSTAT VALVE BODY
2	1	04212-OR-TL	FILTER HEAD, #12 O-RING, TAP LEFT
3	1	03951	FILTER, HYDRAULIC OIL, WITH BY-PASS
4	1	11533	OIL COOLER, B&M 70266
5	2	05225	CLAMP, 1-1/2" HOSE, CTB-36 ST
6	1	04202	FITTING, 4601-12-12
7	6	05008	CLAMP, 1" HOSE, CTB-29
8	1	11546	THERMO ADAPTER
9	1	03225	O-RING, 2-116N70, 15-16 OD X 3/32 SECTION
10	1	03075	O-RING, 3-912N90, -12 FITTINGS
11	1	11557	HOSE, VALVE / FILTER
12	1	11558	HOSE, FILTER / TANK
13	1	04227	FITTING, 4501-12-8
14	1	11566	FITTING, 4606-16-12-12
15	2	04523-M	FITTING, 4601-12-10, CUT
16	1	11565	FITTING, 6404-10-8
17	2	05591	HH CAP SCREW, 1/4-20 NC X 2 G5 ZINC
18	2	10773	NUT, GRIPCO, 1/4-20 NC G5 ZINC
19	4	05557	HH CAP SCREW, 1/4-20 NC X 1/2 G5 ZINC
20	1	11560	HOSE, COOLER / THERM
21	1	11559	HOSE, COOLER / THERM
22	6	05069	WHIZ LOCK, 1/4-20 NC X 5/8 ZINC
23	4	05096	NUT, NYLOCK, 1/4-20 NC ZINC
24	1	11544	THERMOSTAT VALVE, CT 1731
25	14	05081	WASHER, 1/4 SAE ZINC
26	1	04526-01	FITTING, 6801-6-4
27	2	11592	MOUNT EAR
28	1	11593	COOLER BRACKET, LEFT
29	1	11594	COOLER BRACKET, RIGHT
30	4	10913	HH CAP SCREW, 1/4-20 NC X 3/8 G5 ZINC



BACK VIEW



BARRETO

TITLE: OIL COOLER ASSEMBLY

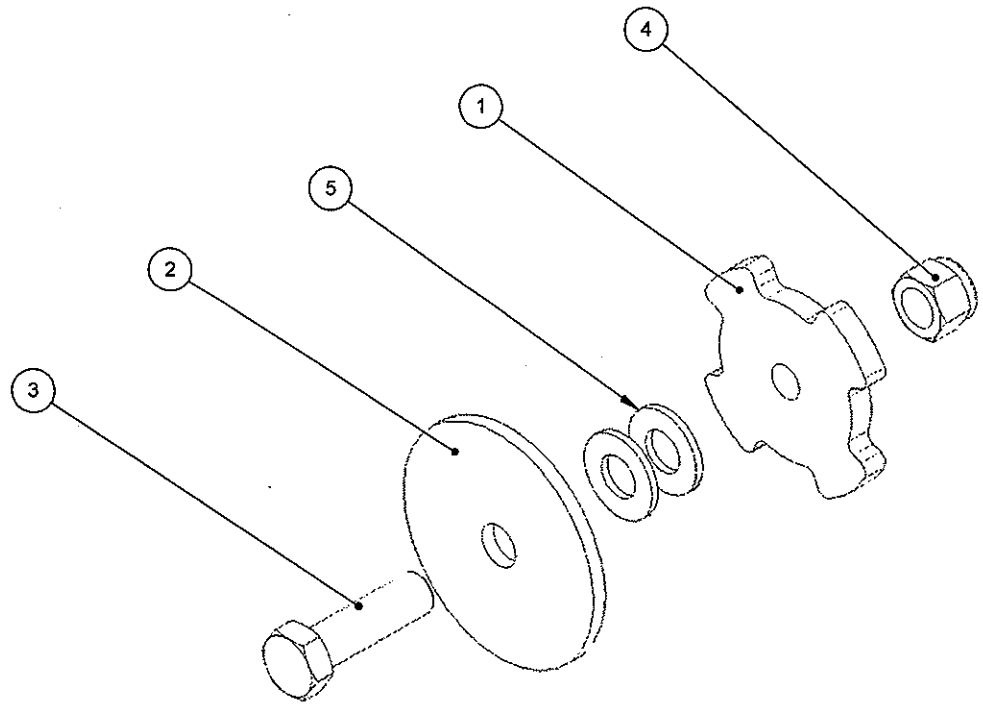
PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 03/08

SCALE: 1:8

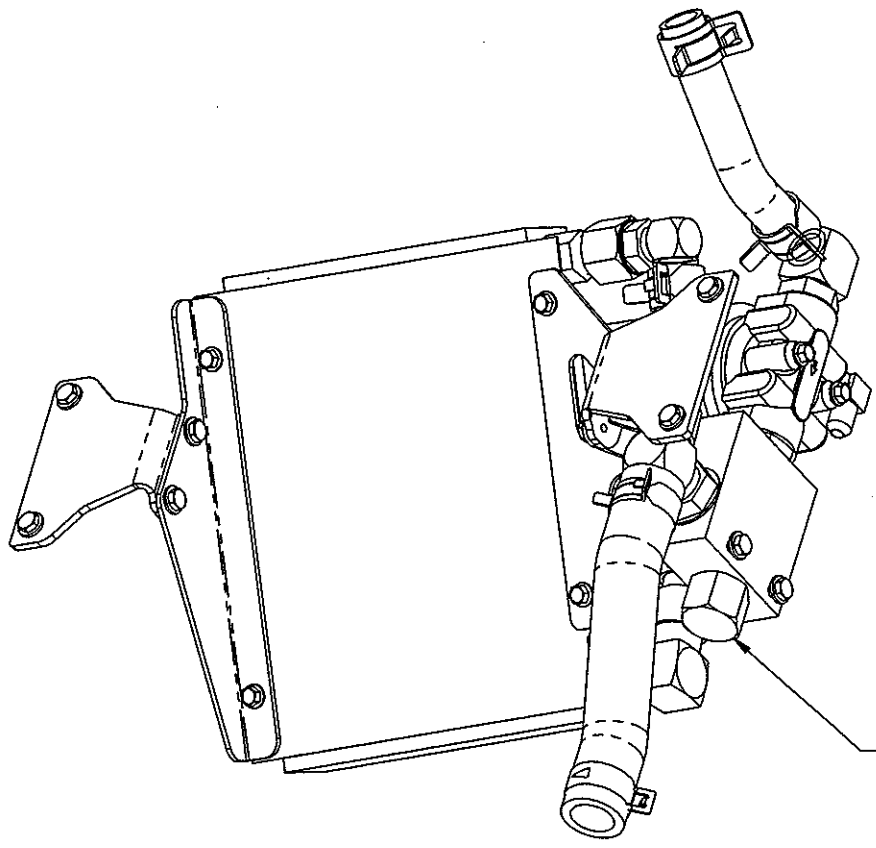
SHEET 1 OF 2

DWG# 00457

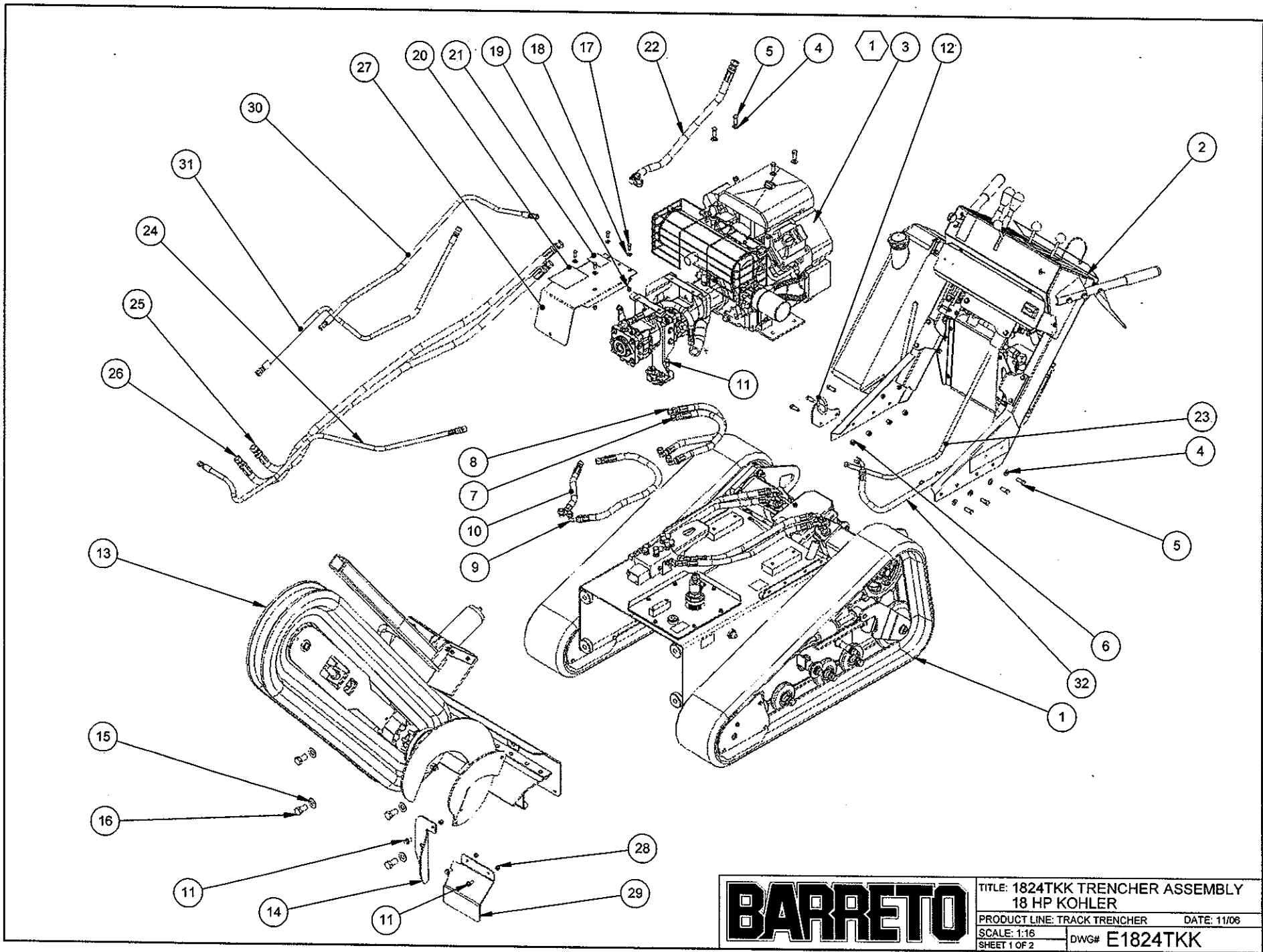
REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	11647	WING NUT
2	1	11641	AUGER CAP
3	1	05129	HH CAP SCREW, 1/2-13 NC X 1-3/4 G5 ZINC
4	1	05098	NUT, NYLOCK, 1/2-13 NC ZINC
5	2	05102	WASHER, 1/2 SAE ZINC HARDENED



BARRETO	TITLE: AUGER CAP	
	PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER	DATE: 08/08
	SCALE: 1:2	DWG# 11642



REMOVE PLUG FROM OIL COOLER
VALVE BODY.
(BELOW LEFT HANDLEBAR MOUNT)
INSTALL THERMOSTAT VALVE CARTRIDGE

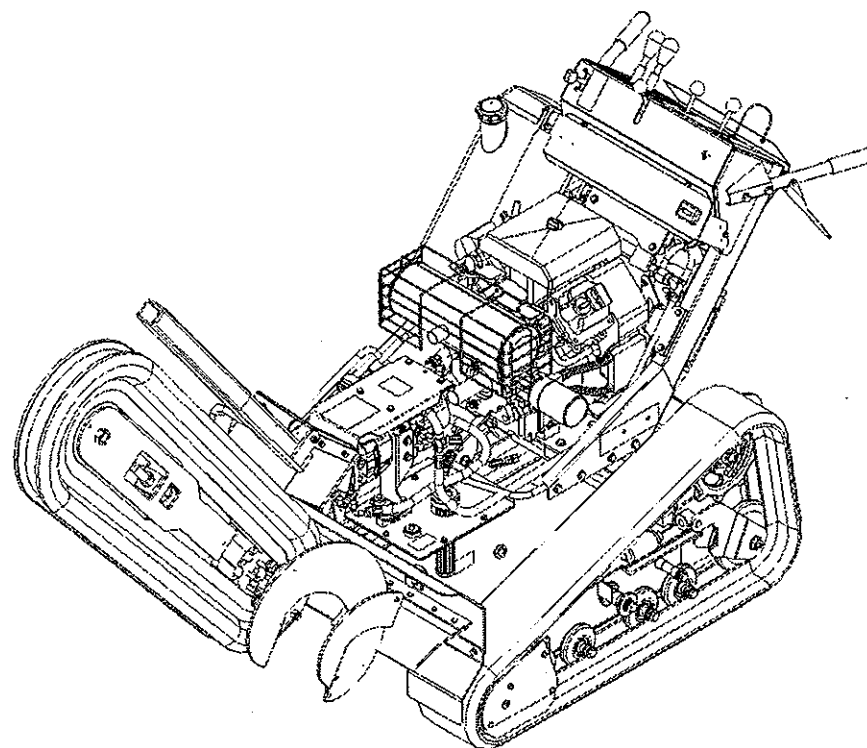


BARRETO	TITLE: 1824TKK TRENCHER ASSEMBLY	
	18 HP KOHLER	
	PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER	DATE: 11/06
	SCALE: 1:16	DWG# E1824TKK
SHEET 1 OF 2		

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	00327	BODY ASSEMBLY
2	1	00329TC	CONTROL POD ASSEMBLY, TRACK
3	1	00330-K18-T	ENGINE / PUMPS ASSEMBLY, KOHLER 18
4	10	WASHER	
5	12	05059	HH CAP SCREW, 3/8-16 NC X 1 G5 ZINC
6	8	05073	NUT, NYLOCK, 3/8-16 NC ZINC
7	1	11184L	HOSE, H-STAT / VALVE, LEFT/RR
8	1	11184R	HOSE, H-STAT / VALVE, RT/REAR
9	1	11242	HOSE, H-STAT / VALVE, LEFT/FR
10	1	11183	HOSE, H-STAT / VALVE, RT/FR
11	5	05131	HH FLANGE SCREW, 5/16-18 NC X 3/4 G8 ZINC
12	1	10835	HOSE KEEPER
13	1	00328	FRONT END ASSEMBLY
14	1	11246	TRACK GUARD
15	4	05272	WASHER, 5/8 SAE ZINC HARDENED
16	4	05260	HH CAP SCREW, 5/8-11 NC X 1-1/4 G5 ZINC
17	4	05554	HH CAP SCREW, 1/4-20 NC X 3/4 G5 ZINC
18	8	05081	WASHER, 1/4 SAE ZINC
19	4	05096	NUT, NYLOCK, 1/4-20 NC ZINC
20	1	03341-04	DECAL, "CAUTION - TO AVOID INJURY"
21	1	03040-01	DECAL, "MADE IN USA"
22	1	11579	HOSE, PUMP OUTPUT
23	1	11239	VENT HOSE ASSEMBLY
24	1	11241	HOSE, CASE DRAIN
25	1	11532	HOSE, VALVE / CHAIN MOTOR 57"
26	1	11243	HOSE, VALVE / CHAIN MOTOR
27	1	11613	PUMP COVER, KOHLER
28	3	05273	NUT, NYLOCK, 5/16-18 NC ZINC
29	1	11527	TRACK COVER
30	1	11577	HOSE, PORT A / CYL PISTON
31	1	11240	HOSE, CYL ROD / C-BAL 1
32	1	11472	HOSE, CASE DRAINS / FILTER

1

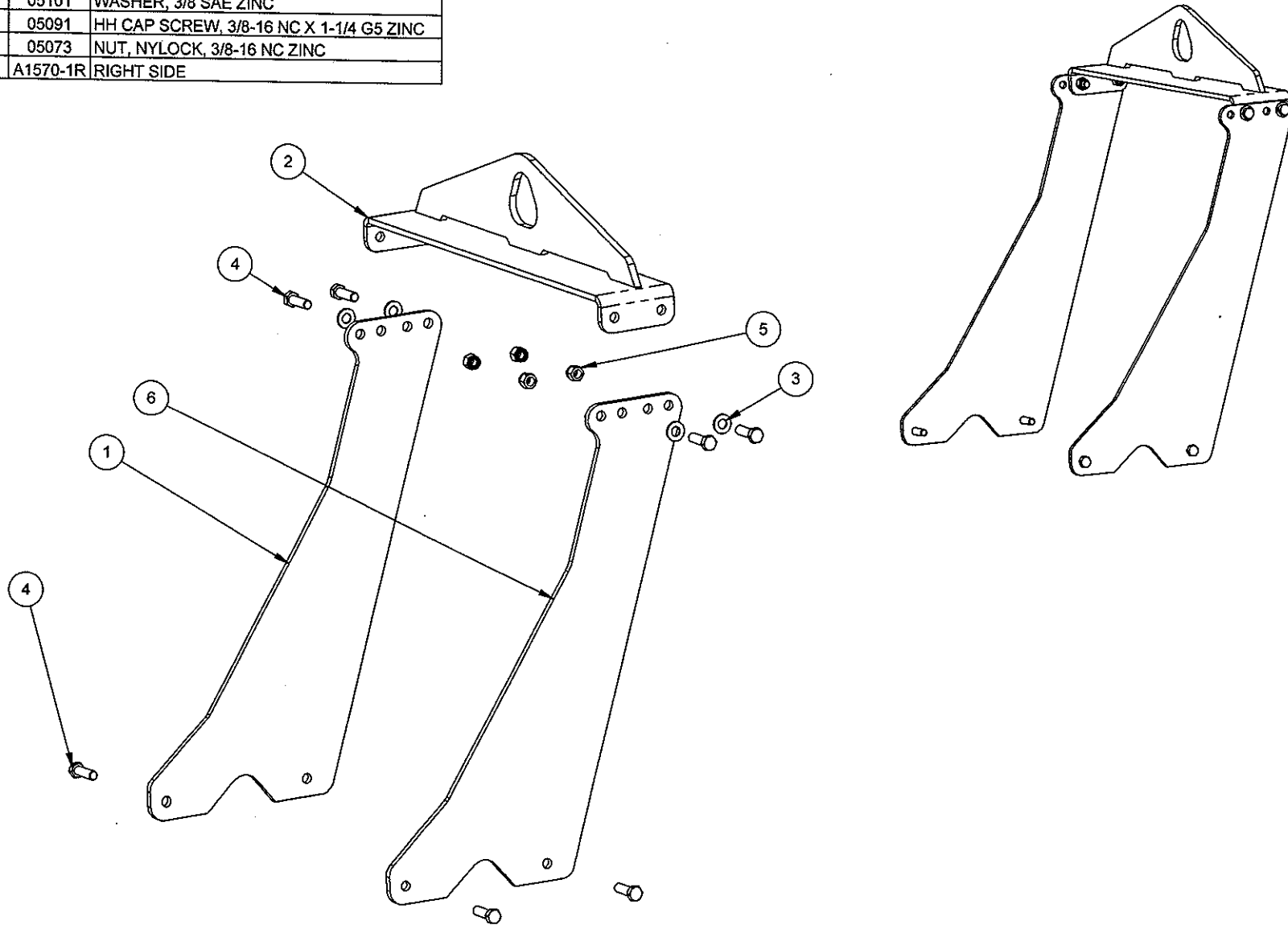
ENGINE OPTIONS: SEE 00330-B18-T : 18 HP BRIGGS & STRATTON
 SEE 00330-H18-T : 18 HP HONDA
 SEE 00330-K18-T : 18 HP KOHLER



BARRETO

TITLE: 1824TKK TRENCHER ASSEMBLY
 18 HP KOHLER
 PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 12/06
 SCALE: 1:16 DWG# E1824TKK
 SHEET 2 OF 2

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	A1570-1	LEFT SIDE PLATE
2	1	A1571	LIFT EYE
3	4	05101	WASHER, 3/8 SAE ZINC
4	8	05091	HH CAP SCREW, 3/8-16 NC X 1-1/4 G5 ZINC
5	4	05073	NUT, NYLOCK, 3/8-16 NC ZINC
6	1	A1570-1R	RIGHT SIDE



BARRETO

TITLE: LIFT EYE

PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER

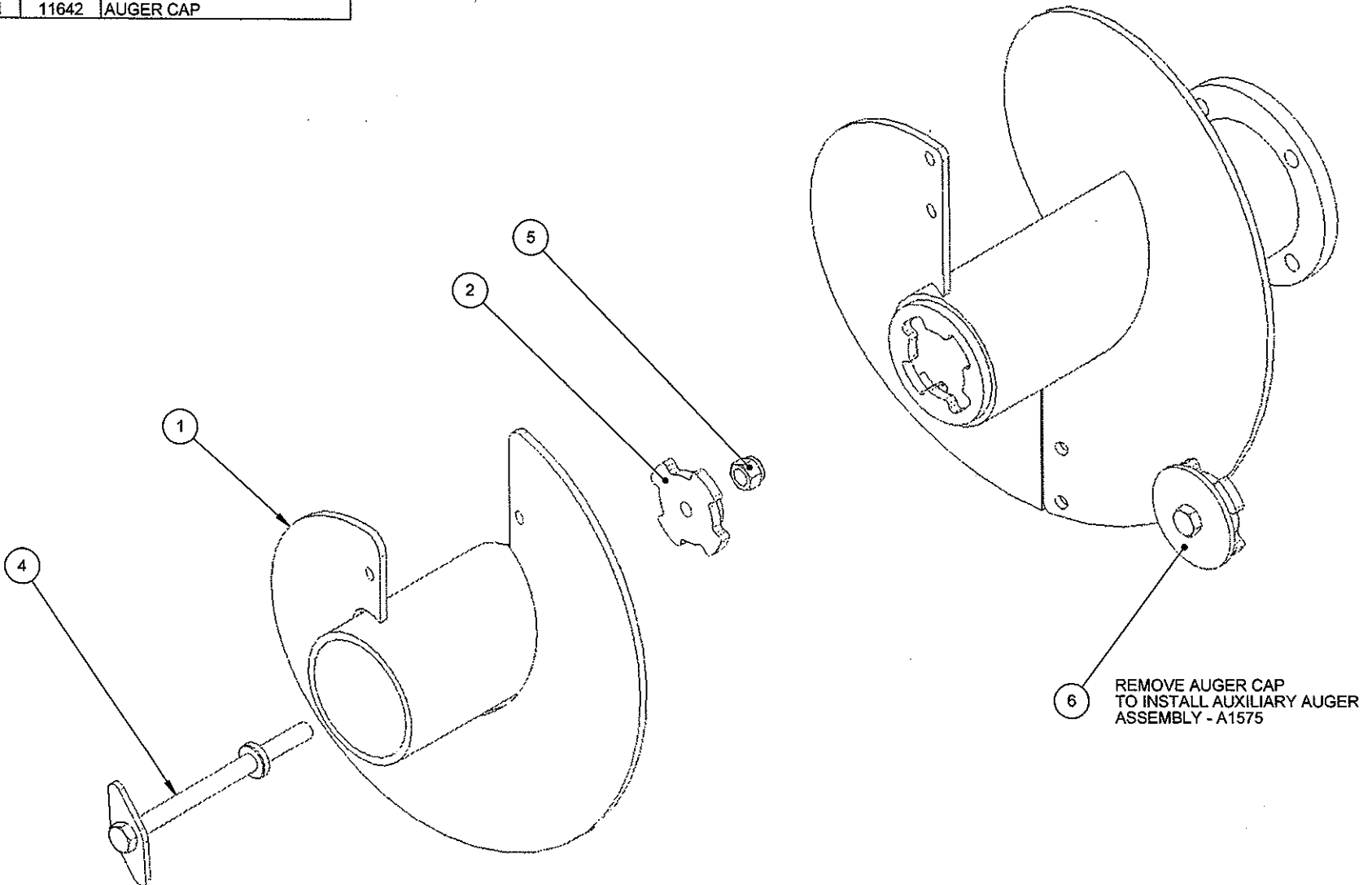
DATE: 07/08

SCALE: 1:8

DWG# A1570

SHEET 1 OF 1

REF.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	A1576	AUXILIARY AUGER
2	1	A1577	WING NUT
4	1	A1578	COLLAR BOLT
5	1	05098	NUT, NYLOCK, 1/2-13 NC ZINC
6	1	11642	AUGER CAP



BARRETO

TITLE: AUXILIARY AUGER
OPTION
PRODUCT LINE: TRACK TRENCHER DATE: 07/08
SCALE: 1:4 SHEET 1 OF 1 DWG# A1575